



JOOEUN
INTERNATIONAL

- 韓國製品 -

CATALOG

2019

発行日：2018.12.03

発行元：株式会社 ジュウン インターナショナル

www.jooeun-intl.com

JOOEUN INTERNATIONAL

▶ BEST PARTNER OF YOUR BUSINESS

韓国市場の販路開拓

JooEun(ジュウン) Internationalが
パートナーになってお手伝い致します。

最高のビジネスパートナーJooEun(ジュウン) International が
韓国市場販路開拓と顧客誘致を通して買出に貢献致します。

バイヤーの発掘、営業及び広報、ブランドマーケティングなど
皆様のビジネスが成功的に成されるように
海外進出業務など全て責任をもってパートナーになります。

日本法人及び韓国法人を置き
現場訪問を通じて最適なマーケティング、コンサルティングを可能にし
製品の広報から販売に至るまで
ONE STOP SERVICE で弊社の競争力を高めて参ります。



製品及び営業
BUYER & AGENCY 発掘



韓国輸出入代行
部品/設備/原材料/原材料購買



韓国市場進出 企業コンサルティング
韓国市場捜査



韓国語-日本語 翻訳/通訳
博覧会/展示会/ツアー企画

JOOEUN INTERNATIONAL

法人番号：21220-0103-1670
〒577-0835 東大阪市柏田西2-9-22
電話番号：(+81) 06-7708-4707
携帯電話：(+81) 090-2069-4683
E-Mail：verbenabys@hanmail.net

JOOEUN INTERNATIONAL KOREA

事業者登録番号：221-77-00249
大邱広域市 達西区 城西路45街 7
電話番号：(+82) 053-291-5407, FAX：(+82) 053-268-4407
携帯電話：(+82) 010-3372-4407
E-Mail：jimanseon7@gmail.com

WWW.JOOEUN-INTL.COM

CONTENTS

INDEX

01	京東 パイプ、切断及び仕上げ善加工機械	04	10	ジュウンエイエンティ 油圧技術支援専門会社	52
02	金星機工 粉末成型プレス	10	11	KCC精工 油空圧シリンダー 空圧ソレノイドバルブ	61
03	ウチャン スロットティングマシン	20	12	KSベイラー 古鉄圧縮機、廃車圧縮機、古鉄切断機	66
04	LCM 高周波高速モーター スピンドルモーター	26	13	ボチャンプレス 機械式プレス、パワープレス	73
05	金永機械 トムソンプレス、トムソンプレイード	32	14	南洋機工 油圧プレス	75
06	一等テック 溶接改善加工機	37	15	同和企業 水冷式/空冷式オイルクーラー 油圧アクセサリ	77
07	徳産コトウレン 空冷式/水冷式ウォーター冷却機 恒温恒湿器	41	16	セテック 制御及び計測器	79
08	FeGテック 新環境エナジー節約シリンダー	45	17	エース 凝縮水排出 システム 油水分離機	82
09	ゼイワン-アロイテック 超硬合金、切削工具、金型、超硬部品	49			



京東 (KYOUNG DONG)

パイプ
切断及び仕上げ善加工機械

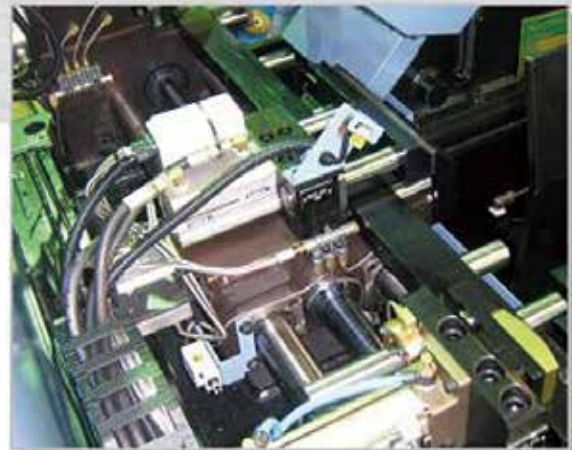
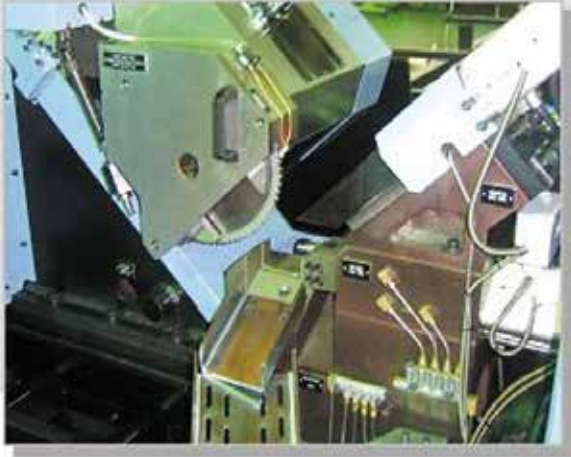
CNC Carbide Tipped Circular Sawing Machine

Seri



 KyoungDong

CNC Carbide Tipped Circular Sawing Machine - *Seri*



Specifications

Descriptions	内 訳		Unit	Seri 50	Seri 70	Seri 100	Seri 150
Cutting Capacity	円型材	Round	mm	15~50	15~70	20~100	70~150
切断長さ	四角材	Square	mm	15~40	15~60	20~80	70~110
Work Length	原資材長さ		mm	3,000~6,000			
Auto Cutting Length	自動切断長さ		mm	10~9,999			
Saw Blade (Carbide Tip)	外径	Outer diameter	mm	260	280	360	460
	内径	Bore	mm	32	32	50	50
	厚さ	Thickness	mm	2	2	2.6	2.7
	速度	Speed	R.P.M	50~150 Servo	50~150 Servo	50~130 Inverter	50~130 Inverter
Main Motor	主モータ		kw	4.4		11	15
Saw Blade Feeding System	鋸刃移送システム			AC Servo + Ball Screw			
Slide Way Type	移送ベッド方式			Slant Type 45			Horizontal Type
Saw Blade Cooling System	鋸刃冷却方式			Oil Mist			
Cutting Length Input	切断長さ入力			Touch Panel + Program Input			
Work Feed System	素材移送システム			AC Servo + Ball Screw			
Machine Dimensions (機械の大きさ)	全本長さ	Total Length	mm	6,000	6,800	6,400	6,500
	本体長さ	Machine Length	mm	1,580	1,600	2,100	2,200
	機械幅	Width	mm	2,200	2,300	2,900	3,200
	機械高さ	Height	mm	1,660	1,660	1,720	1,600
	重量	Weight	kg	3,000	3,400	3,600	4,500
	素材棒と高さ	Pass Line	mm	920	920	900	900

本使用は品質向上や改善のために予告なく変更する場合がございます。



株式会社 京東

本社 : 大邱広域市達西区月岩洞912-4 (成西工団2次2地区45B5L)

Tel. 053-582-0650 Fax. 053-582-3413

顧客センター : 080-003-7771

http://www.saws.co.kr E-mail: saw@saws.co.kr

Head Office & Factory : 的12-4, Weol-am Do, Daseo Gu, Daegu, Korea

Tel. +82-53-582-0650 Fax. +82-53-582-3413



高速精密制御 3SERVO SYSTEM



4.4kw
強力な切断サーボモーター



のこ刃位置を精密制御する
Mitubishiサーボモーター



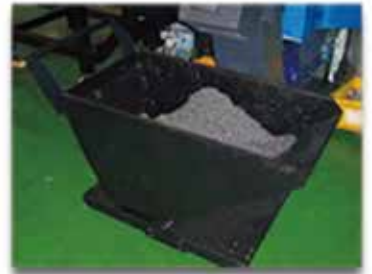
素材異動速度を制御する
Mitubishiサーボモーター



素材有無及び端感知用
SENSOR SYSTEM



使用便性を極大化した
10.4" Mitubishi



チップを効率的に処理する
チップ台車



NACHI
油圧タンクー2HP
JAPAN



オイルミスト
切削油噴射装置
USA



チップコンベヤー



精密で強靱な切断装置部



::: 高速精密切断を通じた生産性向上 :::



THE LAST 44 YEARS
& NEXT 9 YEARS



Band Sawing Machine



 **KDBS 450 A**



 **WOW20n**



Since 1973

株式会社 **慶東**

本社&工場：大邱市達成郡多斯邑世川路3 ギル19（城西5次団地）

TEL : (053)582-0650 / FAX : (053)582-2413

HOMEPAGE : www.saws.kr

E-MAIL : saw@saws.kr



金星機工

(KUMSUNG IND.MAC.)

粉末成型プレス

金星機械式自動粉末成型機

**KUMSUNG MECHANICAL TYPE
AUTOMATIC POWDER
COMPACTING PRESS**



KSM-005F



KSM-010F



● 機械式タイプの特徴

1. 金型SETTING時間が短縮され作業性が優れたダイプローティング方式です。
2. STOPPERの高さ調整が可能であり、製品に重量及び寸法偏差を最低限化することがで加圧設定が容易である。
3. エジェクション高さが常に一定する為別途の調整が必要ない。
4. 薄い製品の成型にも優れた性能を発揮して早い回転にもFEEDER CUPの振動が柔らかいです。
5. DIE SETの交換が容易であり、機械の前面に自動化設備及びその他移送装置の取付が容易である。
6. 3 編になっておりFEEDER CAMにより薄い製品から長い製品まで製品の特徴に合わせ調節可能であるように制作しました。
実用新案登録（第0256651）
7. 完全COVERを通して粉填の流入を遮断できるようになっております。
8. このモデルは機械式の主な動作に油圧と空圧を複合させ成型性が良くて使用者の便利性力点を置き非熟練工も簡単な教育を通して機械運転が出来るように制作しました。
9. 価額が安く耐久性に優れ希望する製品を生産することが実現できるように制作しております。

● Feature of mechanical type

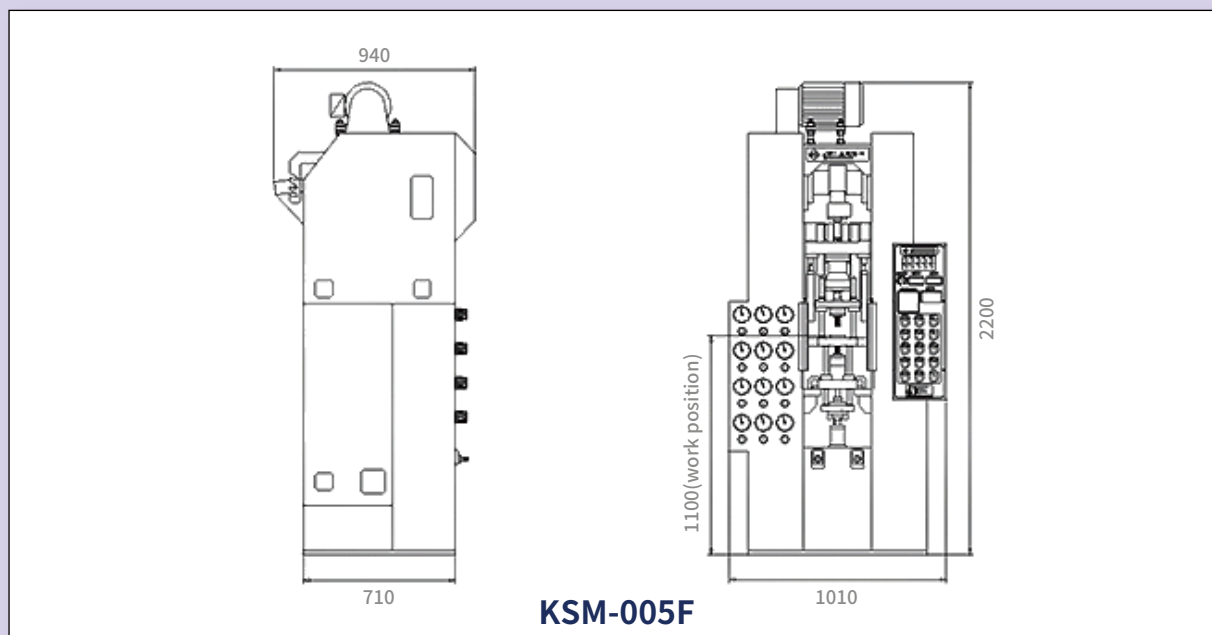
1. You can save time to set the mold and easy to operate diefloat-ing type.
2. Stopper height can be adjusted. Tolerance of the weight and size can be minimized. Pressure can be easily set.
3. Ejection position is fixed. No additional adjustment is needed.
4. Thin products can be molded and the feeder cup is not shaken sharply in a speed revolution.
5. The die set can be easily replaced. Automatic facilities and the transmitter on the front side of the machine can be easily handled.
6. 3-step feeder cam can produce thing or long products according to their characteristics. Registered a practical new device(- No. 0256551)
7. Dust cannot come in owing to the safety cover.
8. This model has good molding shape. Hydraulic / air pressure is mixed to the main mechanical operation. Unskilled workers can use it with simple education.
9. The price is low and the products are durable. We can design and produce according to customer's requests.

