

金星機械式自動粉末成型機

**KUMSUNG MECHANICAL TYPE
AUTOMATIC POWDER
COMPACTING PRESS**



KSM-005F



KSM-010F



● 機械式タイプの特徴

1. 金型SETTING時間が短縮され作業性が優れたダイプローティング方式です。
2. STOPPERの高さ調整が可能であり、製品に重量及び寸法偏差を最低限化することが加圧設定が容易である。
3. エジェクション高さが常に一定する為別途の調整が必要ない。
4. 薄い製品の成型にも優れた性能を発揮して早い回転にもFEEDER CUPの振動が柔らかいです。
5. DIE SETの交換が容易であり、機械の前面に自動化設備及びその他移送装置の取付が容易である。
6. 3編になっておりFEEDER CAMにより薄い製品から長い製品まで製品の特徴に合わせ調節可能であるように制作しました。
実用新案登録（第0256651）
7. 完全COVERを通して粉填の流入を遮断できるようになっております。
8. このモデルは機械式の主な動作に油圧と空圧を複合せ成型性が良くて使用者の便利性力点を置き非熟練工も簡単な教育を通して機械運転が出来るように制作しました。
9. 価額が安く耐久性に優れ希望する製品を生産することが実現できるように制作しております。

● Feature of mechanical type

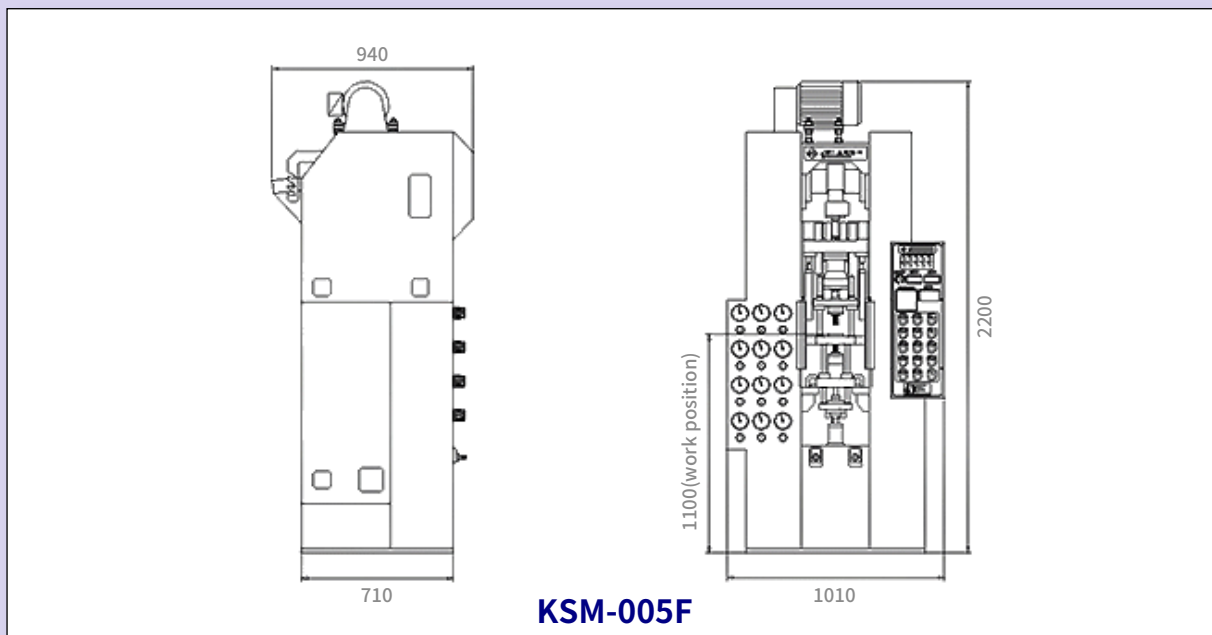
1. You can save time to set the mold and easy to operate diefloat-ing type.
2. Stopper height can be adjusted. Tolerance of the weight and size can be minimized. Pressure can be easily set.
3. Ejection position is fixed. No additional adjustment is needed.
4. Thin products can be molded and the feeder cup is not shaken sharply in a speed revolution.
5. The die set can be easily replaced. Automatic facilities and the transmitter on the front side of the machine can be easily handled.
6. 3-step feeder cam can produce thing or long products according to their characteristics. Registered a practical new device(- No. 0256551)
7. Dust cannot come in owing to the safety cover.
8. This model has good molding shape. Hydraulic / air pressure is mixed to the main mechanical operation. Unskilled workers can use it with simple education.
9. The price is low and the products are durable. We can design and produce according to customer's requests.



