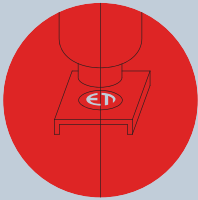
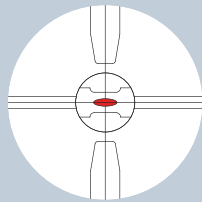


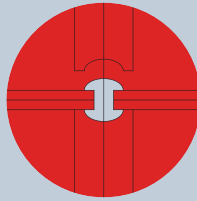
Good Price, Best Quality For Your Best Partner



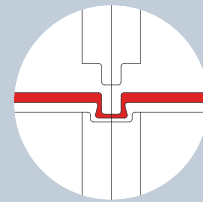
マ-キング
Marking



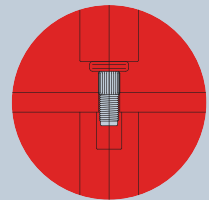
スポット溶接
Spot Welding



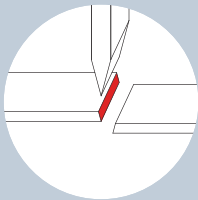
すえ込み
Swaging



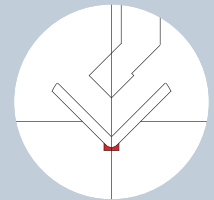
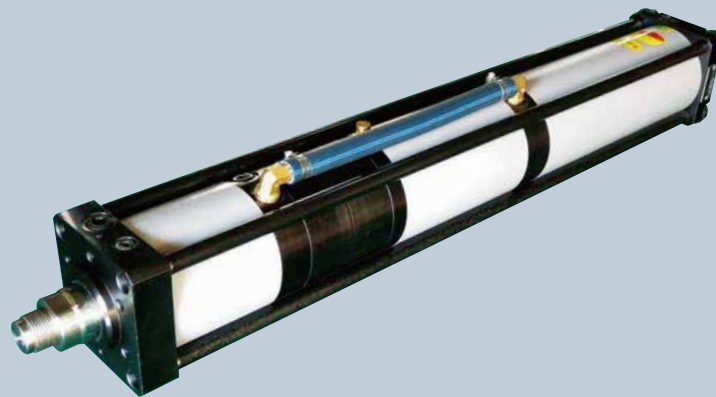
接合
Clinching



圧入
Press Fitting



切断
Cutting



曲げ加工
Bending

www.etcyl.com



Fe G Tec エフイージーテック

コスト削減と 生産性の向上の最大化を環境に配慮して

エフイージーテックは

無上品質であなたの大切なパートナーとなり優れた技術力と多くの実績に保有されたノウハウは、多様なニーズに合わせて合理的な設計と利便性を提供します

管理システム

エフイージーテックの管理システムは、ISO9000シリーズに準じたシステム管理で顧客の満足を実現します
A/SはもちろんB/Sの実施と、インターネットを通じた顧客サポート活動を展開しています

事後管理サービス

故障診断から保証期間内の予防点検、インターネットを通じた技術サポートなどの
様々な顧客サービス活動を展開していきます

沿革

1973	(株)豊山/治工具設計
1980	東洋鋼鐵(株)/生産技術(工程、治工具設計) 日本三協アルミ押出金型製作技術移転
1991	(株)宇成MPI(宇成小金井)工場長歴任 外国シリンダー技術移転/グリッパ 特殊シリンダ開発生産
1997	KCC 精工(株) 社長歴任 油空圧シリンダ量産体制の構築
2005	マイクロギャラクシーH事業部新設 パワーシリンダ事業を開始
2006	H事業部を油空圧事業部に変更 (技術顧問/テクニカルディレクター)
2007	ハイミック(hymig)に事業分離 (テクニカルディレクター)
2010	エフイージーテック創業 トランスパワーシリンダ開発 (株)KH VATecへ供給 ハイミック(hymig)を引き受け トランスパワーシリンダの特許出願/登録
2011	ライフテスト10,000,000サイクル完了 Fタイプの供給
2012	(株)日進グローバルへ供給 JW生命科学(株)へ供給 CJヘルスケア(株)へ供給 国際特許出願(中国) 国際特許出願(印度)
2015	三星電子(株)へ供給

保有技術とブランド

実用新案登録	20-0427301
特許登録	10-0983028
特許登録	10-1231757
特許登録	10-1231758
特許登録	10-1263236
特許登録	10-1568083
国際特許出願	PCT/KR2010/006980
国際特許出願	2012042600506230(China)
国際特許出願	1096/MUMNP2012(India)
商標登録	400771488
商標登録	400876846
商標登録	5549842(China)
商標登録	410213925
商標登録	410213913
商標登録	410280518



Good Price, Best Quality For Your Best Partner - Fe G Tec

最高のシステムを構築することは簡単です.

しかし.与えられた環境条件で最善の方法を見つけることはそれほど容易ではありません.

私たちエフイージーテック (FEG Tec)は、これまで蓄積された経験と信頼を元に、貴社に力になるパートナーとさせていただきたく.どのような環境でも最良の生産システムをご希望される場合は、FEG Tecを記憶してください.満足なイメージを持っていただけるように最善の努力をして参ります.

Kim Gi Chan 김기찬
Kim Gi Chan 金基澁





ET Trans Power Cylinder (1)

ET Trans Power Cylinderは油空圧一体型シリンダーとして
空気圧と油圧の利点を利用したエネルギーの無駄がない高速シリンダーです
特許技術で国産化(韓国)、特許登録、国際特許出願

Life Test **10,000,000** Cycle / 作業実績 **31,536,000** Cycle 以上
(1year=31,536,000sec)



G Type

高い生産性とコスト削減

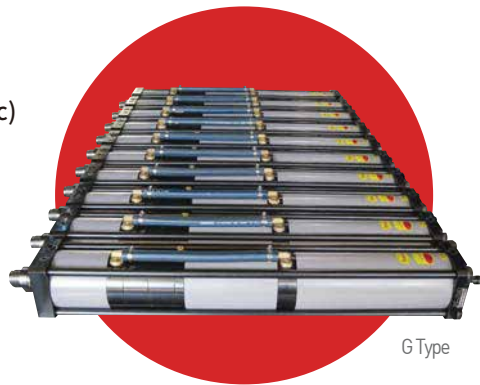
- ほとんどの場合20%以上の生産性向上
- クイックアプローチと復帰速度(アプローチ試験/4トン/200mm/0.5sec)
- エネルギーの無駄がない
- アプローチと復帰は移動に必要な最小の力だけを使用
- 最低動作圧力(0.5Bar/G Type)

簡単に適用と維持管理

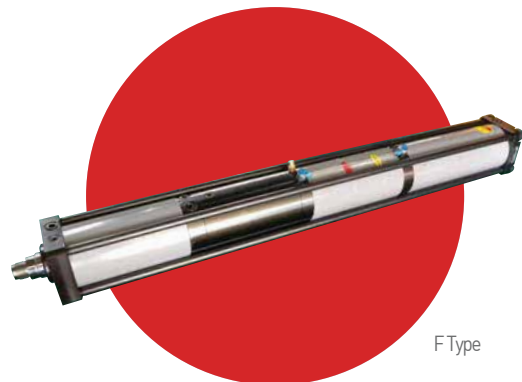
- 装着—ボルト6~12個締めるだけ
- 配管—エアホース配管で非常に簡単
- 電気—動力配線なし/単相電源のみ必要
- 移動配置
工事—簡単, または不要
- 作業能力
調整—エア圧力調整
確認—シリンダー内部の圧力を確認