KSM



ベンチャー企業認証
(第2000132471-0562号)

図面 / DIMENSION



仕様 / SPECIFICATION

- ・顧客要求時仕様変更可能
- ・Specifications can be changed according to customer's request

MODEL	UPPER RAM STORK (mm)	MAX. EJECTION (mm)	UPPER RAM STORK (mm)	MAX. EJECTION (mm)	UPPER RAM STORK (mm)	MAX. EJECTION (mm)
KSM-005F	40~80	70	0~70	5	5	15
KSM-010F	70~110	80	0~80	10	10	15
MODEL	WORKING AIR PRESSURE (kg / cm ²)	SIZE (W×B×H) (mm)	WEIGHT (TON)	MAIN MOTOR (Kw×6P)	MAX. STROKE PER MINUTE (SPM)	
KSM-005F	5~7	1010×940×2200	1.4	2.2×6	50	
KSM-010F	5~7	1080×1160×2400	1.8	2.2×6	50	



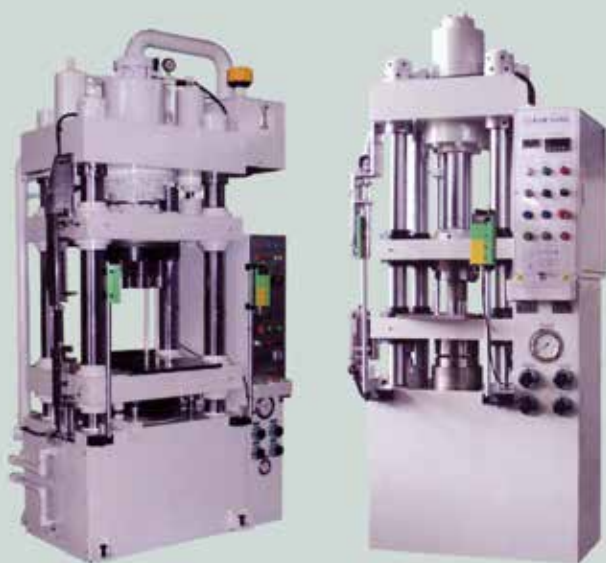
株式会社 金城機工
KUM SUNG INDUSTRY MACHINE CO., LTD.

大邱広域市達西区月岩洞1015番地I
TEL : (053) 582-4322
FAX : (053) 582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

#1015, WOLAM-DONG, DALSEO-GU,
DAEGU.KOREA
TEL : +82-53-582-4322
FAX : +82-53-582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

金星油圧式自動粉末成型機

**KUMSUNG HYDRAULIC TYPE
AUTOMATIC POWDER MOLDING
MACHINE**



KSHDM-080P KSHDM-040P



KSHM-010P KSCM-010P



油圧式タイプの特徴

1. 機械のSIMPLEな設計で金型SETTINGが容易である。
2. 高く薄い製品成型に適合して機械の高さが低い為設置が容易である。
3. DIE SET方式より価額が安く経済的である。
4. EJECTION高さの調節及び原料室高さ調節をワンタッチで調整が可能な設計の為便利性及高くなります。
5. 油圧の変化に対する製品の安定性を確報して24時間成型にも関わらず製品の密度及び高さの変化がありません。
6. HYDRAULIC UNITSと機械部を分離して機械の振動及び設置の制約をなくしました。
7. HYDRAULIC UNITSの位置は自社4の要件に合わせ調整が可能です。
8. 注文生産方式で要求事項に適合する機会制作が可能である。

Characteristics of mechanical type

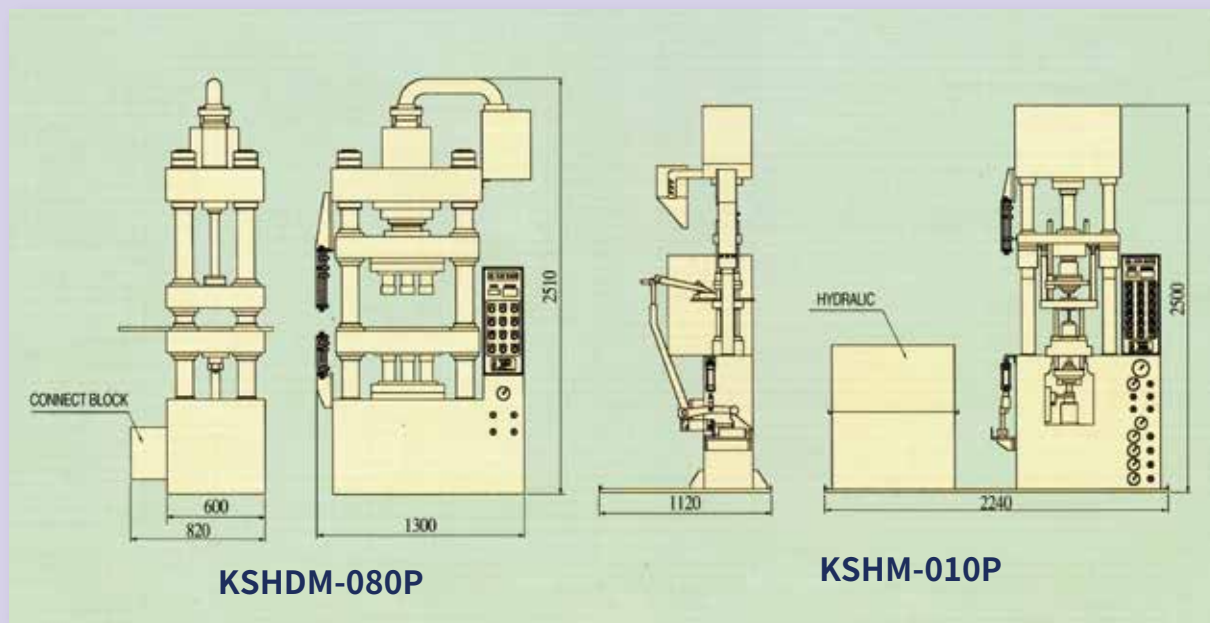
1. The design of the machine is simple. Molds can be easily set.
2. Suitable to mold high and thin products. The height of the machine is low. It's easy to install the machine.
3. Price is low and economic compared with the die set type.
4. Ejection height and the height of the raw material room can be adjusted with one-touch control. The design increases work convenience.
5. Products are stable regardless of hydraulic change. Density and height of products are all the same even after molding 24 hours.
6. Hydraulic units and mechanical units are separated to remove oscillation of the machine and installation problems.
7. Installing location of the hydraulic units can be adjusted according to the company condition.
8. It is a custom-made product. Machine can be produced on request.



ベンチャー企業認証
(第2000132471-0562号)

KSHDM

図面 / DIMENSION



KSHDM-080P

KSHM-010P

仕様 / SPECIFICATION

- ・顧客要求時仕様変更可能
- ・Specifications can be changed according to customer's request

型式 MODEL	MAIN CYLINDER STROKE (mm)	EJECTION CYLINDER STROKE (mm)	ASSISTANCE CYLINDER (mm)	MAX. FILLING DEPTH (mm)	PRESSURE CAPACITY (TON)	EJECTION CAPACITY (TON)	MAX. WORKING PRESSURE (kg / ㎠)	MAX. STROKE PER MINUTE (SPM)
KSHDM-040P	300	160	4	0~150	40	25	210	7
KSHDM-060P	300	160	5	0~150	60	30	210	7
KSHDM-080P	300	160	5	0~150	80	45	210	7
KSHDM-0100P	300	160	8	0~150	100	50	210	7
KSHDM-0200P	350	220	8	0~200	200	100	210	7
KSHDM-0300P	350	220	10	0~200	300	150	250	7
KSHDM-0500P	400	220	12	0~200	500	200	250	5
KSHDM-1000P	450	270	15	0~250	1000	400	250	5



株式会社 金城機工
KUM SUNG INDUSTRY MACHINE CO., LTD.

大邱広域市達西区月岩洞1015番地I
TEL : (053) 582-4322
FAX : (053) 582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

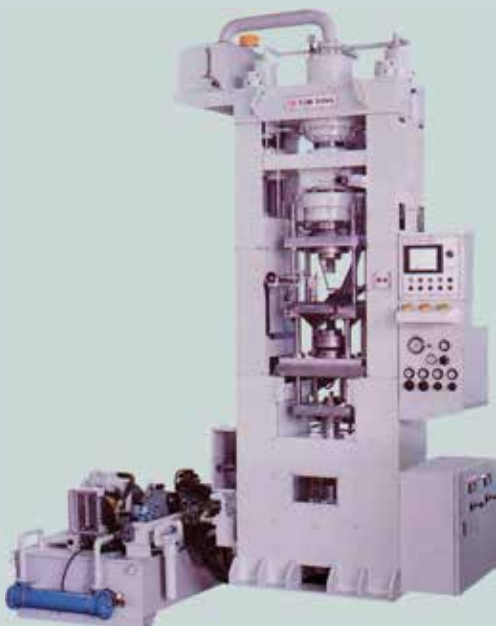
#1015, WOLAM-DONG, DALSEO-GU,
DAEGU.KOREA
TEL : +82-53-582-4322
FAX : +82-53-582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

金星油圧式自動粉末成型機

KUMSUNG HYDRAULIC TYPE AUTOMATIC POWDER MOLDING MACHINE



KSHM-0500P



KSHM-0200P



油圧式タイプの特徴

1. ダイプロティーン成型方式で製品の上、下みつ密度を自由に調整が可能。
2. TOUCH SCREENを通して全ての作業過程を一目で見ることが可能。
3. TOUCH SCREENで各々のシリンダー区間別スピード、圧力、油量をワンタッチで自由に調整が可能であり粉減末の特性に合う多様な成型が可能。
4. ダイプロティーン、充填量を高さ、製品の高さそして、各行正の移動距離ワンタッチで調整が可能。
5. 操作機能の便利性及びDATA管理を容易にしてくれる為に作業効率を上げる事が出来る。
6. FEEDER供給装置でCAMに油圧シリンダーを採択する事でFEEDER CUPを前進時SMOOTHなFEEDINGが「可能であり、CPUを振ってくれる回数及びストローク調整が容易である。
7. 油圧膨張にも製品の誤差が発生しない設計制作となっており24時間成形にも関わらず製品精密度の変化がありません。
8. AIR方式のHOLDING DOWNを通して薄い製品及び厚い商品生産にもCRACKなく良質の製品を生産する事が可能である。
9. POST COVERを設置して機械のSIMPLEな外観を作り何よりも作業者の安全と粉填から機械の性能を維持することが可能である。
10. DIE'S及びPUNCH HEATINGによる製品の成型が可能であり、既存手動概念の成型から完全自動化を成し遂げた成型機です。
11. HYDRAULIC UNITSと機械部を分離して機械の振動及び設置の制約をなくしました。
12. HYDRAULIC UNITSの位置は貴社の要件と件に合わせ調整が可能である。

Characteristics of mechanical type

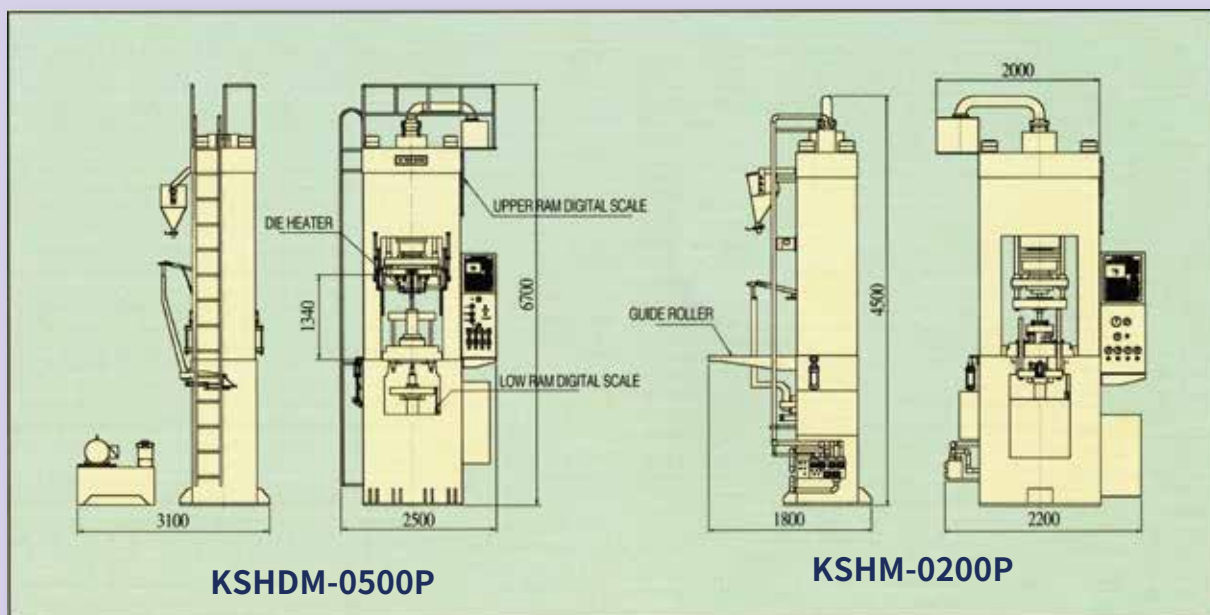
1. It is a die floating molding type. Top/bottom density of products can be freely adjusted.
2. Job procedures can be seen through the touch screen.
3. You can adjust the speed, pressure and flux of each cylinder section using the touch screen. Various moldings are possible according to the characteristics of powder.
4. Die floating, filling height, height of product and movement distance of stroke can be adjusted through one touch.
5. Convenient operation function and easy data control increase job efficiency.
6. Hydraulic cylinder is adapted to the CAM as a feeder supply device. Feeding is smooth while the feeder proceeds. Frequency of the cup shaking and stroke can be easily adjusted.
7. Even when hydraulic is expanded, no error in tolerance can be allowed. Precision level of the molding is not changed after producing 24 hours.
8. Good quality of thin or thick products can be produced with no crack through air type holding down.
9. Post cover is installed and the appearance is very simple. Worker's safety is ensured and the machine is protected from dust.
10. Product molding is possible using die's or punch heating. It is full automatic molding machine.
11. Hydraulic units and mechanical units are separated to remove oscillation of the machine and installation problems.
12. Installing location of the hydraulic units can be adjusted according to the company condition



ベンチャー企業認証
(第2000132471-0562号)

KSHM

図面 / DIMENSION



仕様 / SPECIFICATION

- 顧客要求時仕様変更可能
- Specifications can be changed according to customer's request

型式 MODEL	MAIN CYLINDER STROKE (mm)	EJECTION CYLINDER STROKE (mm)	ASSISTANCE CYLINDER (mm)	MAX. FILLING DEPTH (mm)	PRESSURE CAPACITY (TON)	EJECTION CAPACITY (TON)	MAX. WORKING PRESSURE (kg / ㎠)	MAX. STROKE PER MINUTE (SPM)
KSHM-005P	250	110	—	0~100	5	5	210	7
KSHM-010P	250	110	—	0~100	10	6	210	7
KSHM-020P	250	110	—	0~100	20	15	210	7
KSHM-030P	300	160	4	0~150	30	20	210	7
KSHM-060P	300	160	5	0~150	60	30	210	7
KSHM-080P	300	160	5	0~150	80	45	210	7
KSHM-0100P	350	160	8	0~150	100	50	210	7
KSHM-0200P	350	220	8	0~200	200	100	210	7
KSHM-0300P	350	220	8	0~200	300	150	210	7
KSHM-0500P	450	220	10	0~200	500	200	250	5
KSHM-1000P	450	270	15	0~250	1000	400	250	5



株式会社 金城機工
KUM SUNG INDUSTRY MACHINE CO., LTD.