ベンチャー企業認証
(第2000132471-0562号)

KSM

図面 / DIMENSION



KSM-005F

仕様 / SPECIFICATION

- 顧客要求時仕様変更可能
- Specifications can be changed according to customer's request

| MODEL | UPPER RAM STORK (mm) | MAX. EJECTION (mm) | UPPER RAM STORK (mm) | MAX. EJECTION (mm) | UPPER RAM STORK (mm) | MAX. EJECTION (mm) |
|----------|--|--------------------|----------------------|--------------------|------------------------------|--------------------|
| KSM-005F | 40~80 | 70 | 0~70 | 5 | 5 | 15 |
| KSM-010F | 70~110 | 80 | 0~80 | 10 | 10 | 15 |
| MODEL | WORKING AIR PRESSURE (kg / cm ²) | SIZE (W×B×H) (mm) | WEIGHT (TON) | MAIN MOTOR (Kw×6P) | MAX. STROKE PER MINUTE (SPM) | |
| KSM-005F | 5~7 | 1010×940×2200 | 1.4 | 2.2×6 | 50 | |
| KSM-010F | 5~7 | 1080×1160×2400 | 1.8 | 2.2×6 | 50 | |



株式会社 金城機工
KUM SUNG INDUSTRY MACHINE CO., LTD.

大邱広域市達西区月岩洞1015番地I
TEL : (053) 582-4322
FAX : (053) 582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

#1015, WOLAM-DONG, DALSEO-GU,
DAEGU.KOREA
TEL : +82-53-582-4322
FAX : +82-53-582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

金星油圧式自動粉末成型機

**KUMSUNG HYDRAULIC TYPE
AUTOMATIC POWDER MOLDING
MACHINE**



KSHDM-080P



KSHDM-040P

● 油圧式タイプの特徴

1. 機械のSIMPLEな設計で金型SETTINGが容易である。
2. 高く薄い製品成型に適合して機械の高さが低い為設置が容易である。
3. DIE SET方式より価額が安く経済的である。
4. EJECTION高さの調節及び原料室高さ調節をワンタッチで調整が可能な設計の為便利性及び高くなります。
5. 油圧の変化に対する製品の安定性を確保して24時間成型にも関わらず製品の密度及び高さの変化がありません。
6. HYDRAULIC UNITSと機械部を分離して機械の振動及び設置の制約をなくしました。
7. HYDRAULIC UNITSの位置は自社4の要件に合わせて調整が可能です。
8. 注文生産方式で要求事項に適合する機会制作が可能である。

● Characteristics of mechanical type

1. The design of the machine is simple. Molds can be easily set.
2. Suitable to mold high and thin products. The height of the machine is low. It's easy to install the machine.
3. Price is low and economic compared with the die set type.
4. Ejection height and the height of the raw material room can be adjusted with one-touch control. The design increases work convenience.
5. Products are stable regardless of hydraulic change. Density and height of products are all the same even after molding 24 hours.
6. Hydraulic units and mechanical units are separated to remove oscillation of the machine and installation problems.
7. Installing location of the hydraulic units can be adjusted according to the company condition.
8. It is a custom-made product. Machine can be produced on request.