環境にやさしい

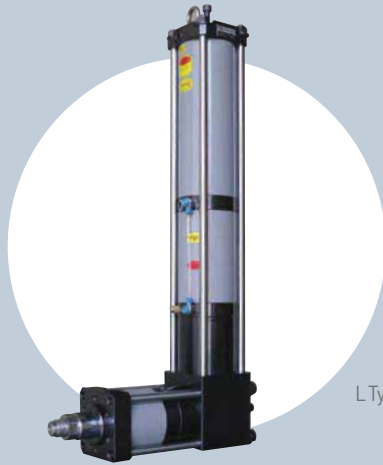
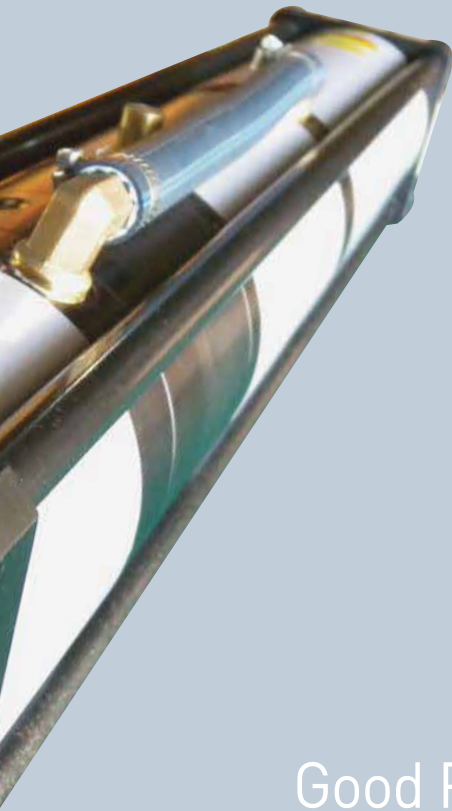
- エネルギー消費を最小限にする。
- 油圧ポンプとパワーユニット/油圧配管がない。
- 設置面積が少なくなり、ポンプの騒音がない。
配管がないので漏れ心配がなく、コンパクトで綺麗。



G Type



F Type



L Type



Good Price, Best Quality
For Your Best Partner

適用作業

パンチング スタンピング ノッチング せん断
マーキング コイニング アプセット & スエージング
スクイー징ング 矯正 曲げ
スポット溶接 プロジェクション溶接
クランプ ホールディング ピーニングフィッティング
ピーニング



製作範囲

- パワー/0.2~200ト
- 作業ストローク/80mm
- トータルストローク/400mm/
- トータルストローク=
アプローチストローク+作業ストローク
- 復帰はトータルストロークと同じ

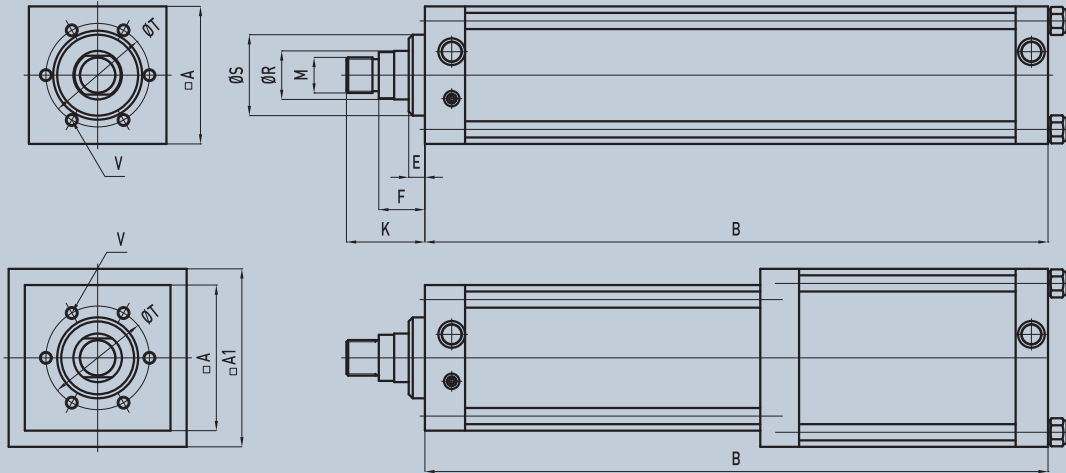
製作シリンダー

- 標準型 (G, F)
- コンパクト型 (U)
- 水平型 (L)
- 作業距離調整型 (W)
- トータルストローク調整型 (T)
- 分離型
- その他特殊用途

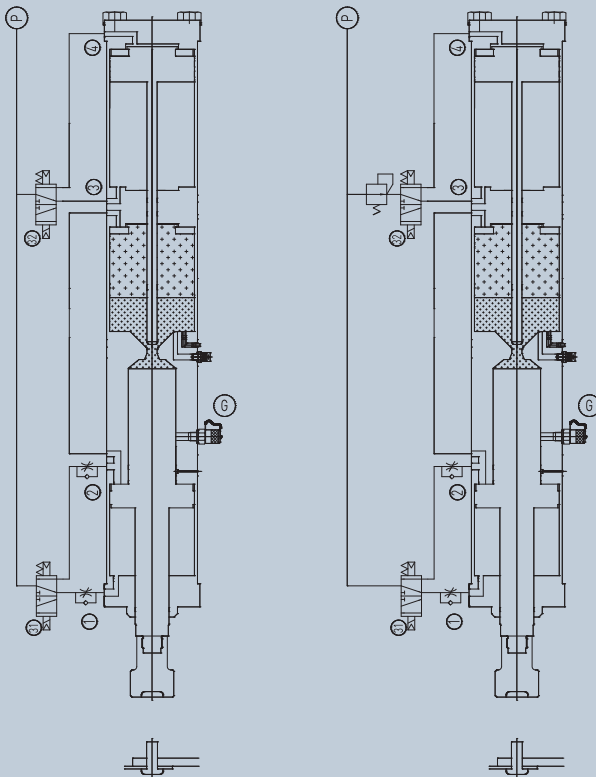


U Type

G Type Trans Power Cylinder 6Bar Series



G type の基本回路図



- ・ ㉔許容圧力約700bar以上の圧力計を使用してください
表示圧力=約(70xP)bar、許容圧力=(110xP)bar以上
- ・ バルブをマニホールドの上に取り付けしないで
個別にシリンダーの近くに設置してください



Total Stroke

 Working Stroke

G0080N100-06

- ・ Total strokeはWorking (作業) Strokeを含むStrokeです
- ・ Working (作業) Strokeは、無負荷状態での移動距離です
- ・ Working (作業) Strokeは、負荷に応じて減少します