大邱広域市達西区月岩洞1015番地I
TEL : (053) 582-4322
FAX : (053) 582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

#1015, WOLAM-DONG, DALSEO-GU,
DAEGU.KOREA
TEL : +82-53-582-4322
FAX : +82-53-582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

金星油圧式自動粉末成型機

**KUMSUNG HYDRAULIC TYPE
AUTOMATIC POWDER MOLDING
MACHINE**



KSHM-0300P



KSHM-0800P



油圧式タイプの特徴

1. ダイプロティーン成型方式で製品の上、下みつ密度を自由に調整が可能。
2. TOUCH SCREENを通して全ての作業過程を一目で見ることが可能。
3. TOUCH SCREENで各々のシリンダー区間別スピード、圧力、油量をワンタッチで自由に調整が可能であり粉減末の特性に合う多様な成型が可能。
4. ダイプロティーン、充填量を高さ、製品の高さそして、各行正の移動距離ワンタッチで調整が可能。
5. 操作機能の便性及びDATA管理を容易にしてくれる為に作業効率を上げる事が出来る。
6. FEEDER供給装置でCAMに油圧シリンダーを採択する事でFEEDER CUPを前進時SMOOTHなFEEDINGが「可能であり、CPUを振ってくれる回数及びストローク調整が容易である。
7. 油圧膨張にも製品の誤差が発生しない設計制作となっており24時間成形にも関わらず製品精密度の変化がありません。
8. AIR方式のHOLDING DOWNを通して薄い製品及び厚い商品生産にもCRACKなく良質の製品を生産する事が可能である。
9. POST COVERを設置して機械のSIMPLEな外観を作り何よりも作業者の安全と粉垣から機械の性能を維持することが可能である。
10. DIE'S及びPUNCH HEATINGによる製品の成型が可能であり、既存手動概念の成型から完全自動化を成し遂げた成型機です。
11. HYDRAULIC UNITSと機械部を分離して機械の振動及び設置の制約をなくしました。
12. HYDRAULIC UNITSの位置は貴社の要件と件に合わせ調整が可能である。

Characteristics of mechanical type

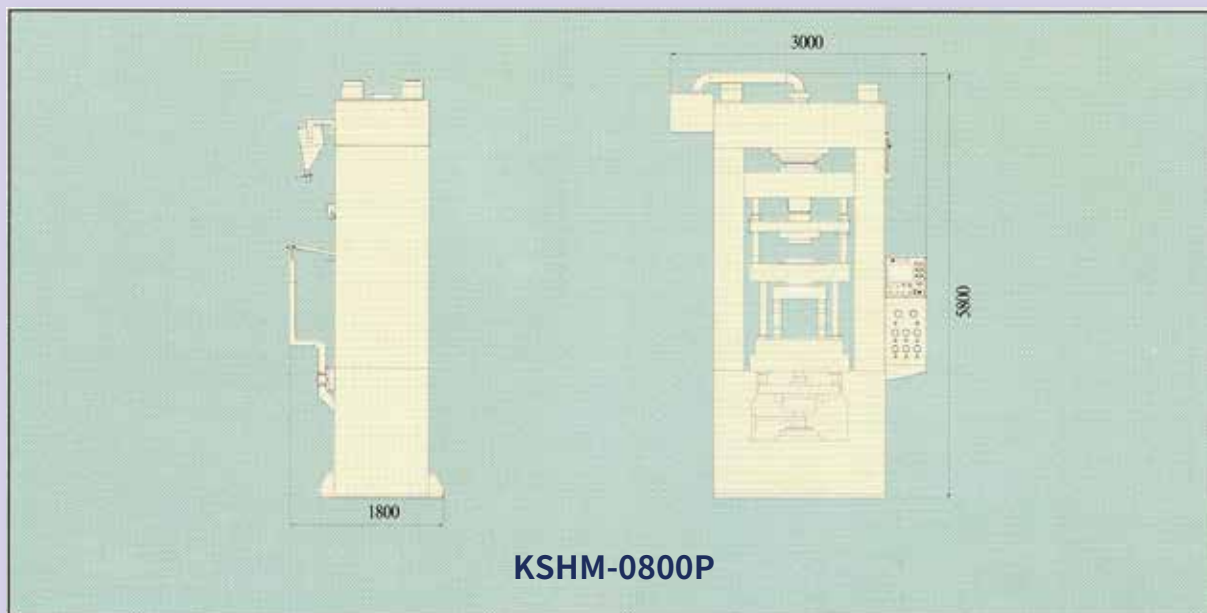
1. It is a die floating molding type. Top/bottom density of products can be freely adjusted.
2. Job procedures can be seen through the touch screen.
3. You can adjust the speed, pressure and flux of each cylinder section using the touch screen. Various moldings are possible according to the characteristics of powder.
4. Die floating, filling height, height of product and movement distance of stroke can be adjusted through one touch.
5. Convenient operation function and easy data control increase job efficiency.
6. Hydraulic cylinder is adapted to the CAM as a feeder supply device. Feeding is smooth while the feeder proceeds. Frequency of the cup shaking and stroke can be easily adjusted.
7. Even when hydraulic is expanded, no error in tolerance can be allowed. Precision level of the molding is not changed after producing 24 hours.
8. Good quality of thin or thick products can be produced with no crack through air type holding down.
9. Post cover is installed and the appearance is very simple. Worker's safety is ensured and the machine is protected from dust.
10. Product molding is possible using die's or punch heating. It is full automatic molding machine.
11. Hydraulic units and mechanical units are separated to remove oscillation of the machine and installation problems.
12. Installing location of the hydraulic units can be adjusted according to the company condition



ベンチャー企業認証
(第2000132471-0562号)

KSHM

図面 / DIMENSION



仕様 / SPECIFICATION

- ・顧客要求時仕様変更可能
- ・Specifications can be changed according to customer's request

型式 MODEL	MAIN CYLINDER STROKE (mm)	EJECTION CYLINDER STROKE (mm)	ASSISTANCE CYLINDER (mm)	MAX. FILLING DEPTH (mm)	PRESSURE CAPACITY (TON)	EJECTION CAPACITY (TON)	MAX. WORKING PRESSURE (kg / ㎠)	MAX. STROKE PER MINUTE (SPM)
KSHM-005P	250	110	—	0~100	5	5	210	7
KSHM-010P	250	110	—	0~100	10	6	210	7
KSHM-020P	250	110	—	0~100	20	15	210	7
KSHM-030P	300	160	4	0~150	30	20	210	7
KSHM-060P	300	160	5	0~150	60	30	210	7
KSHM-080P	300	160	5	0~150	80	45	210	7
KSHM-0100P	350	160	8	0~150	100	50	210	7
KSHM-0200P	350	220	8	0~200	200	100	210	7
KSHM-0300P	350	220	8	0~200	300	150	210	7
KSHM-0500P	450	220	10	0~200	500	200	250	5
KSHM-1000P	450	270	15	0~250	1000	400	250	5



株式会社 金城機工
KUM SUNG INDUSTRY MACHINE CO., LTD.

大邱広域市達西区月岩洞1015番地I
TEL : (053) 582-4322
FAX : (053) 582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>

#1015, WOLAM-DONG, DALSEO-GU,
DAEGU.KOREA
TEL : +82-53-582-4322
FAX : +82-53-582-4304
<http://www.dgksm.co.kr>



ウチャン機械

(Woochang Machine)

スロットティングマシン

WOOCHANG SLOTTING MACHINE



ISO 90 01 : 20 20
ISO 90 01 : 20 20 認證企業



ISO 9001:2008

Certi No: **GK-2762-QC**



ISO 14001:2004

Certi No: **GK-2762-EC**



Woochang Machine Co.

STM-230 Chatacter

製品特徴

Product Features

- ▶ リンクシステムラムは切削加工後急速に復帰するため時間の節約及び強力な切削に適合
- ▶ テーブルとラムは各々上・下に移の調整として10動するため工作物セッティング範囲が広い
(加工物最大高さ:379)
- ▶ ラム調整として10°範囲内の傾斜加工が可能
- ▶ 油圧作動によるバイト逃避装置及び切削油給油装置が設置され工具の寿命が長い
- ▶ テーブルが回転され、INDEX(分割ビン)が付着しているため工作物の分割が容易
- ▶ ウォームギアの分離が容易であり、テーブルの手動回転は可能
(ウォームギアとウォームホイールバックラッシュ時調整が円滑)

製品仕様 Specifications



ITEM	STM-230NC
ラム最大作動範囲	230mm
ラム傾斜角	0~10°
ラム上・下調整範囲	240mm
テーブルからラム 案内面端までの距離	367-570mm
ラム共生行正数	60Hz (91, 56, 35, 22)
テーブル直径	Ø400
テーブル前後移動距離	312mm
テーブル左右移動距離	300mm
テーブルから工具台までの距離	176~379mm
コラムから工具台までの距離	420mm
コラムからテーブル 重心までの距離	225~504mm
主軸電動機	2.2kw (3HP)
機械重量	1,950kg



STM-250NC Character

製品特徴

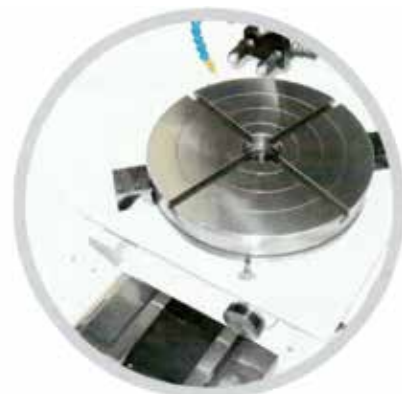
Product Features

- ▶ リンクシステムラムは切削加工後急速に復帰するため時間の節約及び強力な切削に適合
(加工物最大高さ:379)
- ▶ ラム調整として10°範囲内の傾斜加工が可能
- ▶ 油圧作動によるバイト逃避装置及び切削油給油装置が設置され工具の寿命が長い
- ▶ 工具台固定装置が2台あり、強力切削に容易
- ▶ テーブルが回転され、INDEX (分割ピン) が付着しているため工作物の分割が容易
- ▶ ウォームギアの分離が容易であり、テーブルの手動回転は可能
(ウォームギアとウォームホイールバックラッシュ時調整が円滑)

製品仕様 Specifications



ITEM	STM-250NC
ラム最大作動範囲	250mm
ラム傾斜角	0~10°
ラム上・下調整範囲	348mm
テーブルからラム 案内面端までの距離	456mm
ラム共生行正数	60Hz (93, 60, 40, 21)
テーブル直径	Ø470
テーブル前後移動距離	494mm
テーブル左右移動距離	330mm
テーブルから工具台まで の距離	547mm
コラムから工具台まで の距離	460mm
コラムからテーブル 重心までの距離	275-762mm
主軸電動機	2.2kw (3HP)
機械重量	2,700kg



STM-300NC Character

製品特徴

Product Features

- ▶ リンクシステムラムは切削加工後急速に復帰するため時間の節約及び強力な切削に適合
(加工物最大高さ:379)
- ▶ ラム調整として10°範囲内の傾斜加工が可能
- ▶ 油圧作動によるバイト逃避装置及び切削油給油装置が設置され工具の寿命が長い
- ▶ 工具台固定装置が2台あり、強力切削に容易
- ▶ テーブルが回転され、INDEX (分割ピン) が付着しているため工作物の分割が容易
- ▶ ウォームギアの分離が容易であり、テーブルの手動回転は可能
(ウォームギアとウォームホイールバックラッシュ時調整が円滑)

製品仕様 Specifications



ITEM	STM-300NC
ラム最大作動範囲	310mm
ラム傾斜角	0~10°
ラム上・下調整範囲	426mm
テーブルからラム 案内面端までの距離	580mm
ラム共生行正数	60Hz (93, 60, 40, 21)
テーブル直径	Ø500
テーブル前後移動距離	421mm
テーブル左右移動距離	500mm
テーブルから工具台までの 距離	100~790mm
コラムから工具台までの 距離	565mm
コラムからテーブル 重心までの距離	359~780mm
主軸電動機	3.7kw (5HP)
機械重量	3,550kg





(株)LCM

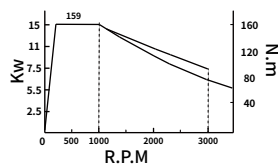
(LCM)

高周波高速モーター
スピンドルモーター

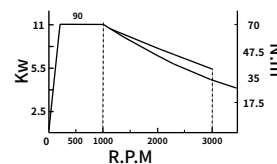
高速モーターのメッカ

High Frequency and High Speed Induction Motors 80,000RPM

減速機'低速高トルクスピンダルモーター'開発



LHO8D1500-B50-PG(15kW)



LHO8D1100-B40-PG(11kW)



RPM 18,000
LHM2F150-C
LHM2F220-C
LHM2F370-C
LHM2F550-C

ルター用
木材、プラスチック、
アルミニウム加工
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 12,000
LHM4G150-K
LHM4G220-K
LHM4G370-K
LHM4G550-K

面取り、平面加工、
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 12,000
LHM4G220-ST

アクリル鏡面機用
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 6000
LHM4D4000-PG
LHM4D5000-PG
LHM4D6000-PG

高速試験機用



RPM 24,000
LHD2G200-B20

空冷式 BT20 ATC
DC24Vファン内蔵で
騒音が少ない



RPM 20,000
LHDW4J1100-K
LHDW4J1500-K
LHDW4J2000-K

研磨機用



RPM 24,000
LHD2G300-B20
LHD4K800-B30

空冷式 BT20 ATC
空冷式 BT30 ATC



RPM 24,000
LHD2G60-C
LHD2G110-C

彫刻機用
ボールエンドミル直線工具、
準精密加工

RPM15,000
LHD4H1100-B40

空冷式 BT40 ATC

取扱品目

- 試験機用スピンドルモーター
- 高周波高速スピンドルモーター
- 自動ツールチェンジスピンドルモーター
- 工具交換スピンドルモーター
- 水・空冷式スピンドルモーター
- 産業用専用モーター
- 彫刻機、ルター、研削機、
ガラス加工機



RPM 18,000
LHD2F160-C
LHD2F350-C

彫刻機用
直線工具(ドリル用)ファン直
結タイプ
多少騒音あり



LEECHUN ELECTRIC MOTORS Co., Ltd.