KSHM-010P



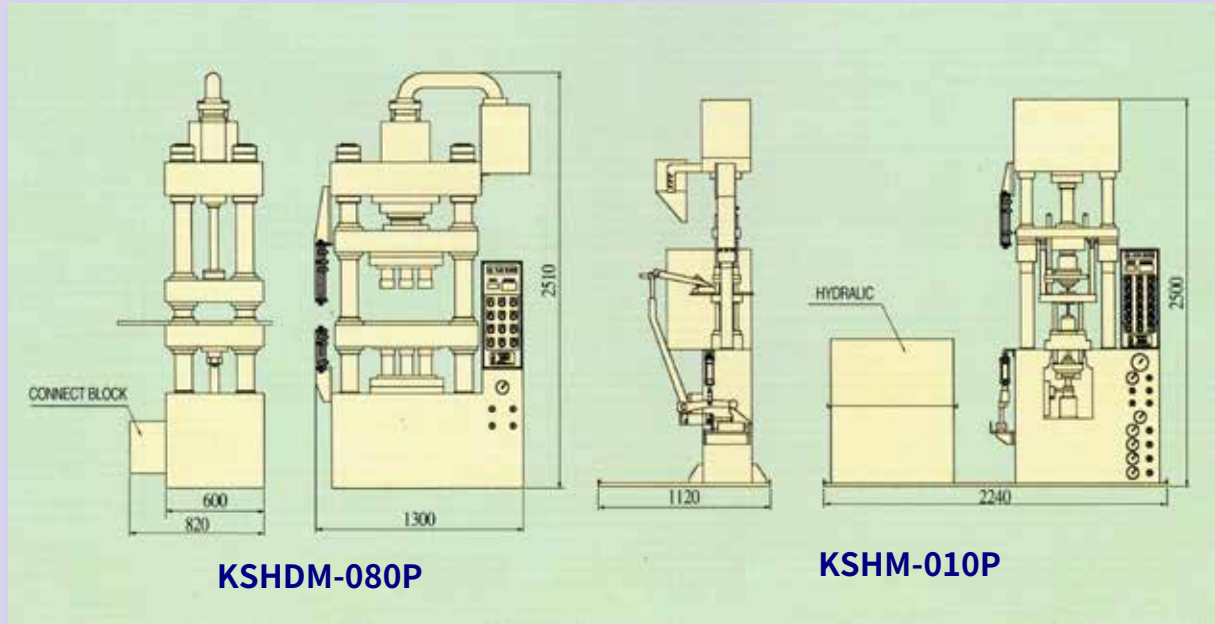
KSCM-010P



ベンチャー企業認証
(第2000132471-0562号)

KSHDM

図面 / DIMENSION



KSHDM-080P

KSHM-010P

仕様 / SPECIFICATION

- 顧客要求時仕様変更可能
- Specifications can be changed according to customer's request

| 型式 MODEL | MAIN CYLINDER STROKE (mm) | EJECTION CYLINDER STROKE (mm) | ASSISTANCE CYLINDER (mm) | MAX. FILLING DEPTH (mm) | PRESSURE CAPACITY (TON) | EJECTION CAPACITY (TON) | MAX. WORKING PRESSURE (kg / cm ²) | MAX. STROKE PER MINUTE (SPM) |
|-------------|---------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---|------------------------------------|
| KSHDM-040P | 300 | 160 | 4 | 0~150 | 40 | 25 | 210 | 7 |
| KSHDM-060P | 300 | 160 | 5 | 0~150 | 60 | 30 | 210 | 7 |
| KSHDM-080P | 300 | 160 | 5 | 0~150 | 80 | 45 | 210 | 7 |
| KSHDM-0100P | 300 | 160 | 8 | 0~150 | 100 | 50 | 210 | 7 |
| KSHDM-0200P | 350 | 220 | 8 | 0~200 | 200 | 100 | 210 | 7 |
| KSHDM-0300P | 350 | 220 | 10 | 0~200 | 300 | 150 | 250 | 7 |
| KSHDM-0500P | 400 | 220 | 12 | 0~200 | 500 | 200 | 250 | 5 |
| KSHDM-1000P | 450 | 270 | 15 | 0~250 | 1000 | 400 | 250 | 5 |



株式会社 金城機工
KUM SUNG INDUSTRY MACHINE CO., LTD.

