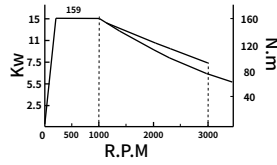


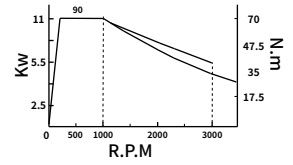
高速モーターのメッカ

High Frequency and High Speed Induction Motors 80,000RPM

減速機'低速高トルクスピンドルモーター'開発



LHO8D1500-B50-PG(15kW)



LHO8D1100-B40-PG(11kW)



RPM 18,000
LHM2F150-C
LHM2F220-C
LHM2F370-C
LHM2F550-C

ルター用
木材、プラスチック、
アルミニウム加工
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 12,000
LHM4G150-K
LHM4G220-K
LHM4G370-K
LHM4G550-K

面取り、平面加工、
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 12,000
LHM4G220-ST

アクリル鏡面機用
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 6000
LHM4D4000-PG
LHM4D5000-PG
LHM4D6000-PG

高速試験機用



RPM 24,000
LHD2G200-B20

空冷式 BT20 ATC
DC24Vファン内蔵で
騒音が少ない



RPM 20,000
LHDW4J1100-K
LHDW4J1500-K
LHDW4J2000-K

研磨機用



RPM 24,000
LHD2G300-B20
LHD4K800-B30

空冷式 BT20 ATC
空冷式 BT30 ATC



RPM 24,000
LHD2G60-C
LHD2G110-C

彫刻機用
ボールエンドミル直線工具、
準精密加工

RPM15,000
LHD4H1100-B40

空冷式 BT40 ATC

取扱品目

- 試験機用スピンドルモーター
- 高周波高速スピンドルモーター
- 自動ツールチェンジスピンドルモーター
- 工具交換スピンドルモーター
- 水・空冷式スピンドルモーター
- 産業用専用モーター
- 彫刻機、ルター、研削機、
ガラス加工機



RPM 18,000
LHD2F160-C
LHD2F350-C

彫刻機用
直線工具(ドリル用)ファン直
結タイプ
多少騒音あり



LEECHUN ELECTRIC MOTORS Co., Ltd.

仁川市南東区南東東路198番地24
(ゴザンドウ, 南東工団768-SL)

TEL. 032-764-2000 / FAX. 032-763-5257

E-mail. lcm@lcm21.com / www.lcm21.com

高速モーターのメッカ



RPM 14,000
LHD2E40

木工用
カッター, ファン直結
騒音多少あり



RPM 18,000
LHD2F60

RPM 14,000
LHD2E110

木工用
カッター, 切断, 面取り,
ファン直結
騒音多少あり



RPM 24,000
LHD2G160-K
LHD2G350-K

ボーリング機
ターボボーリングモーター



RPM 14,000
LHC2E15-C

彫刻機 - 直線工具
自冷騒音なし



RPM 14,000
LHD2E40-C
LHD2E110-C

彫刻機用
直線工具(ドリル) ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 24,000
LHD2G160-C
LHD2G350-C

彫刻機用
ボールエンドミル直線工具, 準
精密加工DC24V ファン内蔵で
騒音少ない



RPM 12,000
LHM4G150-C
LHM4G220-C
LHM4G370-C
LHM4G550-C

ルター用, 木材, プラスチック
アルミニウム加工
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 18,000
LHM2F150-K
LHM2F220-K
LHM2F370-K
LHM2F550-K

面取り, 平面加工
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 3,600
LHM2B220-K

木材, プラスチック
アルミニウム切断
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 3,600
LHM2B370-K

木材, プラスチック
アルミニウム切断
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 3,600
LHC2B150-ST

研磨用 - 一般研削



RPM 18,000
LHM2F370-ST

丸板加工
スピンドル専用



RPM 6,000
LHM4D370-ST

アクリル鏡面用



RPM 24,000
LHD4K800-ST

攪拌機, 粉碎機, 内径研削用
試験機モーター
多目的使用

RPM 12,000
LHD4G800-ST
LHD4G1100-ST

高速モーターのメッカ



RPM 12,000
LHM4G370-MTB
ミーリングチャック付着
ストレートコルレット使用



RPM 18,000
LHM2F150-CS
ルター用-直線工具
直結タイプ
騒音多少あり



RPM 40,000
LHS2J150-C
彫刻機用-直線加工
注文制作



RPM 3,600
LHM2B110-G
穿孔機用-ガラスホール加工



RPM 12,000
LHC4G550
LHC4G750
LHC4G1000
面取り, 平面加工
ファン直結タイプ
騒音多少あり
RPM 3,600
LHC2B300
LHC2B400



RPM 12,000
LHC4G1500-K
LHC4G1850-K
直結スピンドル
研磨, 研削用, 直結タイプ
騒音多少あり
RPM 3,600
LHC2B750-K
LHC2B1100-K



RPM 7,200
LHC2C1100-KK
LHC2C1500-KK
両面使用可能
圧縮空気 強制冷却方式
RPM 3,600
LHC2B750-KK
LHC2B1100-KK



RPM 7,200
LHC2C2200-KK
両面使用可能
圧縮空気 強制冷却方式
RPM 3,600
LHC2B1500-KK
LHC2B2200-KK



RPM 6,000
LHD2C60-C-PG
LHD4G220-C-PG
低速高トルクスピンドルモーター



RPM 12,000
LHC4G750-PG
LHC4G1000-PG
DC 40ファン
騒音が少ない
エンコーダ内蔵型
RPM 6,000
LHC4D370-PG
LHC4D550-PG



RPM 12,000
LHC4G1500-K-PG
LHC4G1850-K-PG
低速高トルクスピンドルモーター
エンコーダ内蔵型



RPM 9,000
LHC2C2000-K-PG
LHC2C3000-K-PG
LHC2C4000-K-PG
高速試験機高周波モーター
エンコーダ内蔵型



RPM 3,000
LHC8D2200-B50-PG
LHC8D5000-B50-PG
低速高トルク
ミーリングドリル用スピンドルモーター
エンコーダ内蔵型



RPM 12,000
LHD4G1100-B40
空冷式 BT30 ATC

高速モーターのメッカ



RPM 15,000 水冷式 BT40 ATC
LHO4H1500-B40 高速加工用スピンドルモーター
RPM 12,000
LHO4H1250-B40



RPM 12,000 水冷式 BT50 ATC
LHO4G2200-B50 高速加工用スピンドルモーター



RPM 30,000 圧縮空気と切削油冷却方式
LHO2H30-C 直線工具, ER11



RPM 60,000 内径研削, 精密加工
LHO2M60-C 直線工具
LHO2M100-C
RPM 30,000
LHO2H40-C
LHO2H60-C
LHO2H110-C



RPM 30,000 内径研削, 精密加工
LHO2H400-C 直線工具
RPM 24,000
LHO2G300-C



RPM 30,000 内径研削, 精密加工
LHO2H20-C 直線工具



RPM 30,000 内径研削, 精密加工
LHO2H220-C 直線工具



RPM 12,000 研磨機用
LHO4G220-C



RPM 12,000 研磨機用
LHO4G220-K



RPM 3,600 研磨機用
LHO2B150-ST



RPM 40,000 工具交換用, 注文型
LHO2J150-AT



RPM 40,000 円心分離機
LHO2J400-ST



RPM 3,600 ガラス研磨機
LHO2B40 携帯液晶曲面研削機