仁川市南東区南東東路198番地24
(ゴザンドウ、南東工団768-SL)

TEL. 032-764-2000 / FAX. 032-763-5257

E-mail. lcm@lcm21.com / www.lcm21.com

高速モーターのメッカ



RPM 14,000
LHD2E40

木工用
カッター, ファン直結
騒音多少あり



RPM 18,000
LHD2F60

RPM 14,000
LHD2E110

木工用
カッター, 切断, 面取り,
ファン直結
騒音多少あり



RPM 24,000
LHD2G160-K
LHD2G350-C

ボーリング機
ターボボーリングモーター



RPM 14,000
LHC2E15-C

彫刻機 - 直線工具
自冷騒音なし



RPM 14,000
LHD2E40-C
LHD2E110-C

彫刻機 用
直線工具(ドリル) ファン直結タイプ
騒音多少あり

RPM 14,000
LHD2F60-C



RPM 24,000
LHD2G160-C
LHD2G350-C

彫刻機 用
ボールエンドミル直線工具, 準
精密加工DC24V ファン内蔵で
騒音少ない



RPM 12,000
LHM4G150-C
LHM4G220-C
LHM4G370-C
LHM4G550-C

ルター用, 木材, プラスチック
アルミニウム加工
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 18,000
LHM2F150-K
LHM2F220-K
LHM2F370-K
LHM2F550-K

面取り, 平面加工
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 3,600
LHM2B220-K

木材, プラスチック
アルミニウム切断
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 3,600
LHM2B370-K

木材, プラスチック
アルミニウム切断
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 3,600
LHC2B150-ST

研磨用 - 一般研削



RPM 18,000
LHM2F370-ST

丸板加工
スピンドル専用



RPM 6,000
LHM4D370-ST

アクリル鏡面用



RPM 24,000
LHD4K800-ST

RPM 12,000
LHD4G800-ST
LHD4G1100-ST

攪拌機, 粉碎機, 内径研削用
試験機モーター
多目的使用



LEECHUN ELECTRIC MOTORS Co., Ltd.

仁川市南東区南東東路198番地24
(ゴザンドウ, 南東工団768-SL)

TEL. 032-764-2000 / FAX. 032-763-5257

E-mail. lcm@lcm21.com / www.lcm21.com

高速モーターのメッカ



RPM 12,000
LHM4G370-MTB

ミーリングチャック付着
ストレートコルレッツ使用



RPM 18,000
LHM2F150-CS

ルター用-直線工具
直結タイプ
騒音多少あり



RPM 40,000
LHS2J150-C

彫刻機用-直線加工
注文制作



RPM 3,600
LHM2B110-G

穿孔機用-ガラスホール加工



RPM 12,000
LHC4G550
LHC4G750
LHC4G1000
RPM 3,600
LHC2B300
LHC2B400

面取り, 平面加工
ファン直結タイプ
騒音多少あり



RPM 12,000
LHC4G1500-K
LHC4G1850-K
RPM 3,600
LHC2B750-K
LHC2B1100-K

直結スピンドル
研磨, 研削用, 直結タイプ
騒音多少あり



RPM 7,200
LHC2C1100-KK
LHC2C1500-KK
RPM 3,600
LHC2B750-KK
LHC2B1100-KK

鋳物系状用, 研磨用
両面使用可能
圧縮空気 強制冷却方式



RPM 7,200
LHC2C2200-KK
RPM 3,600
LHC2B1500-KK
LHC2B2200-KK

鋳物系状用, 研磨用
両面使用可能
圧縮空気 強制冷却方式



RPM 6,000
LHD2C60-C-PG
LHD4G220-C-PG

低速高トルク スピンドルモーター



RPM 12,000
LHC4G750-PG
LHC4G1000-PG
RPM 6,000
LHC4D370-PG
LHC4D550-PG

DC 40ファン
騒音が少ない
エンコーダ内蔵型



RPM 12,000
LHC4G1500-K-PG
LHC4G1850-K-PG

低速高トルク スピンドルモーター
エンコーダ内蔵型



RPM 9,000
LHC2C2000-K-PG
LHC2C3000-K-PG
LHC2C4000-K-PG

高速試験機高周波モーター
エンコーダ内蔵型



RPM 3,000
LHC8D2200-B50-PG
LHC8D5000-B50-PG

低速高トルク
ミーリングドリル用 スピンドル
モーター
エンコーダ内蔵型



RPM 12,000
LHD4G1100-B40

空冷式 BT30 ATC



LEECHUN ELECTRIC MOTORS Co., Ltd.

仁川市南東区南東東路198番地24
(ゴザンドウ, 南東工団768-SL)

TEL. 032-764-2000 / FAX. 032-763-5257

E-mail. lcm@lcm21.com / www.lcm21.com

高速モーターのメッカ



RPM 15,000
LHO4H1500-B40
水冷式 BT40 ATC
高速加工用スピンドルモーター

RPM 12,000
LHO4H1250-B40



RPM 12,000
LHO4G2200-B50
水冷式 BT50 ATC
高速加工用スピンドルモーター



RPM 30,000
LHO2H30-C
圧縮空気と切削油冷却方式
直線工具, ER11



RPM 60,000
LHO2M60-C
LHO2M100-C
内径研削, 精密加工
直線工具
RPM 30,000
LHO2H40-C
LHO2H60-C
LHO2H110-C



RPM 30,000
LHO2H400-C
内径研削, 精密加工
直線工具

RPM 24,000
LHO2G300-C



RPM 30,000
LHO2H20-C
内径研削, 精密加工
直線工具



RPM 30,000
LHO2H220-C
内径研削, 精密加工
直線工具



RPM 12,000
LHO4G220-C
研磨機用



RPM 12,000
LHO4G220-K
研磨機用



RPM 3,600
LHO2B150-ST
研磨機用



RPM 40,000
LHO2J150-AT
工具交換用, 注文型



RPM 40,000
LHO2J400-ST
円心分離機



RPM 3,600
LHO2B40
ガラス研磨機
携帯液晶曲面研削機



金永機械

(KUEM YOUNG)

トムソンプレス
トムソンプレイード



SEMIAUTO THOMSON PLATE



株式会社 金永機械
KEUM YOUNG Machinery Co.,Ltd.

THOMSON PLATE

特徴 / Main Features

1. 駆動方式

既存カム方式ではクランク型駆動方式を採択して
関節部位を補強し半永久的に寿命と瞬間荷重を高めた。

2. 動力伝達方式

動力伝達装置を既存自動車クラッチを利用した
動力伝達方式を脱皮しエアクラッチを採択して動力の伝
達、遮断能力を補強しました。

3. 操作

安全センサー及び数個のセンサーで安全性を最大に向上さ
せ機械の誤作動を防ぎ技工士が必要ない。

4. 自動運電

面板の移動時インバーター を使用して速度調整が可能で
製品のねじりや後退、偏差が全くありません。

5. チェイス

木型組立及び交替を誰が行ってもより簡単に出来るし木型
の滑りを防止出来るよう知中支柱台を装着、作業中に木型
の破損及び落下を防ぎ作業効率を向上させました。

6. カウント

機械自体にデジタルカウントを設置して作業中に随時
排水を確認する事が可能です。

1. Driving System

Adopted crank-type driving system, getting out of
existing cam system, and raised an instantaneous
punch with semi-permanent life by reinforcing joint
part.

2. Transmission System

Transmit and intercept much more power by adopt-
ing the electric gearing device, getting out of existing
power system.

3. Operation

Increased an operational efficiency and convenience
by improving safety through various protective
circuits for machine.

4. Automatic Operation

When moving the face plate, the inverter enables
speed and there is no splash, snow or deviation.

5. Chase

Easy to assemble and to replace wooden model.
Improve working efficiency by preventing damage
and falling of wooden model while setting support to
prevent any drop wooden model.

6. Counter

Frequently confirm the number of board while
working by installing self-counter.

仕様 / Specifications

項目 / モデル	KYE-1030	KYE-1180	KYE-1400	KYE-1600
面板	1,030 x 730	1,180 x 860	1,400 x 1,100	1,600 x 1,200
加工面積	950 x 650	1,100 x 800	1,300 x 1,000	1,500 x 1,100
打突力	280 t	320 t	380 t	420 t
装備重量	3,600 kg	4,200 kg	7,500 kg	9,600 kg
設置面積	1,700 x 1,600	1,900 x 1,800	2,780 x 2,100	3,100 x 2,300
使用電力	5kw	7kw	12kw	15kw

● KY-3000 まで制作可能

● 特殊仕様は注制作



Quality is finished by technology.

Having realized a new technology on the basis of both attitude toward the best and active challenging spirit at all the time, KEUM YOUNG is achieving the best quality with its intention to develop technology.

用度 / Applications



学習教材用
/ Teaching Materials



スポーツ製品
/ Sponge Articles



ショッピングバッグ
/ Shopping Bag



動力伝達装置
/ Power Transfer Unit

■ ラベル用、段ボールパッド、木材段ボール、パズル用、プラスチック製品、マニラ紙、ペストボード

■ Label, Corrugated cardboard pad, Wooden model, Corrugated cardboard, Puzzle, Plastic goods, Manila Paper, Pasteboard

KEUM YOUNG MACHINE



一等テック

(ILDEUNG TECH)

溶接改善加工機

溶接部品改善加工機

Welding Piece Beveling Machine



速度

1500mm/分



加工厚さ

3~10mm



粗度 (粗さ)

0,01mm 未満



改善角度

32°



国家試験用資材



溶接練習用平板



溶接母材



多様な模様の資材加工

Innovative Technology

資材改善加工機



装備の特徴

- ・改善角度32°まで可能
- ・加工素材を立てて投入してかんのように加工排出する方式
- ・加工面の粗さが0.01mmの加工精密度が一番大きいのが長所
- ・移送作業速度は1500mm/分以上で高速加工可能
- ・4面カットタイプは面当たり300個(6t×150mm基準)まで加工可能であり4面万遍なく使用する事ができるのが長所
- ・チップ受け装置を付着してあり飛散切りくずが飛散しないようさせ快適な作業環境を作る
- ・特殊装置を通して母材を加工しながら振動と静電気を最小限化

標準構成品

- ・バイト(タイプ):TPRN2204 PDR+HPNTT8020 - 10個
- ・ペーススカート45°用 - 1EA(option)
- ・ロットペース調節用スパナ9m/m - 1EA、8"モンキ - 1EA
- ・保守用工具ボックス(ドライバー+、-交替用1EA等)
- ・移送ローラー - 1SET
- ・移送ローラーベルト - 1SET

標準規格

外型寸法	(L)800×(W)550×(H)700(mm)
電源	3Ø 380V (注文選択仕様)
消費電力	2,05kW
作動方式	半自動
ペースカッター	32°
切断モーター容量	1.5kW(2HP)
送給モーター	0.55kW 3/4HP
加工規格	最小 (W)30mm×(L)100mm 最大 (W)300mm×(L)1500~5000mm
加工厚さ	最小3t ~ 最大10t
加工方式	カッターを回転完成加工方式
移送ベルト	POWER GRIP GT3 × 1200 × 45(W) × 8MGT 1ea GT3 × 1200 × 35(W) × 8MGT 1ea

本社及び工場 慶尚南道金海市洲村面西部路 1499-46
釜山事務所釜山市砂上区落東大路910 (減全洞) A棟 212号
T. 051-310-1766~7 F. 051-310-1768
E-mail tech5977@naver.com

ILDEUNG Tech
(株) 一等テック
www.ildeungtech.co.kr

鉄板改善加工機械

今の自動溶接～ロボット溶接時代

溶接（改善）面取りも自動面取り（改善）機械で

ガス面取り（改善）より20倍速い作業速度（競争力100%）



大資材+小資材 L改善+J改善+X改善機
150(W) X 200(L) X 40(T) 一回で可能

溶接資材突合せ溶接を為面取り改善処理技術
(機械で加工(面取り)の製品)



溶接試験編
加工機械誕生

3T～10T1個加工時間
工業高校、大学、溶接学院
企業溶接教育院

世界最初開発成功

大+小資材 L改善+J改善+X改善
加工面取り機械誕生



2012
大韓民国アイデア
経営大賞



特許



2008
有望企業選定大賞



 **ILDEUNG Tech**
Pipe Beveling WC 一等テック
www.ildeungtech.co.kr

本社及び工場 慶尚南道金海市洲村面西部路 1499-46
釜山事務所釜山市砂上区落東大路910 (減全洞) A棟 212号
TEL 051-310-1766~7 FAX 051-310-1768
E-mail tech5977@naver.com





徳産コトウレン (DUKSAN COTRAN)

空冷式ウォーター冷却機

水冷式ウォーター冷却機

恒温恒湿器

AIR / WATER - COOLED CHILLER



- AIR COOLED CHILLER
- WATER COOLED CHILLER
- COOLING & HEATING TEMPERATURE CONTROLLER
- DIGITAL / INVERTER CHILLER
- OIL COOLED CHILLER

TEMPERATURE CONTROLLER WATER / OIL HEATING UNIT



- WATER HEATING UNIT 95°C
- WATER HEATING UNIT 140°C
- WATER HEATING UNIT 180°C
- OIL HEATING UNIT 150°C
- OIL HEATING UNIT 200°C
- OIL HEATING UNIT 350°C

AIR COOLED CHILLER SERIES

空冷式ウォーター冷却機

▶ FREE SUPPLY WATER CONNECTION AND EASY INSTALLATION

狭い空間設置に容易で移動に便利
自由なウォーキング供給(油量調節)と便利な設置

HFC 新冷却剤採用
R-407c/410a(オプション)

CE 認証製品



WATER COOLED CHILLER SERIES

水冷式ウォーター冷却機

▶ WITH HIGH EFFICIENT COLLING CAPACITY, IT INCREASES PRODUCTIVI- TY APPROPRIATE FOR IMPROVING HIGH QUALITY.