大邱広域市達西区月岩洞1015番地I
TEL : (053) 582-4322
FAX : (053) 582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

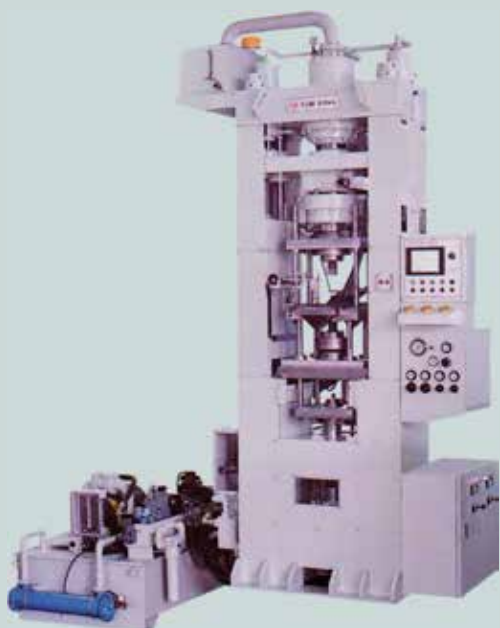
#1015, WOLAM-DONG, DALSEO-GU,
DAEGU.KOREA
TEL : +82-53-582-4322
FAX : +82-53-582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

金星油圧式自動粉末成型機

KUMSUNG HYDRAULIC TYPE AUTOMATIC POWDER MOLDING MACHINE



KSHM-0500P



KSHM-0200P



油圧式タイプの特徴

1. ダイプロティーン成型方式で製品の上、下みっ密度を自由に調整が可能。
2. TOUCH SCREENを通して全ての作業過程を一目で見ることが可能。
3. TOUCH SCREENで各々のシリンダー区間別スピード、圧力、油量をワンタッチで自由に調整が可能であり粉減末の特性に合う多様な成型が可能。
4. ダイプロティーン、充填量を高さ、製品の高さそして、各行正の移動距離ワンタッチで調整が可能。
5. 操作機能の便利性及びDATA管理を容易にしてくれる為に作業効率を上げる事が出来る。
6. FEEDER供給装置でCAMに油圧シリンダーを採択する事でFEEDER CUPを前進時SMOOTHなFEEDINGが可能であり、CPUを振ってくれる回数及びストローク調整が容易である。
7. 油圧膨張にも製品の誤差が発生しない設計制作となっており24時間成形にも関わらず製品精密度の変化がありません。
8. AIR方式のHOLDING DOWNを通して薄い製品及び厚い商品生産にもCRACKなく良質の製品を生産する事が可能である。
9. POST COVERを設置して機械のSIMPLEな外観を作り何よりも作業者の安全と粉埃から機械の性能を維持することが可能である。
10. DIE'S及びPUNCH HEATINGによる製品の成型が可能であり、既存手動概念の成型から完全自動化を成し遂げた成型機です。
11. HYDRAULIC UNITSと機械部を分離して機械の振動及び設置の制約をなくしました。
12. HYDRAULIC UNITSの位置は貴社の要件と条件に合わせ調整が可能である。