規格	理論最大推力N/6Bar															
	作業	アプローチ	復帰	A	A1	B	E	F	K	M	R	S	T	V		
G0007N050-12	7,360	980	1,050	62		560	10	24	36	M12 X 1.5	15	30	40	6 - M6 X 10		
G0007N100-12						660										
G0007N150-12						785										
G0007N200-12						885										
G0007N050-20						610										
G0007N100-20						710										
G0007N150-20						835										
G0007N200-20						935										
G0010N050-12	11,680	980	1,050	62	75	578	10	24	36	M12 X 1.5	15	30	40	6 - M6 X 10		
G0010N100-12						678										
G0010N150-12						778										
G0010N200-12						878										
G0020N050-06	22,910	1,500	1,680	75		585	10	26	41	M16 X 1.5	19	40	54	6 - M8 X 12		
G0020N100-06						685										
G0020N050-12						660										
G0020N100-12						760										
G0020N150-12						910										
G0020N200-12						1010										
G0040N050-06	39,080	2,400	2,590	94		616	10	28	48	M22 X 2.0	28	50	64	6 - M8 X 12		
G0040N100-06						716										
G0040N050-12						706										
G0040N100-12						806										
G0040N150-12						956										
G0040N200-12						1056										
G0080N050-06	81,810	3,530	3,750	116		714	10	35	60	M30 X 2.0	43	70	88	6 - M10 X 15		
G0080N100-06						814										
G0080N050-12						814										
G0080N100-12						914										
G0080N150-12						1064										
G0080N200-12						1164										
G0160N050-06	160,350	5,050	6,180	141		775	15	36	61	M30 X 2.0	48	75	100	6 - M16 X 24		
G0160N100-06						875										
G0160N050-12						900										
G0160N100-12						1000										
G0160N150-12						1175										
G0160N200-12						1275										
G0300N050-06	301,590	7,340	10,630	184		913	18	47	82	M39 X 2.0	53	100	132	6 - M20 X 30		
G0300N100-06						1013										
G0300N050-12						1063										
G0300N100-12						1163										
G0300N150-12						1363										
G0300N200-12						1463										
G0500N050-06	471,120	11,480	16,970	230		1004	25	52	92	M42 X 2.0	61	115	150	8 - M20 X 30		
G0500N100-06						1104										
G0500N050-12						1154										
G0500N100-12						1254										
G0500N150-12						1454										
G0500N200-12						1554										
G0750N200-15	736,310	14,170	24,720	310		1822	20	60	120	M64 X 2.0	96	150	200	12 - M24 X 36		
G0750N300-20						2272										
G1000N200-10	1,062,090	14,170	24,720	310		1822	20	60	120	M64 X 2.0	96	150	200	12 - M24 X 36		
G1000N300-12						2272										

作業 = 加圧, アプローチ = 前進、復帰 = 後進, Total St = 作業スペース

※ 性能改善のため予告なく変更することがあります / 適用する前に、弊社までお問い合わせください

F Type Trans Power Cylinder 6Bar Series

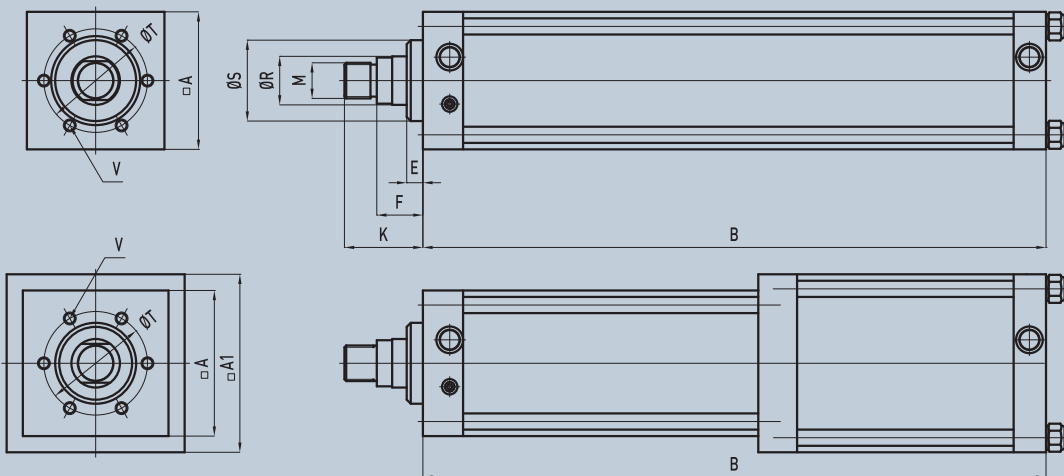
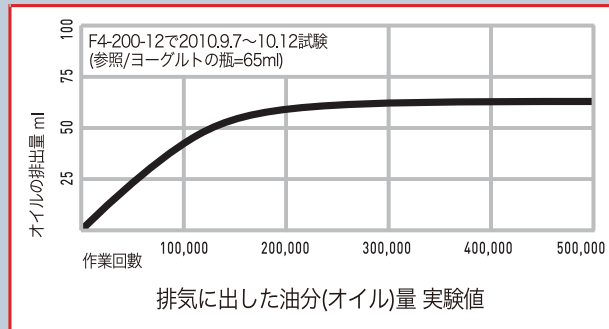
#2 Pistonless Cylinder, Very Handy

利点

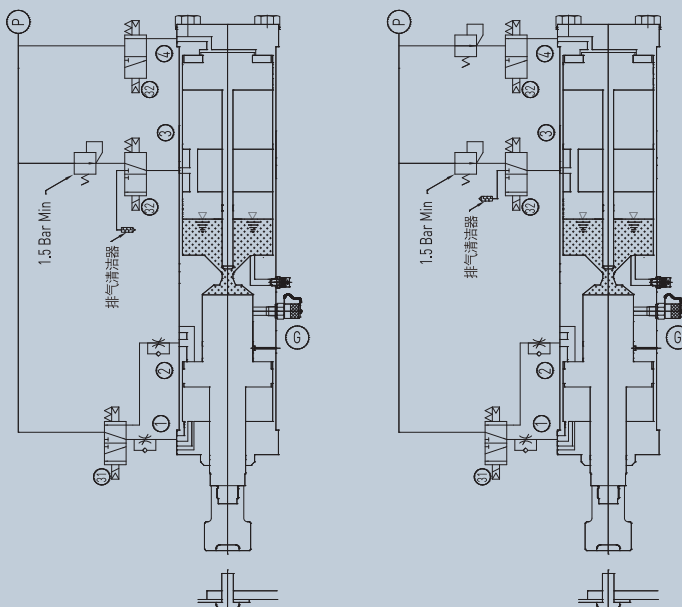
- ・ GTypeに比べシリンダーの寿命延長
- ・ 油圧油に浸透したエアは自然に消滅
- ・ シリンダー管理が非常に便利
- ・ 油圧油の補充は、別途のポンプなしで可能