▶ LOW NOISE, COMFORTABLE INDOOR ENVIRONMENT, EASY MAINTENANCE AND OPERATION.

冷却性能の高効率化で 品質向上及び生産性の増加
低騒音、快適な環境、簡単な維持管理と運転方式

HFC 新冷却剤採用
R-407c/410a(オプション)

CE 認証製品





新製品出市!

国内初スマートインバーターチラー

越精密温度制御実現!

冷温マルチ冷却機



- ✓ 高温・高圧内熱ポンプ装着
- ✓ 安全な耐久性保証

- ✓ 超節電, 高效率, 高精密制御実現

生産品目



空冷式水冷却機



水冷式水冷却機



高温温水機



超高温湯湯機



恒温恒湿機



工場用冷暖房機



新再生エネルギー専門企業

DUKSAN

徳産コトウレン

www.cotran.co.kr

お客様センタ

☎ 1588-4774

www.cotran.co.kr

NAVER

덕산코트렌

검색

仁川工場

TEL : 032-590-7700
FAX : 032-590-7711

大邱工場

TEL : 053-380-2400
FAX : 053-380-2490

釜山工場

TEL : 051-921-2400
FAX : 051-921-2490



▲仁川工場



▲大邱工場



FeGテック

(FeG Tec)

新環境
エネルギー節約シリンダー



ET Trans Power Cylinder (1)

ET Trans Power Cylinderは油空圧一体型シリンダーとして
空気圧と油圧の利点を利用したエネルギーの無駄がない高速シリンダーです
特許技術で国産化(韓国)、特許登録、国際特許出願

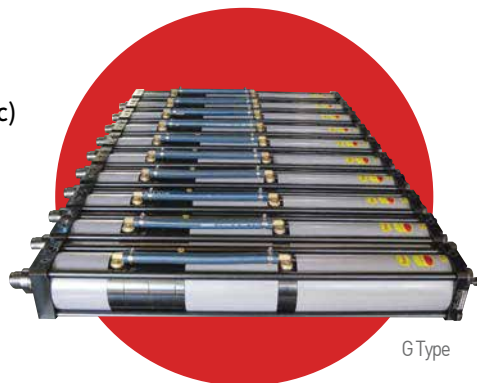
Life Test **10,000,000** Cycle / 作業実績 **31,536,000** Cycle 以上
(1year=31,536,000sec)



G Type

高い生産性とコスト削減

- ほとんどの場合20%以上の生産性向上
- クイックアプローチと復帰速度(アプローチ試験/4トン/200mm/0.5sec)
- エネルギーの無駄がない
- アプローチと復帰は移動に必要な最小の力だけを使用
- 最低動作圧力(0.5Bar/G Type)



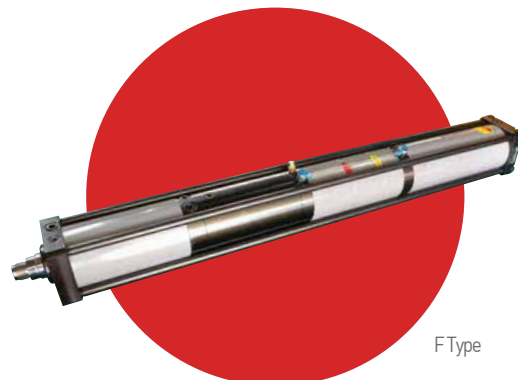
G Type

簡単に適用と維持管理

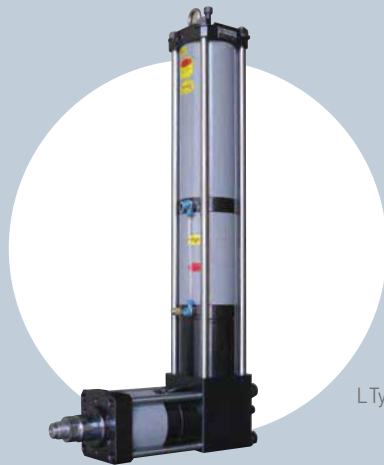
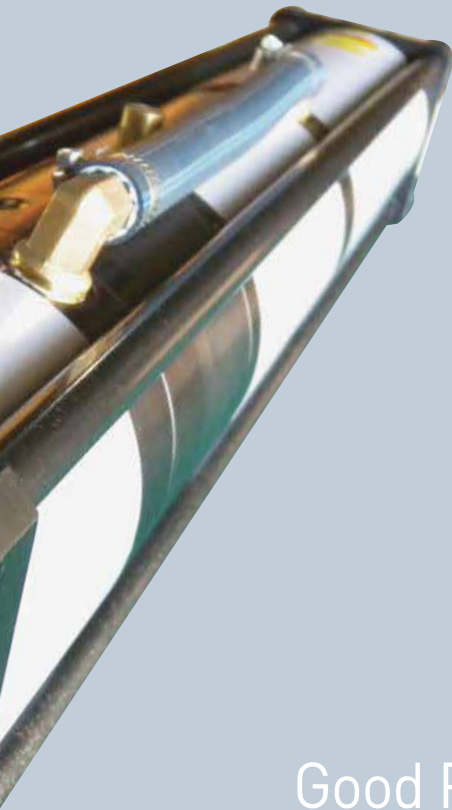
- 装着—ボルト6~12 個締めるだけ
- 配管—エアホース配管で非常に簡単
- 電気—動力配線なし／単相電源のみ必要
- 移動配置
工事—簡単, または不要
- 作業能力
調整—エア圧力調整
確認—シリンダー内部の圧力を確認

環境にやさしい

- エネルギー消費を最小限にする。
- 油圧ポンプとパワーユニット／油圧配管がない。
- 設置面積が少なくなり、ポンプの騒音がない。
配管がないので漏れ心配がなく、コンパクトで綺麗。



F Type



L Type



Good Price, Best Quality
For Your Best Partner

適用作業

パンチング スタンピング ノッチング せん断
マーキング コイニング アプセット & スエージング
スクイー징 矯正 曲げ
スポット溶接 プロジェクション溶接
クランプ ホールディング ピーニングフィッティング
ピーニング

製作範囲

- ・パワー/0.2～200トン
- ・作業ストローク/80mm
- ・トータルストローク/400mm/
- ・トータルストローク=
アプローチストローク+作業ストローク
- ・復帰はトータルストロークと同じ

製作シリンダー

- ・標準型 (G, F)
- ・コンパクト型 (U)
- ・水平型 (L)
- ・作業距離調整型 (W)
- ・トータルストローク調整型 (T)
- ・分離型
- ・その他特殊用途



U Type

エネルギー節約!! 親環境!!高性能!! シリンダー

親環境
シリンダー

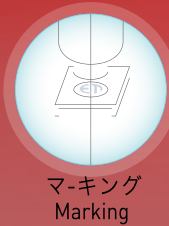
Good Price, Best Quality
For Your Best Partner

エネルギー節約
シリンダー

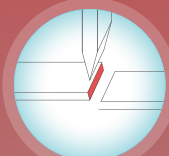
無上
品質

Life Test 10,000,000 Cycle
使用実績 31,536,000 Cycle
1year = 31,536,000sec

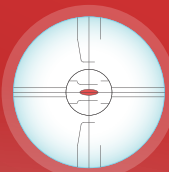
韓国
原産



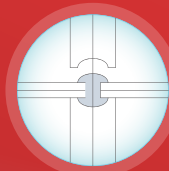
マ-キング
Marking



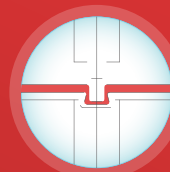
切断
Cutting



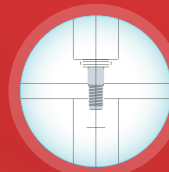
スポット溶接
Spot Welding



すえ込み
Swaging



接合
Clinching



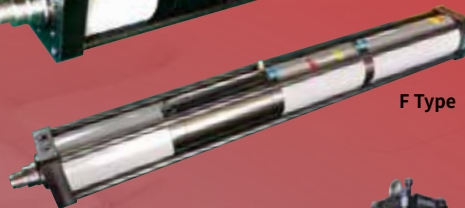
圧入
Press Fitting



曲げ加工
Bending



G Type



F Type



U Type



L Type

親環境
エネルギー節約シリンダー

制作範囲

追力 0.2~200ton
作業行程 6~80mm
全行程 50~400mm

力強いね (0.2~200ton)
とても!早いね

(F4-100-*/60cpm,接近速度100mm/0.15sec)

維持補修 Good

環境まで Good

et Trans Power Cylinder



Fe G Tec

Home Page : www.etcyl.com

顧客センター 010-3850-8853





ゼイワン-アロイテック

(J1 Alloy Tech)

超硬合金, 切削工具
金型, 超硬部品

超硬合金・切削工具・金型・超硬部品

ジェ-ワンアロイテックは20年以上の超硬合金素材及び加工品を主なアイテムとして日本の顧客に供給した経験を生かして設立した会社です。つまり、品質、納期、価格など、厳しい日本の顧客のニーズを満足させるという意味だと思えます。

ジェ-ワンアロイテックはかなりのレベルまで発展して来た一番大きな理由は何より厳格な品質管理システムです。超硬合金の源泉技術を日本の名門超硬合金製造メーカーから技術伝授を受けましたので合理的な合金の推薦及び適用は弊社の最も大きい誇りで御座います。

研磨加工も韓国の優秀な業者との協業体制で運営し、複雑な形状の加工も可能だし、厳格な品質管理と日本語でコミュニケーションが出来ますので安心して任せて下さい。

弊社は超硬合金関連業のプラットフォームとして顧客様と共に同伴成長したいと思います。

■ 取り扱い製品



超硬圧延ロール



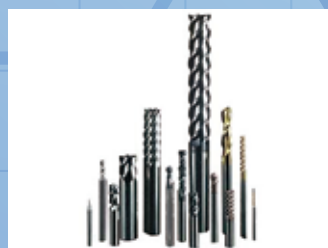
超硬 ウェアリング



Slitting Knife(Tungsten Carbide)



Special Tools



End-mill & Drill



Special Knife(Tungsten Carbide)



スリッターナイフ



木工用ナイフ



ポット&プランジャー



製紙用カッター



スリッターナイフ



特殊カッター

J1 AlloyTech

ジェ-ワン-アロイテック

■ 韓国大邱市 達西区 城西工団 北路76

■ Tel. 82-53-291-5407 | Fax. 82-53-587-1734 | Mobile. 010-3372-4407

■ E-mail. jimanseon7@gmail.com

■ 測定設備



測定器非接触3D



ハイトゲージ



インデーゲイト



面粗度測定器

■ 超合金製造工程(協業)



配合(スプレー)



プレス(押し出し)



焼結(S-HIP)



面粗度測定器

■ 加工設備(協業)



CNCブローファイル



CNC ワイヤ



平面研削盤



内径研削機



円筒研削盤



ロータリ研削盤



ジュウンエイエンティ (JOOEUN HNT)

油圧技術支援専門会社

油圧パワーユニット 製作及 油圧 HARD LINE 配管専門

ズウンエイチエンティ JooEun

油圧構成品を利用して油圧システム設計、油圧パワーユニット製作及び油圧 HARD LINE 配管作業、油圧サーボ、アクチュエーターを製作して 正確な位置、荷重制御システムを納品遂行して来ました。今後は油圧パワーユニット製作部門及び HARD LINE 配管施行専門会社として油圧機械設備を製作する国内外企業のナンバーワン パートナーを目指して進んでおります。

JooEun HNT 事業分野

試験機用油圧パワーユニットシステム設計及び製作

- ・ 正荷重疲労試験機、高速衝突試験機 油圧パワー 油圧パワー 製作
- ・ ハードライン油圧配管 工事
- ・ サーボシリンダー設計製作

特殊目的油圧 システム 開発及び製作

- ・ テスター用 油圧パワーユニット 及び テスターベンチ製作
- ・ 産業自動化ライン及び 油圧産業機械用油圧パワー ユニット製作
- ・ ユニット自動車部品生産ライン、成型プレス油圧パワーユニット製作
- ・ 油圧破碎機、切断機、折曲機 油圧パワーユニット及びエンジニアリング