Characteristics of mechanical type

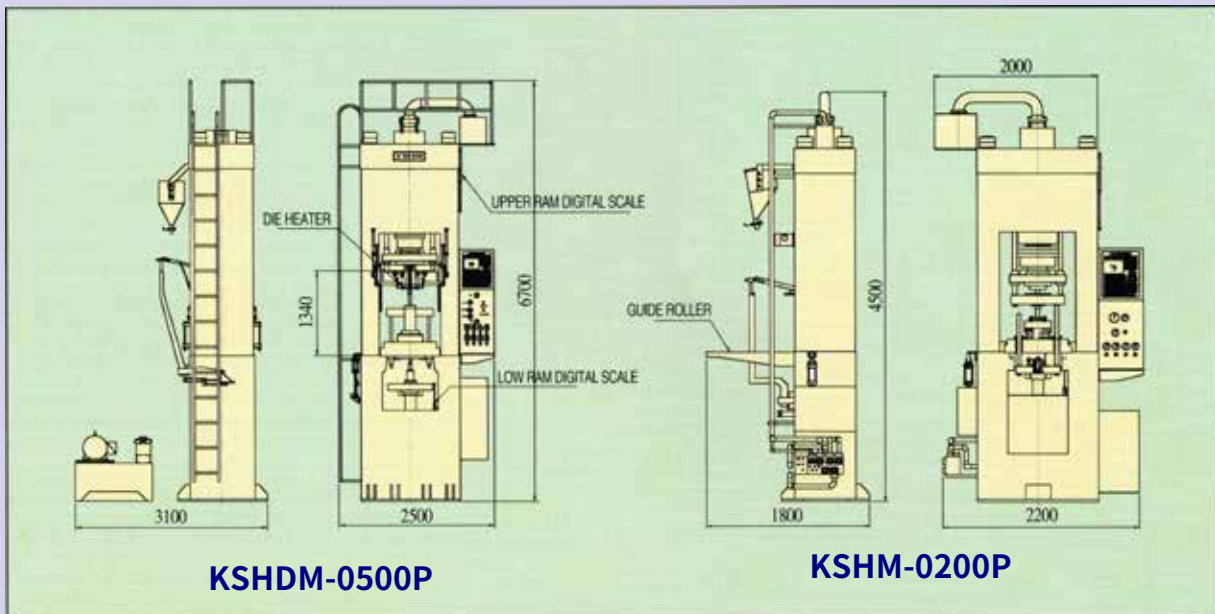
1. It is a die floating molding type. Top/bottom density of products can be freely adjusted.
2. Job procedures can be seen through the touch screen.
3. You can adjust the speed, pressure and flux of each cylinder section using the touch screen. Various moldings are possible according to the characteristics of powder.
4. Die floating, filling height, height of product and movement distance of stroke can be adjusted through one touch.
5. Convenient operation function and easy data control increase job efficiency.
6. Hydraulic cylinder is adapted to the CAM as a feeder supply device. Feeding is smooth while the feeder proceeds. Frequency of the cup shaking and stroke can be easily adjusted.
7. Even when hydraulic is expanded, no error in tolerance can be allowed. Precision level of the molding is not changed after producing 24 hours.
8. Good quality of thin or thick products can be produced with no crack through air type holding down.
9. Post cover is installed and the appearance is very simple. Worker's safety is ensured and the machine is protected from dust.
10. Product molding is possible using die's or punch heating. It is full automatic molding machine.
11. Hydraulic units and mechanical units are separated to remove oscillation of the machine and installation problems.
12. Installing location of the hydraulic units can be adjusted according to the company condition



ベンチャー企業認証
(第2000132471-0562号)

KSHM

図面 / DIMENSION



KSHM-0500P

KSHM-0200P

仕様 / SPECIFICATION

- 顧客要求時仕様変更可能
- Specifications can be changed according to customer's request

| 型式 MODEL | MAIN CYLINDER STROKE (mm) | EJECTION CYLINDER STROKE (mm) | ASSISTANCE CYLINDER (mm) | MAX. FILLING DEPTH (mm) | PRESSURE CAPACITY (TON) | EJECTION CAPACITY (TON) | MAX. WORKING PRESSURE (kg / cm ²) | MAX. STROKE PER MINUTE (SPM) |
|-------------|---------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---|------------------------------------|
| KSHM-005P | 250 | 110 | — | 0~100 | 5 | 5 | 210 | 7 |
| KSHM-010P | 250 | 110 | — | 0~100 | 10 | 6 | 210 | 7 |
| KSHM-020P | 250 | 110 | — | 0~100 | 20 | 15 | 210 | 7 |
| KSHM-030P | 300 | 160 | 4 | 0~150 | 30 | 20 | 210 | 7 |
| KSHM-060P | 300 | 160 | 5 | 0~150 | 60 | 30 | 210 | 7 |
| KSHM-080P | 300 | 160 | 5 | 0~150 | 80 | 45 | 210 | 7 |
| KSHM-0100P | 350 | 160 | 8 | 0~150 | 100 | 50 | 210 | 7 |
| KSHM-0200P | 350 | 220 | 8 | 0~200 | 200 | 100 | 210 | 7 |
| KSHM-0300P | 350 | 220 | 8 | 0~200 | 300 | 150 | 210 | 7 |
| KSHM-0500P | 450 | 220 | 10 | 0~200 | 500 | 200 | 250 | 5 |
| KSHM-1000P | 450 | 270 | 15 | 0~250 | 1000 | 400 | 250 | 5 |



株式会社 金城機工
KUM SUNG INDUSTRY MACHINE CO., LTD.