適用する際の注意事項

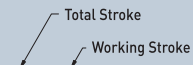
- ・ F Typeは下向きだけ適用
- ・ 排気エアの微細油分放出の可能性
- ・ # 3ポートに排気クリーナの使用を推奨
- ・ 作業姿勢の制限(下向き)▶シリンダーの寿命延長



F type の基本回路図



- ・ ①許容圧力約700bar以上の圧力計を使用してください
表示圧力=約(70xP)bar、許容圧力=(110xP)bar以上
- ・ バルブをマニホールドの上に取り付けしないで
個別にシリンダーの近くに設置してください



F0080N100-06

- ・ Total strokeはWorking (作業) Strokeを含むStrokeです
- ・ Working (作業) Strokeは、無負荷状態での移動距離です
- ・ Working (作業) Strokeは、負荷に応じて減少します

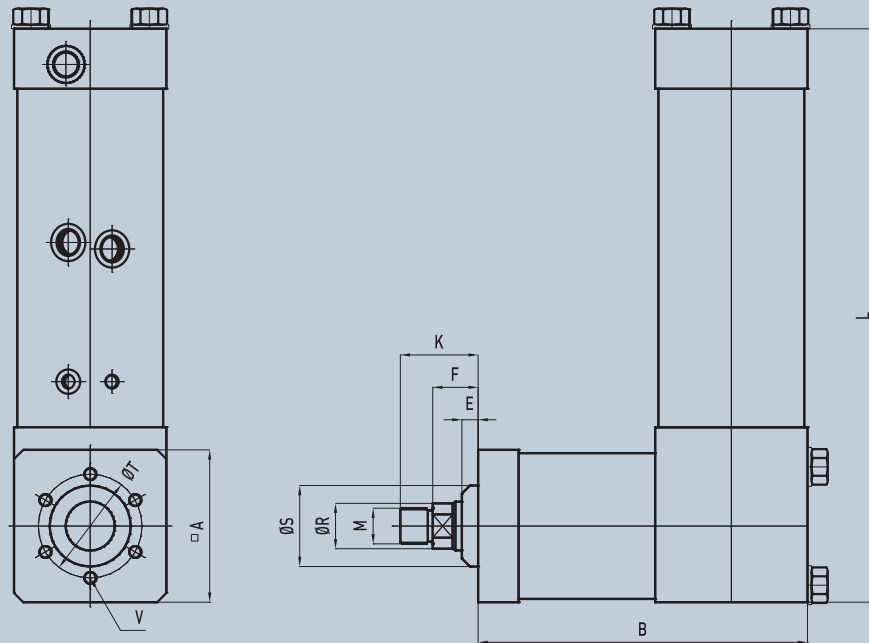
規格	理論最大推力N/6Bar													
	作業	アプローチ	復帰	A	A1	B	E	F	K	M	R	S	T	V
F0007N050-12	7,360	980	1,010/860	62		560	10	24	36	M12 X 1.5	15	30	40	6 - M6 X 10
F0007N100-12						660								
F0007N150-12						785								
F0007N200-12						885								
F0007N050-20						610								
F0007N100-20						710								
F0007N150-20						835								
F0007N200-20						935								
F0010N050-12	11,680	980	1,010/860	62	75	578	10	24	36	M12 X 1.5	15	30	40	6 - M6 X 10
F0010N100-12						678								
F0010N150-12						778								
F0010N200-12						878								
F0020N050-06	22,910	1,500	1,550/1,310	75		585	10	26	41	M16 X 1.5	19	40	54	6 - M8 X 12
F0020N100-06						685								
F0020N050-12						660								
F0020N100-12						760								
F0020N150-12						910								
F0020N200-12						1010								
F0040N050-06	39,080	2,400	2,380/1,980	94		616	10	28	48	M22 X 2.0	28	50	64	6 - M8 X 12
F0040N100-06						716								
F0040N050-12						706								
F0040N100-12						806								
F0040N150-12						956								
F0040N200-12						1056								
F0080N050-06	81,810	3,530	3,360/2,570	116		714	10	35	60	M30 X 2.0	43	70	88	6 - M10 X 15
F0080N100-06						814								
F0080N050-12						814								
F0080N100-12						914								
F0080N150-12						1064								
F0080N200-12						1164								
F0160N050-06	160,350	5,050	5,410/3,870	141		775	15	36	61	M30 X 2.0	48	75	100	6 - M16 X 24
F0160N100-06						875								
F0160N050-12						900								
F0160N100-12						1000								
F0160N150-12						1175								
F0160N200-12						1275								
F0300N050-06	301,590	7,340	9,060/5,920	184		913	18	47	82	M39 X 2.0	53	100	132	6 - M20 X 30
F0300N100-06						1013								
F0300N050-12						1063								
F0300N100-12						1163								
F0300N150-12						1363								
F0300N200-12						1463								
F0500N050-06	471,120	11,480	13,150/5,492	230		1004	25	52	92	M42 X 2.0	61	115	150	8 - M20 X 30
F0500N100-06						1104								
F0500N050-12						1154								
F0500N100-12						1254								
F0500N150-12						1454								
F0500N200-12						1554								

作業 = 加圧, アプローチ = 前進、復帰 = 後進, Total St = 作業スペース
 復帰力は #3ポート 圧力 2Bar/6Bar

※ 性能改善のため予告なく変更することがあります / 適用する前に、弊社までお問い合わせください

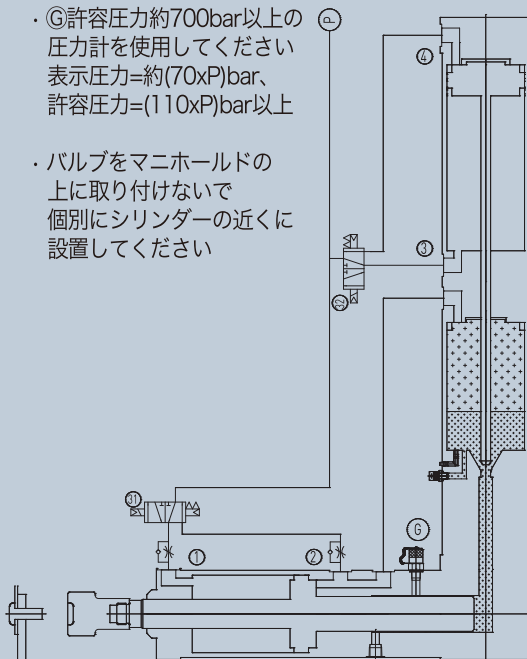
L Type Trans Power Cylinder 6Bar Series

For Horizontal Load

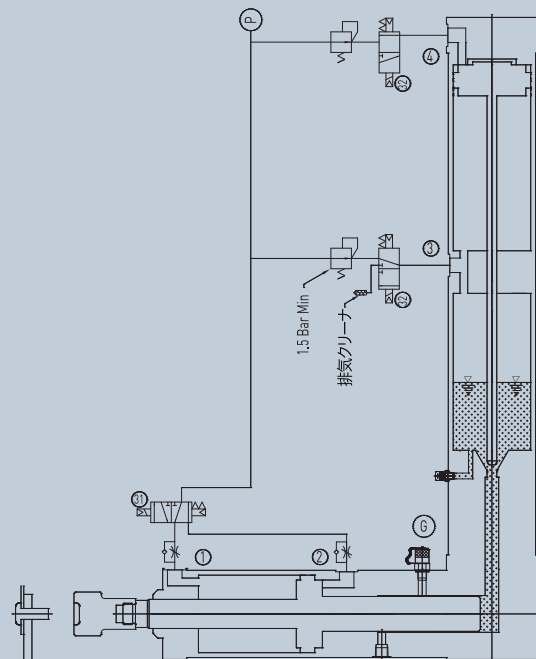


L type の基本回路図

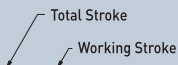
- ・ ◎許容圧力約700bar以上の圧力計を使用してください
表示圧力=約(70xP)bar、
許容圧力=(110xP)bar以上
- ・ バルブをマニホールドの上に取り付けなくて個別にシリンダーの近くに設置してください