取り扱い品目

- ・ GS HYDRO , BOSCH REXROTH , PARKER , E T N
- ・ YUKEN , NACHI , TOKIMEC , DAIKIN , KAWASAKI , SUMITOMO
- ・ DENISON , BIERI , DYNEX , ENERPAC , RIKEN , SITEC
- ・ SERVO , PROPORTIONAL PRESSURE VALVE , PROPORTIONAL DIRECTION CONTROL VALVE

主要製作品

- ・ ユニットユニット設計及び製作 , エンジニアリング
- ・ サーボ油圧アクチュエーター製作
- ・ MENIFOILD BLOCK 製作
- ・ TEST BENCH 製作

JooEun HNT 納入実績

1 仁川 POSCO 網構造研究所事業

- ・ 100 FTM 疲労試験機 MAIN HARD LINE 配管
- ・ 100 FTM MAIN HPU 設計、製作、設置



2 KRRI 鉄道技術研究所 高架鉄道 疲労試験機

- ・ 100 FTM 疲労試験機 MAIN HARD LINE配管
- ・ 100 FTM MAIN HPU 設計、製作、設置



3 JAPAN 50kN Torsion Fatigue Tester

・M/C : 三延技術, HPS : JooEun
・20HZ ねじり 耐久 TEST HPU 製作



4 粉末成型機 350トン ハイブリッドユニット



5 粉末成型機 350トン 圧力/油量 比例制御油圧パワーユニット



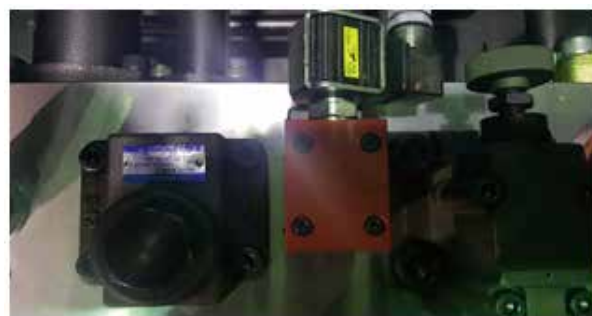
6 破碎機 400馬力 油圧パワーユニット



7 400TON HOT PRESS 油圧パワーユニット



8 2m/s 高速衝突油圧パワーユニット



9 17m/s 高速衝突 油圧パワーユニット



JOOEUN HNT

■ 本社住所 大邱広域市北区老原1街 179-16
(地番住所: 大邱広域市北区老原 3街 21-9)
179-16, NOWON-RO 1-GIL, BUK-GU,
DAEGU, REPUBLIC OF KOREA

■ 代表電話 (+82) 053-355-2936

■ E-MAIL verbenabys@hanmail.net

■ 城西営業所 大邱広域市達西区城西公団路 289
(地番住所: 大邱広域市達西区 長洞 210-2)
289, SEONGSEOGONDDAN-RO, DALSEO-GU,
DAEGU, REPUBLIC OF KOREA

■ 代表電話

(+82) 053-583-0318

■ E-MAIL

verbenabys@hanmail.net

Benefits of GS-flange technology



**GS-PIPING
WITHOUT
WELDING™**



GS-Hydro is a company, which utilises non-welded connection technology and has delivered leak-free piping systems around the world for over thirty years. Few factors must be managed in the fabrication of high-pressure piping and leak-free systems and those should be considered at the planning and installation phases. These factors are choosing the right connection

technique, accurate dimensions and solid supporting of the pipes. When these factors are realised, the piping will be tensionless and stable and there will be no excessive strain on the joints. This is an absolute prerequisite for leak-free piping. Further advantage is an inherently clean system with cost savings in reduced maintenance and flushing.

Substantial benefits in pipe sizes from O.D. 25 mm, compared to fitting connections:

- smaller connection size
- reasonable installation space due to lower tightening torque
- higher working pressure
- cost efficiency due to material mixture possibility
- easier and lighter installation due to the option of using counter flanges



GS-Flange technology comparison

Smaller connection size

The benefits of the GS-flange connection can be seen with smaller-size tubes. One benefit of the GS-flange, with pipe outside diameter of 20 to 42 mm compared to a fitting connection (e.g. DIN, JIC), is their smaller size. The weight reduction of pipe-to-pipe diameter is 30% in sizes from 38 mm to 25 mm.

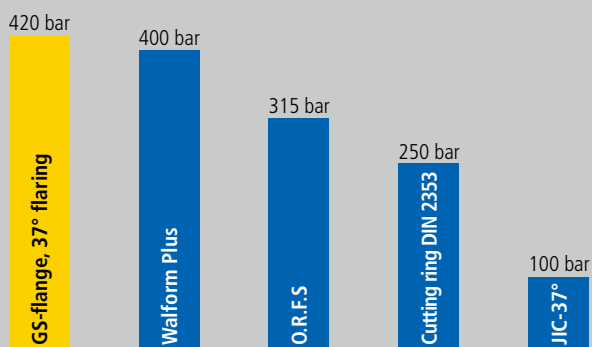


Contrary to common belief, the SAE standardized GS-Flange connection is smaller and lighter than a cutting ring connection for the matching pipe size (e.g. Ø 38 mm).



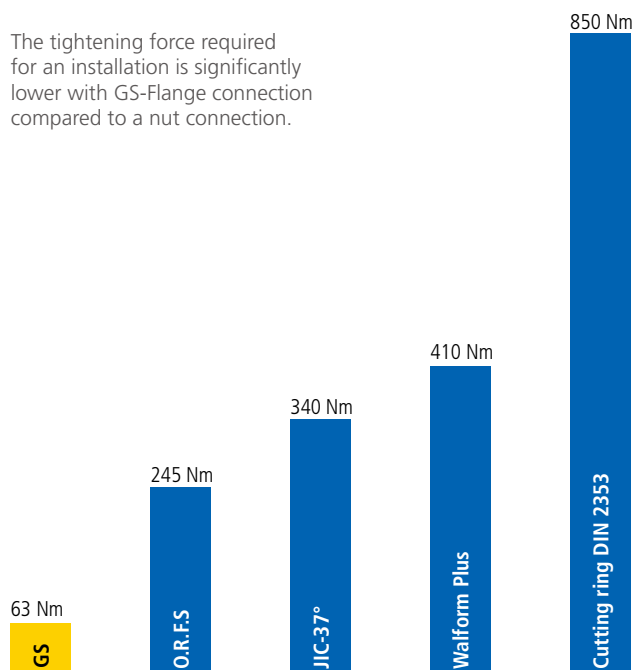
Higher working pressure

A further benefit of the GS-flange connection is that the pressure rating is stable, almost within the entire operating range, whereas in fitting connections (e.g. DIN, JIC) the pressure rating drops dramatically as the size increases.



Working pressures for the connections (pipe O.D. 38 mm) according to the ISO-standards.

The tightening force required for an installation is significantly lower with GS-Flange connection compared to a nut connection.



Needed tightening forces for the connections for pipe O.D. 38 mm.



GS-PIPING WITHOUT WELDING™

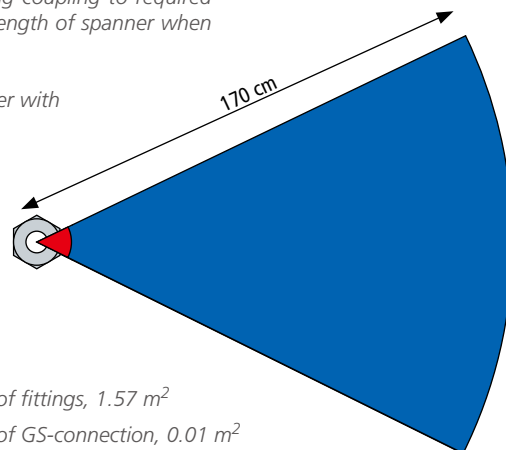
Reasonable installation space

Lower tightening torque enables the installation space to be reasonable. In the worst case, the installation space of a large bite type fitting can be 1 m². In extremely few installation sites there is enough space for these kinds of installations. Compared to the flange technique, the need for space for fitting connections can be over a hundredfold!

The significance of the installation space is often underestimated. As the requirements for efficiency and space grow, high-pressure tube piping need to be made in tighter and tighter spaces both in the mobile, as well as industrial and maritime installations. Therefore, the connection technique should be decided at the design phase and not at the installation site.

Tightening of Ø 38 mm cutting ring coupling to required torque (= 850 kN), needs 170 cm length of spanner when using 500 N (50 kg) force.

GS-flange system needs only spanner with length of 16 cm!



Space needed for tightening of fittings, 1.57 m²

Space needed for tightening of GS-connection, 0.01 m²

Cost efficiency

Because of more coating alternatives: a combination of hot dip galvanized flanges plus stainless steel cones gives significant savings compared to completely stainless steel fittings.

An option to use counter flanges

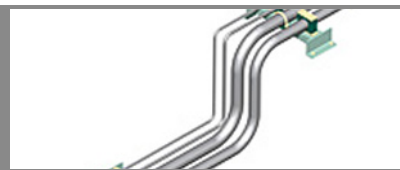
Flange connection can also be built without nuts which makes the connection even lighter and very easy to maintain even in tight circumstances. As a result, the installation is much easier and lighter due to the option of using counter flanges.



Optimal solutions for GS-SAE flange connections

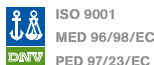
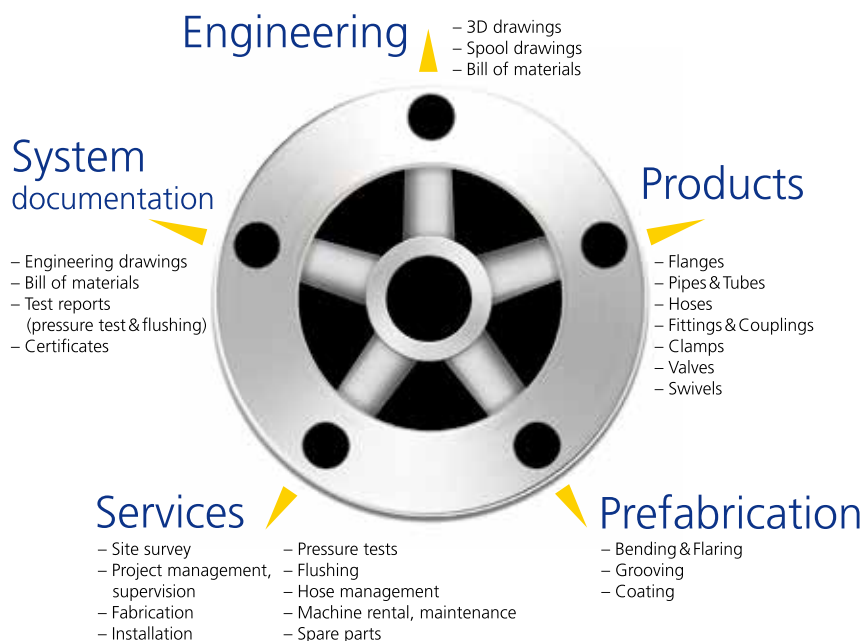


Creating Value Together



GS-Hydro is the world's leading supplier of innovative, non-welded piping solutions for hydraulic, and other – both low and high pressure – applications with high demands on quality, reliability and cleanliness. Global GS-Hydro network helps customers to grow their business by offering high quality products and comprehensive services.

GS-Hydro system offering



Headquarters in Finland: GS-Hydro Oy, Lautatarhankatu 4, FI-13110 Hämeenlinna, FINLAND
tel. +358 3 65 641, fax +358 3 653 2768, e-mail sales@gshydro.com
Please view our web site to find GS-Hydro in Your region www.gshydro.com



KCC精工

(KS Baler)

油空圧シリンダー
空圧ソレノイドバルブ



空圧シリンダー

ピンシリンダー - ACP
ピンシリンダー（パネル取付型） - AJP
空圧用ガイドユニット-KGUA
直接付着シリンダー - ACD
円型シリンダー - ACR
小型シリンダー（アルミチューブ） - ACS4
小型シリンダー（ステンレスチューブ） - ACS5
小型シリンダー（アルミチューブ、エアークッション） - ACS4
小型シリンダー（ステンレスチューブ、エアークッション） - ACS5
中型シリンダー - ACM
大型シリンダー - ACL
空圧シリンダー支持金具及び特殊仕様
ガイドロード型薄形シリンダー - AFM,ADFM
高温用空圧薄形シリンダー - AHTC
空圧薄形シリンダー - AF, ADF
薄形シリンダー特殊仕様
ガイド型薄形シリンダー - ANGM, ANGL
ダブルロードシリンダー - DRM,DRL
自由設置シリンダー - FM,FMD
空圧ロードレスシリンダー - RTC-BV
ISOシリンダー（ISO15552、プロファイルシリンダー）-PRA
ISOシリンダー（ISO15552、タイロードシリンダー）-TRB
電動シリンダー - EMA
電工比例制御レギュレーター - ED02,ED05,ED07,ED12
空圧マグネットロードレスシリンダー - ARMB,ARMG
エアインデックス - KLMAI50A-12D-S30
グリッパー - 2GN, 3ZN
グリッパー - KHS3
グリッパー - KBG
空圧回転シリンダー - KRA
ブースターシリンダー - KBP
エアハイドロコンボト - CCTS
直結式ブースターシリンダー - KAP
FUJIKURA ペロフロムシリンダー - FCS,FCD
電動シリンダー - KEMC



油圧シリンダー

四角油圧シリンダー（標準形、複動） - KP140HC
テレスコピック シリンダー KTC70HP
四角油圧シリンダー（標準形、複動、磁石内蔵） - KP140HLC
高圧用油圧シリンダー - KP210H
円形低油圧シリンダー - KP35H
円形油圧シリンダー（複動、農機械、特装車、産業用） - KH
油圧薄形シリンダー（鉄） - KP140HS
油圧薄形シリンダー（アルミ） - KP125A, KP160A
高温用空圧薄形シリンダー - HTC
油圧回転シリンダー（使用圧力3.5Mpa）- KP35R
油圧回転シリンダー（使用圧力7Mpa）- KP35R