大邱広域市達西区月岩洞1015番地
TEL : (053) 582-4322
FAX : (053) 582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

#1015, WOLAM-DONG, DALSEO-GU,
DAEGU.KOREA
TEL : +82-53-582-4322
FAX : +82-53-582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

金星油圧式自動粉末成型機

KUMSUNG HYDRAULIC TYPE AUTOMATIC POWDER MOLDING MACHINE



KSHM-0300P



KSHM-0800P



油圧式タイプの特徴

1. ダイプロティーン成型方式で製品の上、下みっ密度を自由に調整が可能。
2. TOUCH SCREENを通して全ての作業過程を一目で見ることが可能。
3. TOUCH SCREENで各々のシリンダー区間別スピード、圧力、油量をワンタッチで自由に調整が可能であり粉減末の特性に合う多様な成型が可能。
4. ダイプロティーン、充填量を高さ、製品の高さそして、各行正の移動距離ワンタッチで調整が可能。
5. 操作機能の便利性及びDATA管理を容易にしてくれる為に作業効率を上げる事が出来る。
6. FEEDER供給装置でCAMに油圧シリンダーを採用する事でFEEDER CUPを前進時SMOOTHなFEEDINGが可能であり、CPUを振ってくれる回数及びストローク調整が容易である。
7. 油圧膨張にも製品の誤差が発生しない設計制作となっており24時間成形にも関わらず製品精密度の変化がありません。
8. AIR方式のHOLDING DOWNを通して薄い製品及び厚い商品生産にもCRACKなく良質の製品を生産する事が可能である。
9. POST COVERを設置して機械のSIMPLEな外観を作り何よりも作業者の安全と粉填から機械の性能を維持することが可能である。
10. DIE'S及びPUNCH HEATINGによる製品の成型が可能であり、既存手動概念の成型から完全自動化を成し遂げた成型機です。
11. HYDRAULIC UNITSと機械部を分離して機械の振動及び設置の制約をなくしました。
12. HYDRAULIC UNITSの位置は貴社の要件と条件に合わせ調整が可能である。