G type



F type



FL0080N100-06

GL0080N100-06

- ・ Total strokeはWorking (作業) Strokeを含むStrokeです
- ・ Working (作業) Strokeは、無負荷状態での移動距離です
- ・ Working (作業) Strokeは、負荷に応じて減少します

規格	理論最大推力N/6Bar															
	作業	アプローチ	復帰	A	A1	B	E	F	K	L	M	R	S			T
FL0007N050-12	7,360	980	1,010/860	62		260	10	24	36	400	M12 X 1.5	15	30	40	6 - M6 X 10	
FL0007N100-12						353				400						
FL0007N150-12						453				425						
FL0007N200-12						553				425						
FL0007N050-20						260				450						
FL0007N100-20						353				450						
FL0007N150-20						453				475						
FL0007N200-20						553				475						
FL0010N050-12	11,680	980	1,010/860	62	75	266	10	24	36	442	M12 X 1.5	15	30	40	6 - M6 X 10	
FL0010N100-12						360				442						
FL0010N150-12						460				442						
FL0010N200-12						560				442						
FL0010N050-24						266				597						
FL0010N100-24						360				597						
FL0010N150-24						460				597						
FL0010N200-24						560				597						
FL0020N050-06	22,910	1,500	1,550/1,310	75		275	10	26	41	447	M16 X 1.5	19	40	54	6 - M8 X 12	
FL0020N100-06						369				447						
FL0020N050-12						275				597						
FL0020N100-12						369				597						
FL0020N150-12						469				647						
FL0020N200-12						569				647						
FL0040N050-06	39,080	2,400	2,380/1,980	94		297	10	28	48	472	M22 X 2.0	28	50	64	6 - M8 X 12	
FL0040N100-06						392				472						
FL0040N050-12						297				642						
FL0040N100-12						392				642						
FL0040N150-12						492				692						
FL0040N200-12						592				692						
FL0080N050-06	81,810	3,530	3,360/2,570	116		339	10	35	60	576	M30 X 2.0	43	70	88	6 - M10 X 15	
FL0080N100-06						434				576						
FL0080N050-12						339				781						
FL0080N100-12						434				781						
FL0080N150-12						534				831						
FL0080N200-12						634				831						
FL0160N050-06	160,350	5,050	5,410/3,870	141		375	15	36	61	658	M30 X 2.0	48	75	100	6 - M16 X 24	
FL0160N100-06						470				658						
FL0160N050-12						375				918						
FL0160N100-12						470				918						
FL0160N150-12						570				993						
FL0160N200-12						670				993						
FL0300N050-06	301,590	7,340	9,060/5,920	184		462	18	47	82	800	M39 X 2.0	53	100	132	6 - M20 X 30	
FL0300N100-06						557				800						
FL0300N050-12						462				1100						
FL0300N100-12						557				1100						
FL0300N150-12						657				1200						
FL0300N200-12						757				1200						

作業 = 加圧, アプローチ = 前進、復帰 = 後進, Total St = 作業スペース
 復帰力は #3ポート 圧力 2Bar/6Bar

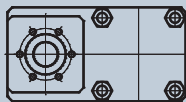
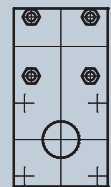
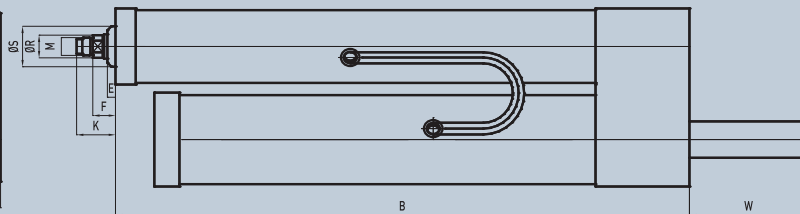
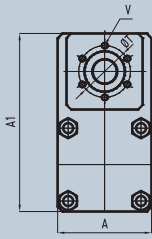
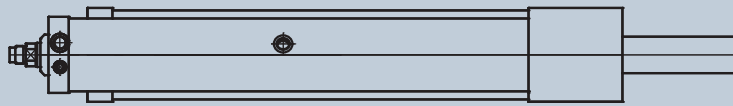
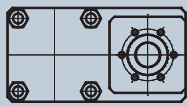
※ 性能改善のため予告なく変更することがあります / 適用する前に、弊社までお問い合わせください

U Type Trans Power Cylinder 6Bar Series

Compact Type

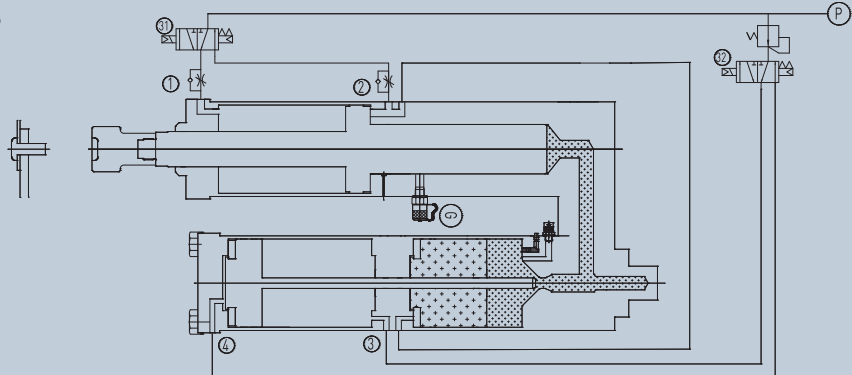


- ・ G Typeのような作業姿勢に制限がない
- ・ G Typeに比べ作業速度が多少落ちる
- ・ G Typeと同様に適用可能である



U type の基本回路図

- ・ ◎許容圧力約700bar以上の圧力計を使用してください
表示圧力=約(70xP)bar、
許容圧力=(110xP)bar以上
- ・ バルブをマニホールドの上に取り付けずに個別にシリンダーの近くに設置してください



Total Stroke
 Working Stroke
U0080N200-12

- ・ Total strokeはWorking（作業）Strokeを含むStrokeです
- ・ Working（作業）Strokeは、無負荷状態での移動距離です
- ・ Working（作業）Strokeは、負荷に応じて減少します

