

# 溶接部品改善加工機

Welding Piece Beveling Machine



速度

1500mm/分



加工厚さ

3~10mm



粗度 (粗さ)

0.01mm 未満



改善角度

32°



国家試験用資材



溶接練習用平板



溶接母材



多様な模様 of 資材加工

# Innovative Technology

## 資材改善加工機



### 装備の特徴

- ・改善角度32°まで可能
- ・加工素材を立て投入してかんなのように加工排出する方式
- ・加工面の粗さが0.01mmの加工精度が一番大きのが長所
- ・移送作業速度は1500mm/分以上で高速加工可能
- ・4面カットタイプは面当たり300個(6t\*150mm基準)まで加工可能であり4面万遍なく使用する事ができるの長所
- ・チップ受け装置を付着してあり飛散切りくずが飛散しないようさせ快適な作業環境を作る
- ・特殊装置を通して母材を加工しながら振動と静電気を最小限化

### 標準構成

- ・バイト(タイプ):TPRN2204 PDR+HPNTT8020 - 10個
- ・ペーススカート45°用 - 1EA(option)
- ・ロットペース調節用スパナ9m/m - 1EA、8"モンキ - 1EA
- ・保守用工具ボックス(ドライバー+、-交替用1EA等)
- ・移送ローラー - 1SET
- ・移送ローラーベルト - 1SET

### 標準規格

外型寸法	(L)800×(W)550×(H)700(mm)
電源	3Ø 380V (注文選択仕様)
消費電力	2.05kW
作動方式	半自動
ペースカッター	32°
切断モーター容量	1.5kW(2HP)
送給モーター	0.55kW 3/4HP
加工規格	最小 (W)30mm×(L)100mm 最大 (W)300mm×(L)1500~5000mm
加工厚さ	最小3t ~ 最大10t
加工方式	カッターを回転完成加工方式
移送ベルト	POWER GRIP GT3 × 1200 × 45(W) × 8MGT 1ea GT3 × 1200 × 35(W) × 8MGT 1ea

本社及び工場 慶尚南道金海市洲村面西部路 1499-46  
釜山事務所釜山市砂上区落東大路910(減全洞) A棟 212号  
T. 051-310-1766~7 F. 051-310-1768  
E-mail tech5977@naver.com

**ILDEUNG Tech**  
**(株) 一等テック**  
www.ildeungtech.co.kr