Characteristics of mechanical type

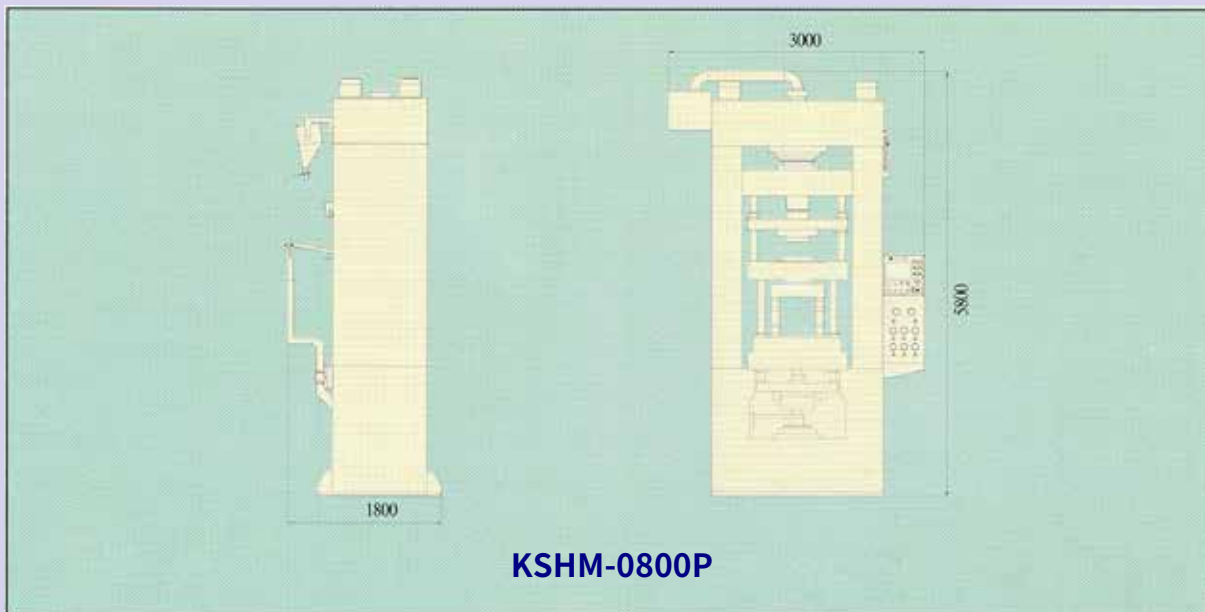
1. It is a die floating molding type. Top/bottom density of products can be freely adjusted.
2. Job procedures can be seen through the touch screen.
3. You can adjust the speed, pressure and flux of each cylinder section using the touch screen. Various moldings are possible according to the characteristics of powder.
4. Die floating, filling height, height of product and movement distance of stroke can be adjusted through one touch.
5. Convenient operation function and easy data control increase job efficiency.
6. Hydraulic cylinder is adapted to the CAM as a feeder supply device. Feeding is smooth while the feeder proceeds. Frequency of the cup shaking and stroke can be easily adjusted.
7. Even when hydraulic is expanded, no error in tolerance can be allowed. Precision level of the molding is not changed after producing 24 hours.
8. Good quality of thin or thick products can be produced with no crack through air type holding down.
9. Post cover is installed and the appearance is very simple. Worker's safety is ensured and the machine is protected from dust.
10. Product molding is possible using die's or punch heating. It is full automatic molding machine.
11. Hydraulic units and mechanical units are separated to remove oscillation of the machine and installation problems.
12. Installing location of the hydraulic units can be adjusted according to the company condition



ベンチャー企業認証
(第2000132471-0562号)

KSHM

図面 / DIMENSION



- ・顧客要求時仕様変更可能
- ・Specifications can be changed according to customer's request

仕様 / SPECIFICATION

| 型式 MODEL | MAIN CYLINDER STROKE (mm) | EJECTION CYLINDER STROKE (mm) | ASSISTANCE CYLINDER (mm) | MAX. FILLING DEPTH (mm) | PRESSURE CAPACITY (TON) | EJECTION CAPACITY (TON) | MAX. WORKING PRESSURE (kg / ㎠) | MAX. STROKE PER MINUTE (SPM) |
|-------------|---------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| KSHM-005P | 250 | 110 | — | 0~100 | 5 | 5 | 210 | 7 |
| KSHM-010P | 250 | 110 | — | 0~100 | 10 | 6 | 210 | 7 |
| KSHM-020P | 250 | 110 | — | 0~100 | 20 | 15 | 210 | 7 |
| KSHM-030P | 300 | 160 | 4 | 0~150 | 30 | 20 | 210 | 7 |
| KSHM-060P | 300 | 160 | 5 | 0~150 | 60 | 30 | 210 | 7 |
| KSHM-080P | 300 | 160 | 5 | 0~150 | 80 | 45 | 210 | 7 |
| KSHM-0100P | 350 | 160 | 8 | 0~150 | 100 | 50 | 210 | 7 |
| KSHM-0200P | 350 | 220 | 8 | 0~200 | 200 | 100 | 210 | 7 |
| KSHM-0300P | 350 | 220 | 8 | 0~200 | 300 | 150 | 210 | 7 |
| KSHM-0500P | 450 | 220 | 10 | 0~200 | 500 | 200 | 250 | 5 |
| KSHM-1000P | 450 | 270 | 15 | 0~250 | 1000 | 400 | 250 | 5 |



株式会社 金城機工
KUM SUNG INDUSTRY MACHINE CO., LTD.

大邱広域市達西区月岩洞1015番地I
TEL : (053) 582-4322
FAX : (053) 582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

#1015, WOLAM-DONG, DALSEO-GU,
DAEGU.KOREA
TEL : +82-53-582-4322
FAX : +82-53-582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>