規格	理論最大推力N/6Bar															
	作業	アプローチ	復帰	A	A1	B	E	F	K	M	R	S	T	V	W	
U0010N150-10	11,680	980	1,050	75	165	516	10	24	36	M12 X 1.5	15	30	40	6 - M6 X 10		
U0010N200-10						616										
U0010N200-20						616									100	
U0020N150-10	22,910	1,500	1,680	94	184	525	10	26	41	M16 X 1.5	19	40	54	6 - M8 X 12		
U0020N200-10						625										
U0020N200-20						625									127	
U0040N150-10	39,080	2,400	2,590	116	225	584	10	28	48	M22 X 2.0	28	50	64	6 - M8 X 12	35	
U0040N200-10						674										
U0040N200-20						724									134	
U0080N200-10	81,810	3,530	3,750	141	272	709	10	35	60	M30 X 2.0	43	70	88	6 - M10 X 15		
U0080N200-20						789									165	
U0080N250-20						859									165	
U0160N200-10	160,350	5,050	6,180	184	345	863	15	36	61	M30 X 2.0	48	75	100	6 - M16 X 24		
U0160N200-20						1000									155	
U0160N250-20						1000									155	
U0300N200-09	301,590	7,340	10,630	184	398	910	18	47	82	M39 X 2.0	53	100	132	6 - M20 X 30	30	
U0300N200-18						1060									180	

作業 = 加圧, アプローチ = 前進、復帰 = 後進, Total St = 作業スペース

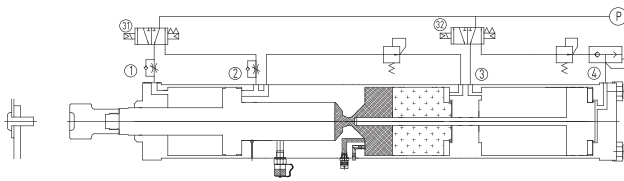
※ 性能改善のため予告なく変更することがあります / 適用する前に、弊社までお問い合わせください



Good Price, Best Quality
 For Your Best Partner - **Fe G Tec**

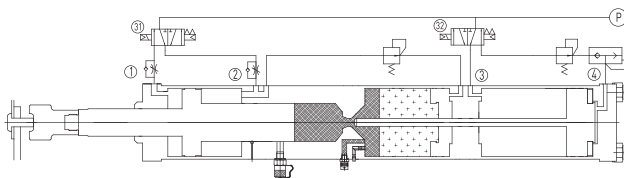
動作説明

Good Price, Best Quality
For Your Best Partner - Fe G Tec



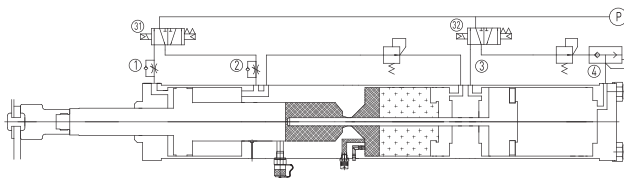
NO.1 原点

シリンダにエアを供給するとワーキングロードは完全に復帰し、原点に位置する。
すなわち方向切換バルブのソレノイド③,④には、通電されていないためポート①,③にエアが供給されポート②,④は、排気の状態になってワーキングロードが復帰、加圧ピストンが復帰状態で、作業の準備状態になる



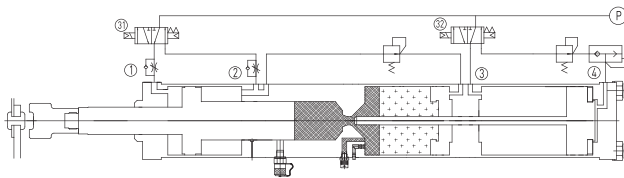
NO.2 アプローチ(接近)

エアが供給され、原点で作業の準備状態であるシリンダーから方向切換バルブの③ソレノイドに通電すると、バルブが切換され、ポート①は排気状態になりポート②にエアが供給されてワーキングロードが工作物に届くまで高速で出す。



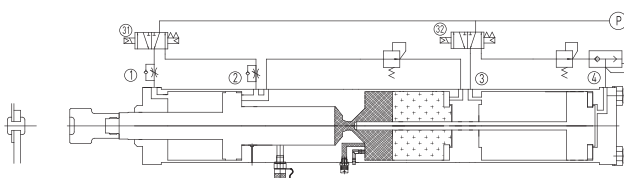
NO.3 作業

ワーキングロードの先端に設置された工具が工作物に接触している状態で、方向切換バルブのソレノイド②に追加通電させるとポート③が排気状態になり、ポート④にエアが供給されて、プランジャーが流路の穴に挟まれて圧力室では高圧が発生し、続くプランジャーの進行に工作物の加工に必要な力を加えて成形することになる



NO.4 復帰

作業(成形)を終えたシリンダーの方向切換バルブのソレノイド③,④に電流の供給を切ると、切換バルブは、スプリングによって復帰し、シリンダのポート②,④は排気状態になり、ポート①,③にエアが供給され、プランジャーが流路の穴を抜け出して、圧力室を開放させると、ワーキングロードが高速復帰する

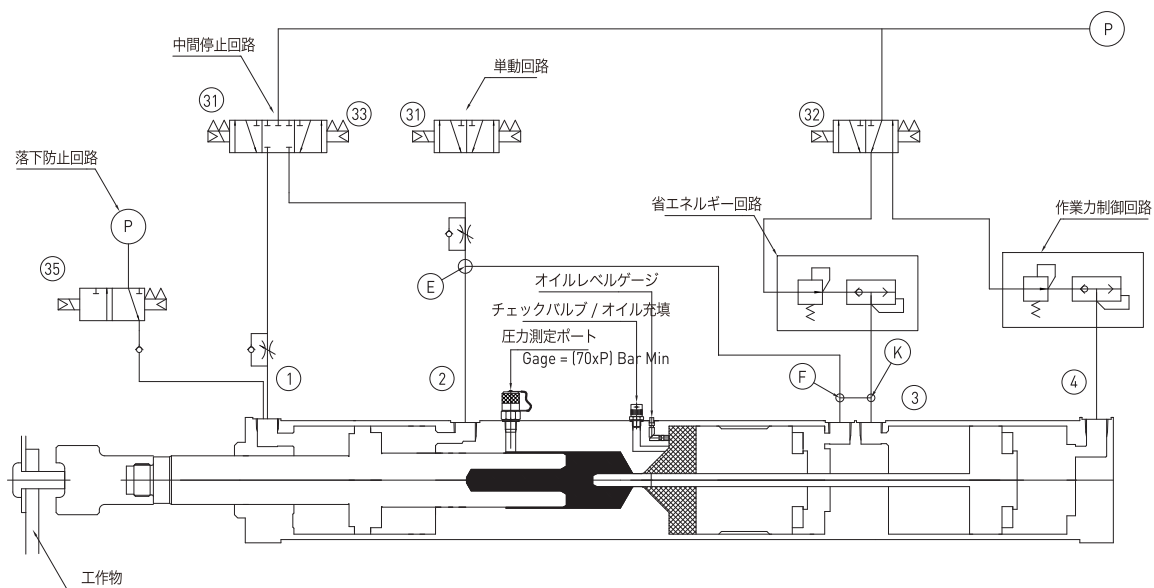


NO.5 完了

ワーキングロードが完全に復帰すると動作は完了して、次の作業の準備状態になる

Trans Power Cylinder (2)