空圧ソレノイドバルブ

ソレノイドバルブ
3ポート直動式、本体幅10mm,M5 - KT100,KT100G
5ポートパイロットM5 1/8、1/4 - KY10、KY15,KY18
5ポートパイロットM5 - KS105
5ポートパイロットM5 1/8 - KS210
5ポートパイロットM5 1/4 - KS320
5ポートパイロットM5 3/8 - KS530
5ポートパイロットM5 1/2 - KS640
5ポートパイロットNAMUR、1/4 - KS524、KS534
3ポートパイロット1/4、3/8 - KS341、KS342
3ポートポベツ 3/8 - KS542
3ポートポベツ1/8、1/4 - KT307
3ポートポベツ 1/4、3/8 - KT317
2、3ポート直動式 1/8 - KST,KJAS
2、3ポート直動式 M5,1/8、Ø4、Ø6 - KCAS
3、5ポート直動式、メタルシール 3/8、1/2 - KS3135,KS4000
高頻度ソレノイドバルブ 1/8 - KT30A
5ポートパイロット、ベース配管形 1/4、3/8 - KS328
5ポートパイロット、ベース配管形 1/2、3/4 - KS760
ISO ソレノイドバルブ - KIS
比例制御ソレノイドバルブ - 1/4 - KPCS10
防爆形ソレノイドバルブ（NAMUR） 1/4 - KSX844
防爆形ソレノイドバルブ（内圧/モールド防爆形） 3/8〜2 - KSX

オペレートバルブ
5ポートパイロットM5 - KA(B)V105
5ポートパイロット1/8 - KBV210
5ポートパイロット1/4 - KA(B) V320
5ポートパイロット3/8 - KA(B) V530
5ポートパイロット1/2 - KA(B) V640
高頻度バルブ 1/8 - KTA30A
5ポートパイロットMAMUR、1/4 - KA(B)V524、KA(B)534
3ポートパイロット1/8、1/4 - KBV341,KA(B)342
3ポートポベツ 1/4、3/8 - KPA(B)542
5ポートパイロット、ベース配管形 1/4 - KA(B)V328
3ポートポベツ 1/8、1/4 - KTA307
3ポートポベツ 1/4、3/8 - KTA317
3、5ポートパイロット、メタルシール 3/8、1/2 - KSA3135,KSA4000
5ポートパイロット、ベース配管形 1/2、3/4 - KAV760
ソレノイドコイル、ソレノイドコイルテスター
バルブ用マニポールドブロック - KMF

メカニカルバルブ
2,3ポート1/8 - KVM100
2,3ポート1/4 - KVM200
3ポート1/4,NC,NO兼用 - KVM230
3ポート1/8 - KVM341
5ポート1/8 - KVM210
5ポート1/4 - KVM350
2,3,5ポート,M5,1/8 - K

ハンドバルブ
5ポート、プシプル 1/8,1/4 - KHP320
3ポート、プシプル 1/8,1/4 - KHP342
5ポート、レバ 1/8,1/4,3/8 - KHV320,KHV530,
4ポート、レバ、1/4,3/8,1/2,3/4 - KHV200,KHV300,KHV400

フットバルブ
2,3,5ポート,1/4,3/8 - KFVM
3,5ポート、Ø6,1/4 - PNEUMAX（イタリア）

蒸圧バルブ
蒸圧バルブ（蒸圧比2倍） - KPBV

急速排気バルブ

1/8,1/4 - KQE2000
1/8,1/4,3/8,1/2,3/4, 1 - KQE

論理バルブ

QRバルブ (1/8,1/4) - KOR
ANDバルブ (1/8) - KAND

チェックバルブ

1/8,1/4,3/8,1/2,3/4,1 - KACV

ソレノイド

ACソレノイド - STC
DCソレノイド - STD



プロセスバルブ

2ポート,直動式、ワンタッチニップル型（水、空気用）

K2SV

小形ソレノイド（水、空気用）

KAB,HDA

2ポートソレノイドバルブ（水、空気用）

HDW012H
HDW021-022
HDW042-043
HDW154
HAW154
HPW102～8030
HPW2510F～8030F
HPW102NO～8030NO
HPW102DNO～154DNO
HPW321FO～8030FO

2ポート高圧ソレノイドバルブ（水、空気用）

HPW102-20～8030-20
HPW2510F-20～8030F-20
HPM206-20～5020-20
HDW154-50
HPW154-60

2ポートソレノイドバルブ（蒸気、高温水用）

HDS021～022
HDS042～043
HPS102～6524
HPS102DC-154DC
HPS251 OF-6524F

2ポート高圧用ソレノイドバルブ（蒸気、高温水用）

HPS 102-20-5020-20
HPS3212F-20-5020F-20

バルブ用部品（コイル、ダイアブラム、ピストン）**2ポートピストンバイロットキック直動式バルブ（水、空気用）**

HKW1 54S-5020S
HKW1 54SNO-5020SNO
HKW251 OSF-5020SF
HKW251 OSFO-HKW5020SFO
HKW154B-5020B
HKW154BNO～S020BNO
HKW251 OBF-5020BF
HKW251 OBF0～3212BFO

HKS154S～5020S

HKS251 OSF～5020SF

HKS 1548～50208

HKS251 OBF～5020B F

HKW.HKSコイル

2ポートダイアブラムKICKタイプ直動式バルブ

HKD3212～5020

2ポート小形直動式バルブ（水、空気用）

HDG155～205

2ポートSUSソレノイドバルブ

HDA021 S～032S
HDW032S～033S
HVS042～043
HVS042N0～043NO
HSR053S～063S
HSR102P～104P
HDC042
HPWI 03S～251 OS
HPW103SC～2510SC
HPW103S0～251 OSO

3ポートソレノイドバルブ（水、空気用）

HDA032-3
HDW011 B-3～023B3
HDW022T-3
HDWOS2-3
HDA021 S-3～032S-3
HDW032S-3～033S-3

低騒音ソレノイドバルブ

HLN012～5020

特殊ソレノイドバルブ

HPW102P～103P
HW12FL
HDW154B
SV1430
HCV201～402
HCV201 N0～042NO
HCV201-3～402-3

PTFEソレノイドバルブ

HTV0201-C～0502-C
HTV0201-0～05002-0
HTV04L2-C～09L4-C
HTV0301-3

PTFEシリンダーバルブ

HCTV0201-C ～0904-C
HCTV0201-0～0904-0
HCTV0201-3～0502-3

ピンチソレノイドバルブ

HPV406
HPV810

クラントバルブ

KLCV093～094NO
KLCV154-3

シリンダーバルブ

HAV8A-65A
HAV32AF-65AF

モーター駆動形バルブ

HMV

電気モーター駆動比例制御バルブ

HMV02SC-P-18SC-P

バタブライバルブー DJ3**空圧エグチュエイト - MT****空圧2Wayボールバルブ - DJR****空圧グロブバルブ****空圧エグチュエイトボールバルブ - KX350****集塵機用バルブ-TH**



エアークリンユニット (F.R.L)

エアーフィルタ	-	KAF101-601
モジュール形ミストセパレート	-	KAFM. KAFU201-401
エアーレギュレーター	-	KARI 01-KAR601
コンパクトエアーレギュレーター	-	KAR231
エアーブリゲイター	-	KAL201-601
3点式エアークリンユニット (F.R.L)	-	KAU201~601
2点式エアークリンユニット (AW.L)	-	KAU20A1~601A
2点式エアークリンユニット (F.R)	-	KAU101B~601B
エアーフィルタ/レギュレーター	-	KAW101-601
コンパクトエアーフィルタ/レギュレーター	-	KAW231
3点式エアークリンユニット (F.AFMR)	-	KAU201 C~601 C
2点式エアークリンユニット (AW.AFM)	-	KAU201 D~601 D
3点式エアークリンユニット (AFM.AFU,R)	-	KAU201 E-601 E
3点式エアークリンユニット (AW.AFM,AFU)	-	KAU201 F-601 F
ミストセパレート	-	KAFM251~551
ラインフィルタ	-	KAFL251-551
フリーフィルタマイクロミスセパレート	-	KAMH251 -551
ドレーンセパレート	-	KAMG251-551
活性炭素マイクロミストセパレート	-	KAFC251~551
オートドレーンバルブ	-	KAD402
エアークリンユニット用部品 (エレメント、ブラケット、パウル)		
エアークリンユニット用部品 (圧力ケージ、オートドレーンキット)		
エアークリンユニット用圧カスイッチ	-	KS_PM-A,KSPM、KSP,KSPE
エアークリンユニット用残圧排気バルブ	-	KVHS-A, KVHS
ハndsライドバルブ	-	SH
油水分離器	-	KWS
ミニチュアレギュレーター	-	KAR 11 0
計装用レギュレーター	-	KMR
計装用フィルタ/レギュレーター	-	KMW
真空フィルタ	-	KVF
高圧用レギュレーター	-	KAR-17K, 27K
金油及び金銅レギュレーター	-	KARN
水用レギュレーター	-	KWR
リリーフバルブ	-	KRV
精密レギュレーター、電工変換器、減圧弁	-	FUJIKURA COMPOSITES
高圧用エアークリンユニット	-	EWO (ドイツ)



エアドライヤー

冷凍式エアドライヤー	
空冷式	- KDHR
水冷式	- KDHR-W
高温形	- KDHT

吸着式エアドライヤー

非加熱式	- KDAH
ヒーター外装式	- KDAE
ノンバージ	- KDAB
ヒーターフロア	- KDAB
オイル吸着式	- KDAO
アフタークーラー (空冷式)	- KDH
水冷却器	- KDRC
レシバータンク	- KDRT
高性能エアーフィルタ	- KDXF
高性能フィルタエレメント	- KDXE
自動トラップ	- KDHAD
電子トラップ	- EZ-1



ショックショバ&ガススプリング

ガススプリング	- KBG
ショックショバ調整形	- KPA,KUPA
ショックショバ非調整形	- KSCA
等速制御器	- KCSC



真空機器

真空発生器	- KSV
真空フィルタ	- CF
小形真空ポンプ&エアーコンプレッサー	- RNS,RND
ロータリーベイン真空ポンプ	
オイル循環式 (排気フィルタ内装)	- MVO
オイル循環式 (排気フィルタ無し)	- SVO
万油式	- MOT
乾式	- DML
水棒式真空ポンプ	- DWV
循環給油式医療用真空ポンプ	- ENT
真空パット	- KDS
真空ユニット	
スプリング内装、真空取出し上向	- DSU
ジャムナット固定形、スプリング無し、真空取出し上向	- DSA1
オスねじ、スプリング無し、真空取出し上向	- DSA2
メスねじ、スプリング無し、真空取出し上向	- DSA3
ジャムナット固定形、スプリング無し、真空取出し水平	- DSB1
オスねじ、スプリング無し、真空取出し水平	- DSB2
メスねじ、スプリング無し、真空取出し水平	- DSB3
スプリング外装、真空取出し上向	- DSC
スプリング外装、真空取出し水平	- DSD
スプリング外装、真空取出し上向、水平兼用	- DSG
真空パット用フリージョイント	
タッチクリップ	
真空安全バルブ	- KVSC
真空ユニット (真空発生器+真空パット一体形)	- DVU
非接触式真空パット	- KFSP



ピーティング・チューブ

ワンタッチピーティング	
オスねじ 一字形 - EC	
オスねじ L字形 - EL	
オスねじ Y字形 - EL	
オスねじ 延長式L字形 - ELL	
オスねじ 2方向L字形 - EST	
パネル用メスねじ一字形 - EPFC	
メスねじ一字形 - EFC	
六角頭オスねじL字形 - EH	
円形体オスねじ一字形 - EOC	
チューブ縮小接続一字形 - ER	
チューブ縮小接続L字形 - ERL	
違うØチューブ連結一字形 - EUR	
チューブ縮小接続Y字形 - EWJ	
違うØチューブ連結Y字形 - ERY	
違うØチューブ連結T字形 - EGT	
違うØチューブ連結3方向T字形 - EKG	
チューブ連結3方向L字形 - EKJ	
オスねじ3方向L字形 - EKD	
チューブ連結T字形 - EUT	
チューブ連結Y字形 - EUY	
チューブ連結一字形 - EUC	
チューブ連結L字形 - EUL	
チューブ連結十字形 - EZA	
パネル用チューブ連結（プラスチック） - EMP	
ピーティング蓋 - EPC	
チューブ蓋 - EPF	
チューブ接続Y字形 - EYA	
チューブ接続L字形 - EYL	
小形ワンタッチピーティング	
金属ツータッチピーティング	
ワンタッチボールバルブ（水用） - KHBVU	
ワンタッチハンドバルブ	
OUT側オスねじIN側チューブ連結 - KHVC	
IN側チューブ連結OUT側オスねじ - KHVF	
IN/OUT側チューブ連結 - KHVU	
IN/OUT側オスねじ - KHVM	
Kワンタッチピーティング（水用、食飲料用）	
ワンタッチスピードコントローラー - SC,SCF	
パイロットチェックバルブ付着スピードコントローラー - SCPV	
配管形スピードコントローラー - ASCM	
大油量配管形スピードコントローラー - KSC,KAN	
残圧排気ボタン付着配管形スピードコントローラー - KASP	
ワンタッチ残圧排気ボタン付着配管形スピードコントローラー - SCP	
ワンタッチ急速排気ボタン+排気量調整 - SCM	
焼結騒音器 - SL	
プラスチック騒音器 - SAS	
大形騒音器（鉄） - KAN	
エアーベント - AIR VENT	
排気油量調整バルブ - JASN	
フィルタエレメント - AFE	
排気クリーナー - KMC	
空圧チューブ	
ポリウレタンチューブ	
ナイロンチューブ	
テフロンチューブ	
コイルチューブ - UC,MCH	