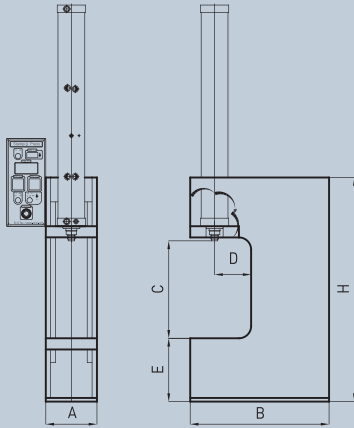
1. 省エネルギー回路を使用する場合E-F区間を削除
2. 省エネルギー回路を使用しないときはF-K区間を削除
3. ポート①,②は、必ずメータ-アウト速度調節が必要になります（アプローチ速度=<復帰速度）
4. 落下防止、エネルギー節約、作業力の制御、中間停止などの回路は、選択適用が可能です
5. 中間停止回路の代わりに単動回路を使用すると、電源が遮断された場合自動的に復帰します
6. プロセスの制御は、2~3つのタイマーを利用したOpen Loop制御も可能です
7. プロセスの確実な制御は、位置検出センサーとタイマーを利用したClose Loop制御をする必要があります



Trans Power cylinder 適用時の重要事項

1. ワーキングロードが移動できる距離はTotal Stroke以内です
2. Total St \geq アプローチ(接近)St+作業St = 復帰St
3. 作業Stは、無負荷状態でのロードの移動距離であり、負荷の大きさに応じて、実際の作業Stは減少します（約70%/70%）
4. シリンダーの力が作用する構造物は、非常に丈夫な必要があります
5. 潤滑されたエアを使用する必要があります
6. 50万Stroke間合い作業でシリンダーをチェックして、オイル補充、エア抜き、オイル交換などをする必要があります
7. シリンダ-に異常振動が発生して力が不足すると、アプローチ動作の時間を十分に長くする必要があります
8. 作業圧力が低く発生した時は、オイルが不足したり、オイルの中にエアが侵入した場合であります /オイルを補充または交換する必要があります
9. 圧力測定ゲージは表示圧力約(70xP)Bar、許容圧力(110xP)Bar以上
10. 工具とシリンダーを保護するために、外部の強制ストッパーが取り付けられなければならずストロークエンドをストッパーとして利用することはできません
11. 推奨事項
シリンダーを動作させるバルブを同一マニホールドの上に取り付けてはならず、必ず独立して、シリンダ-の近くに設置してください（高速動作で誤動作防止）
シリンダ-が原点に位置するときに、ポート(1)には、エアが供給される回路で構成してシリンダ-ロッドが移動してもどのような干渉がないようにしてください（オイル管理に必要）

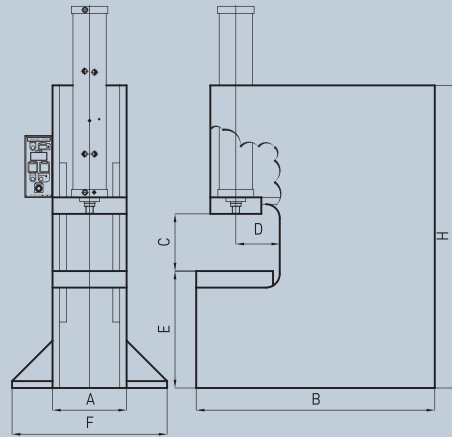
C形卓上プレス (C Frame Bench Press)



規格	最大推力	A	B	C	D	E	H
CB-02	2,000Kg	120	400	300	125	140	591
CB-04	4,000Kg	150	470	300	125	180	658
CB-08	8,000Kg	210	570	400	150	260	920
CB-16	16,000Kg	250	700	400	150	320	1035

プレス行程の長さ(S)は、シリンダに依存します

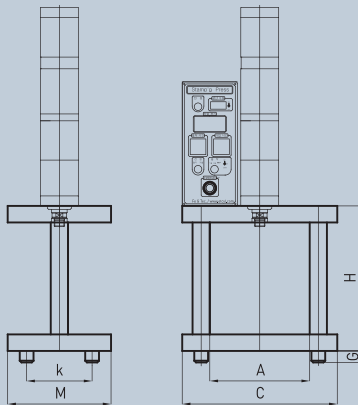
C形立形プレス (C Frame Stand Press)



規格	最大推力	A	B	C	D	E	F	H
CS-08	8,000Kg	220	715	450	205	800	700	1650
CS-16	16,000Kg	260	930	450	230	800	800	1760
CS-30	30,000Kg	380	1235	550	255	800	900	2050
CS-50	50,000Kg	430	1385	550	255	800	900	2100

プレス行程の長さ(S)は、シリンダに依存します

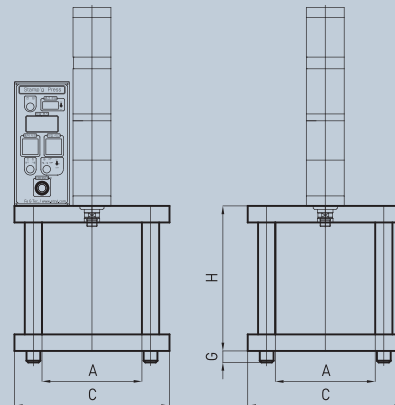
2柱形プレス (2 Column Press)



規格	最大推力	A	C	G	H	M
2C-02	2,000Kg	290	420	40	389	250
2C-04	4,000Kg	290	420	40	411	300
2C-08	8,000Kg	290	450	40	457	300
2C-16	16,000Kg	290	450	50	529	300
2C-30	30,000Kg	290	450	60	616	350
2C-50	50,000Kg	300	500	70	680	350
2C-75	75,000Kg	400	650	90	818	500
2C-100	100,000Kg	400	700	100	865	500

プレス行程の長さ(S)は、シリンダに依存します

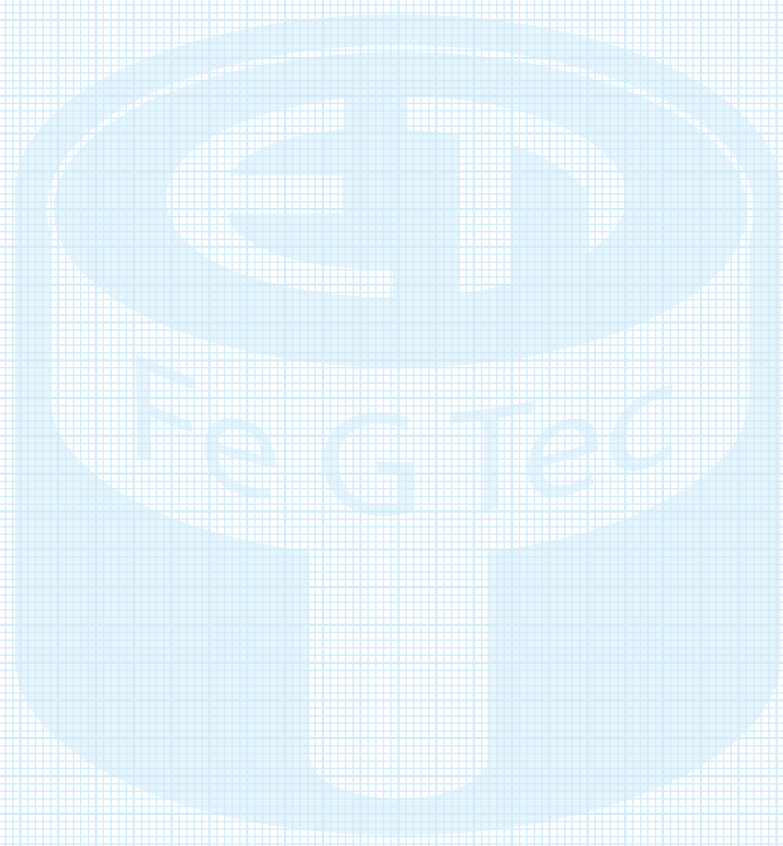
4柱形プレス (4 Column Press)

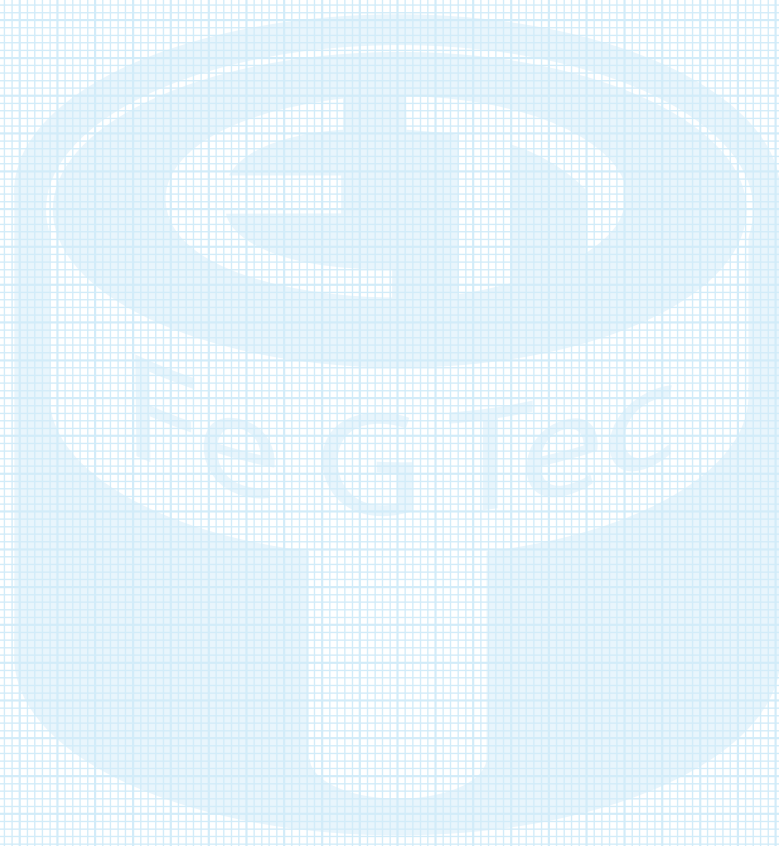


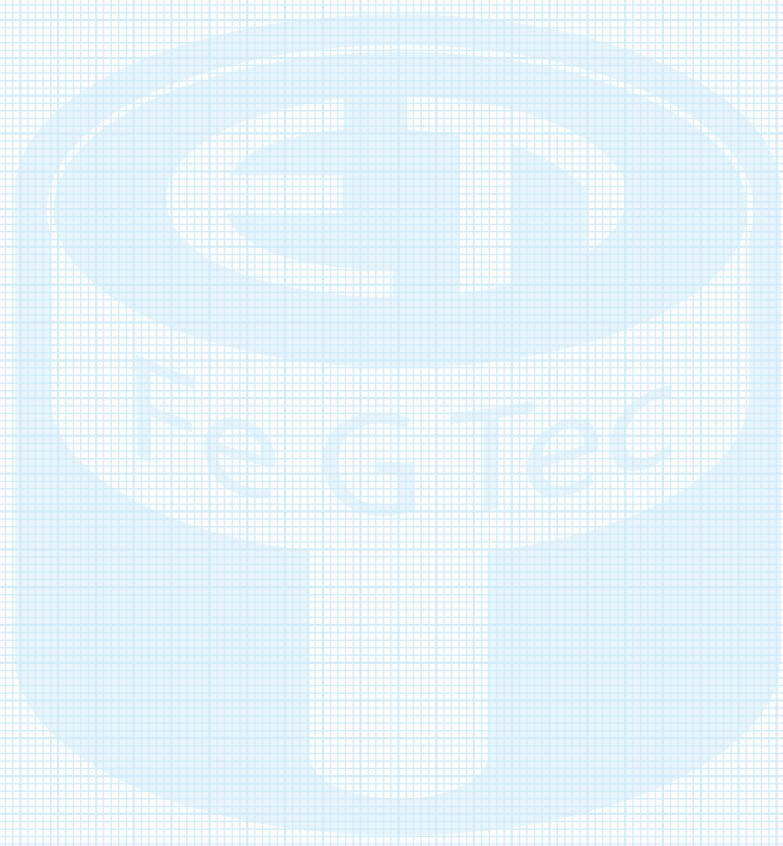
規格	最大推力	A	C	G	H
4C-02	2,000Kg	225	420	40	378
4C-04	4,000Kg	225	420	40	413
4C-08	8,000Kg	225	450	40	449
4C-16	16,000Kg	250	450	50	487
4C-30	30,000Kg	275	450	60	578
4C-50	50,000Kg	300	500	70	629
4C-75	75,000Kg	400	650	90	772
4C-100	100,000Kg	400	700	100	772

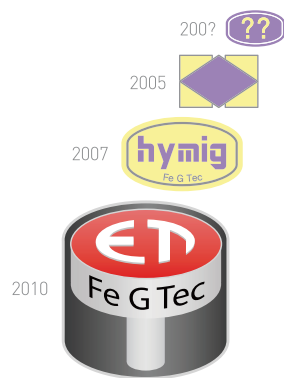
プレス行程の長さ(S)は、シリンダに依存します

※ 性能改善のため予告なく変更することがあります
適用する前に、弊社までお問い合わせください









Good Price, Best Quality,
For Your Best Partner

 **Fe G Tec** エフイージーテック • www.etcyl.com

42721 大韓民国大邱広域市達西区域西路24道29-18(月岩洞920)
29-18Seungseo-ro 24gil, Woram-dong Dalseo-gu Daegu Korea 42721

● Tel +82 53 584 8853 / +82 53 592 8611 ● Fax +82 303 0950 8853 / +82 53 592 8615
● お客様センター +82 10 3850 8853 ● e-Mail : gc2049@daum.net