その他油空圧機器

分配弁 - DIS
ロードアンドベアリング - JF
空圧シリンダー用ベローズ
油圧シリンダー用ベローズ
シリンダー用有接続オートスイッチ
シリンダー用有接続オートスイッチ（高温用） - D-HT150
シリンダー用無接続オートスイッチ
シリンダー用無接続オートスイッチ（内装磁界形） - D-P4
シリンダー用付着マウント及びバンド
油空圧シリンダー用スイッチ検査機 - SWTST-A7
フリーボラー - JF-2000、JF-3000
ブロテイングジョイント
空圧用 - SSJ,SFJ
油圧用 - JAH,JAHF
ロタリージョイント
高温用 - DR
空気用 - SRJ-A
水用 - SRJ-W
プレス機械用 - SRJ5000A-P,SRJ6000A-P
油圧用 - DR-5021
スウィベルジョイント - SJ
油圧キアポンプ - P315
油圧パワーバック - KPP
空圧ピナ - KPF
空圧トランスポート - KSM
ボールリプター（金型移送支持装置） - KABL
ボールテクス冷却器 - KVT
空圧バイブレータ
BALL形 - SB-2B,SB-3B
ROTOR形 - SB-2R、SB-3R
空圧ピストンバイブレータ（突出形） - KPV
空圧ピストンバイブレータ（密閉形） - KPM
空圧ピストンバイブレータ（ノッカー形） - KPMK
空圧ピストンバイブレータ（タービン形） - KATV
圧力スイッチ
冷媒、低圧油体用 - HS
コンプレッサー用 - MDR（CONDOR,ドイツ）
高圧、油圧用 - XML（TELEMECANIQUE,フランス）
フッ素冷媒、空気、油体用 - SNS,DNA（サギノミヤ、日本）
デジタル圧力センサースイッチ
空圧用 - KTD600
真空用 - KTD600V
正圧、真空圧、高圧、軽性圧 - MPS-35
液体、腐食性油体 - KTD-600-A103-L
冷媒、高圧、低圧、空圧、油圧 - KDPC
デジタル圧力計 - MPS-60
圧力スイッチ - KSPM-A,KSPM,KSP,KSP
湯量スイッチ - FS



KSベイラー

(KS Baler)

古鉄圧縮機
廃車圧縮機
古鉄切断機

Recycling Equipments Catalogue



KSベイラー(株)
KS BALER CO.,LTD.

TEL. 053-593-6664



鑄物用古鉄圧縮機 SCRAP BALER FOR CASTING

国内最多販賣

特徴 FEATURES

- ▶ 消費者の要求に多様に制作が可能です。
- ▶ ワンタッチリモコンを使用して操作が容易である。
- ▶ 耐摩耗性PLATEを付着して圧縮機の寿命を延長します。

仕様 SPECIFICATIONS

MODEL UNIT	KSS-280A	KSS-383A KSS-300A	KSS-350A	KSS-400A	KSS-384A KSS-400SA	KSS-450SA
Chamber Size (W × H × L)	1.6×0.43×1.6m	1.6×0.45×1.6m	1.8×0.50×1.8m	1.8×0.55×1.8m	1.8×0.55×1.8m	1.8×0.60×1.8m
Bale Size (W × H × L)	0.28×0.28m	0.3×0.3m	0.35×0.35m	0.4×0.4m	0.4×0.4m	0.45×0.45m
Main Motor	125HP 93kw	125HP 93kw	150HP 112kw	150HP 112kw	150HP 112kw	150HP 112kw
1st Cylinder Power	100TON×2SET =200TON	100TON×2SET =200TON	122TON×2SET =244TON	122TON×2SET =244TON	176TON×2SET =352TON	176TON×2SET =352TON
2nd Cylinder Power	200TON	200TON	250TON	250TON	290TON	290TON
Capacity	20~25TON	30~35TON	35~40TON	40~45TON	45~50TON	55~60TON



製鋼用古鉄圧縮機 SCRAP BALER

特徴 FEATURES

- ▶ 消費者の要求に多様に制作が可能です。
- ▶ ワンタッチリモコンを使用して操作が容易である。
- ▶ 耐摩耗性PLATEを付着して圧縮機の寿命延長します。



▲ KSS-386A-600

仕様 SPECIFICATIONS

UNIT	MODEL	KSS-386A			
		KSS-280A KSS-500A	350Ton	500Ton	600Ton
Chamber Size (W × H × L)		2.0×0.65×2.0 (m)	2.2 × 0.75 × 3.0~3.5 (M)		
Bale Size (W × H × L)		0.5×0.5×FREE (m)	0.6 × 0.6 × free (M)		
Main Motor		125HP + 100HP 170kw	150HP×2 225kw	150HP×2 225kw	150HP×2 225kw
1st Cylinder Power		352Ton (176Ton×2set)	352Ton (176Ton×2set)	352Ton (176Ton×2set)	352Ton (176Ton×2set)
2nd Cylinder Power		290Ton (290Ton×1set)	350Ton (350Ton×1set)	350Ton (350Ton×1set)	350Ton (350Ton×1set)
Capacity		60~65Ton/8hr	80Ton/8hr	80Ton/8hr	80Ton/8hr



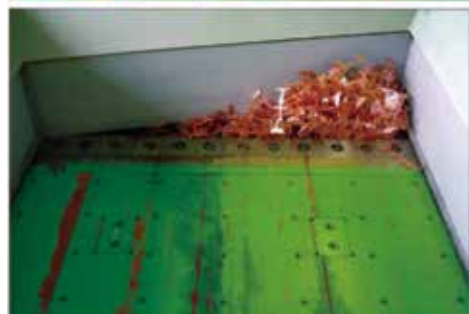
カッティング式圧縮機 SCRAP BALER (CUTTING TYPE)

特徴 FEATURES

- ▶ 消費者の要求に多様に制作が可能です。
- ▶ ワンタッチリモコンを使用して操作が容易である。
- ▶ 耐摩耗性PLATEを付着して圧縮機の寿命を延長します。

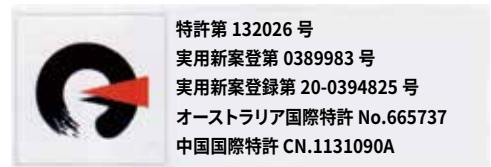
仕様 SPECIFICATIONS

UNIT \ MODEL	KSC-300A	KSC-400A
Body Size (W × H × L)	6.4 × 1.1 × 7.5 (m)	6.4 × 1.3 × 7.8 (m)
Chamber Size (W × H × L)	1.8 × 0.3 × 1.6 (m)	1.8 × 0.4 × 1.6 (m)
Bale Size (W × H × L)	0.3×0.3×0.6~0.8 (m)	0.4×0.4×0.8~1.0 (m)
Main Motor	150HP	200HP
Capacity	40Ton/8hr	50Ton/8hr





廃車圧縮機 (垂直) SCRAPPED CAR BALER (VERTICAL TYPE)



特徴 FEATURES

- ▶ 消費者の要求に多様に制作が可能です。
- ▶ ワンタッチリモコンを使用して操作が容易である。
- ▶ トルク装置を付着してシリンダーPOWERを倍加しました。
- ▶ 圧縮時圧縮押し版が前後、左右に傾きが生じない。

仕様 SPECIFICATIONS

UNIT	MODEL	KSCG-500A
Body Size (W × H × L)		2.1 × 4.0 × 6.1 (m)
Chamber Size (W × H × L)		2.0 × 2.2 × 5.3 (m)
Bale Size (W × H × L)		2.0 × 0.5 × 5.3 (m) 승용차 4대 기준
Main Motor		50HP 37kw
Capacity		100台/8hr





ボチャンプレス (BOCHANG PRESS)

機械式プレス
パワープレス

BOCHANG PRESS

MORE THAN PRESS



KOSHA
韓國産業安全保健公団
認証品



PRESS www.bochang.co.kr
BPC (株)ボチャンプレス
A to Z BOCHANG PRESS CO.,LTD

■本社 / 工場 慶尙北道 漆谷郡 倭館邑 工團路5ギル 32-23
Tel. 054-974-9000 Fax. 054-974-9008

■ソウル事務所 / 海外営業部 ソウル特別市 衿川區 始興大路 97
Tel. 02-893-7377 Fax. 02-894-3188



南洋機工 (NAM YANG)

油圧プレス

Nam Yang

次世帯 Hydraulic Press Leader !!

最高品質・最高のサービス！
30年伝統南洋の変わらない価値です。



DIESPOTRIAL Press

Slide Setting Pointに **WoolTouch system** 適用してショックがない。
シンプルなDigital制御する。油圧式W/B Locking System

자동차 강판 테스트용 Hydro Servo Press

FreeMotionで試験条件を満足させ
成形 Data 数値を任意セッティングし、デジタルをアナログ化させ認知が容易。
Data 貯蔵した数値と呼び出しが容易。



- 自動車内装用成型 / TRIMMING PRESS
- DIE SPOTTING & TRYOUT PRESS
- DEEP DRAWING PRESS
- C TYPE 鋳造/鍛造 PRESS
- 自動車部品組立 PRESS(自動化装置含む)
- HYDRO BULGING PRESS (HYDRO FORMING PRESS)
- 外国産 FINE BLANKING PRESS 補修管理
- 油圧式鉄道保線装備



南洋機工株式會社

NAM YANG MACHINERY MANUFACTORY CO.,LTD.

仁川広域市南東区南東工業団地 38-5 TEL 032)814-3371~5 FAX
032)814-9931~2 E-mail : nyhyd98@unitel.co.kr

今 迄

ガーナ、台湾、ロシア、ルーマニア、マレーシア、メキシコ、
米国、ミャンマー、ベトナム、ブラジル、スロバキア、
アラブエミレーツ、オマーン、ヨルダン、イラン、エジプト、
インドネシア、インド、日本、中国、タイ



同和企業

(DONG WHA)

水冷式/空冷式オイルクーラー
油圧アクセサリー

DHC

OIL COOLER

NCS
ISO 9001:2000

& 油圧付属機器



水冷式オイルクーラー



空冷式オイルクーラー



Suction filters



Air breathers



Filler breather filters



Oil level gauges



Oil level & temperature



Oil-water signal



Oil plug



In line filters



High pressure line filters



Suction filters



Maxi flow filters



Tank top return filters



Return line filters



Suction flanges



In line check valves



Gauge valves



Pressure switch



Pump flanges



Bucket strainers



Duplex strainers

進んでる品質 / 信頼受ける会社

DHC**(株)同和企業**<http://www.dhchyd.co.kr> e-mail: dhchyd@naver.com

■ 本社 : 釜山廣域市 沙上區 洛東大路 1396番ギル 15(三樂洞 356-4)

TEL. 051)053-7200(代) FAX. 051)525-0659

■ ソウル営業部 : ソウル特別市 九老區 九老中央路 197(機械工具団地 19洞 110号)

TEL. 02-2625-5876 FAX. 02)2625-5826

■ 釜山営業部 : 釜山廣域市 沙上區 掛甘路 37(産業用品流通商街 15洞 135号)

TEL. 051)319-2010 FAX. 051)319-2151



セテック (SETech)

制御及び計測器

・トルクセンサー ・ロードセル ・LVDT ・インディゲイト



YDNR

1~2000 kgf.m



Brushless Type

TMA

0.5~200 kgf.m



Brush Type

YDR

1~8000 kgf.m



Brush Type

YDSA

2~500 kgf.m



Brush Type

YDN

2~500 kgf.m



非回転型

YA-21S



計り型LOADCell

YC-54



圧縮型LOADCell

TK-43



圧縮LOADCell

YG-38



圧縮, 印章LOADCell

YM-13



圧縮, 印章LOADCell

LVDT



1変位変換機

YD-13BS



超小型インディゲイト

YD-1000S



高速型インディゲイト

YD-G1000



グラフィックインディゲイト

YSA-20A, YSA-60A

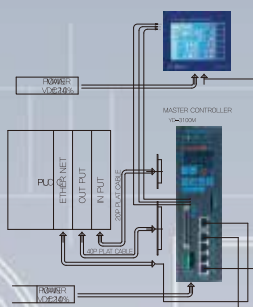


高速ストレインアンプ

AC Servo NUTRUNNER 生産20年

多様なTool Unit 完備で顧客注文制作可能
CE 認証 EMCD, LVD TEST 通過 認証 獲得

多軸制御システム LAYOUT



Display Unit / YD-5000DU

- 入力電圧 : DC24V
- 320 × 240 Dot Graphic LCD

Master Controller / YD-6000

- Integrated Controller

Local Controller / YD-5000DC

Tool Unit



Low Torque

・A TYPE



・B TYPE



STNR-T 0.45~40N.m-DT

Normal Torque



STNR-1~60Kgf.m-DT

Spindle 一体型

特許出願

10-2017-043771



STNR-1~60Kgf.m-CU

KIBO INNOBIZ

GERMAN CERT
ISO 9001:2015

GERMAN CERT
ISO 14001:2015

(株)セテック

SETech
www.setech.co.kr

本社、工場：大邱広域市達西区成西西路 51-18

Tel. 053-585-5261 | Fax. 053-585-7848 | E-mail. setech@setech.co.kr



エース (ACE)

凝縮水排出 システム
油水分離機

ISO 9001

Advanced Creative Enthusiastic

ACE

知的財産権

世界30カ国 PCT出願

国内特許・実用新案・意匠及び商標4件外

ドイツ,米国,東南アジア等グローバル輸出企業

Expert in Condensate Drain
"Your money saving is our job"



Minitrap



Acetrap



Turbotrap

www.acetrap.com

www.acetrap.com

Advanced Creative Enthusiastic

ACE

慶尚南道金海市七三路387番通り16-17

TEL | 055.321.3369

FAX | 055.321.3182

Mobile web | m.acetrap.com

www.acetrap.com

E-mail | acedrain11@gmail.com

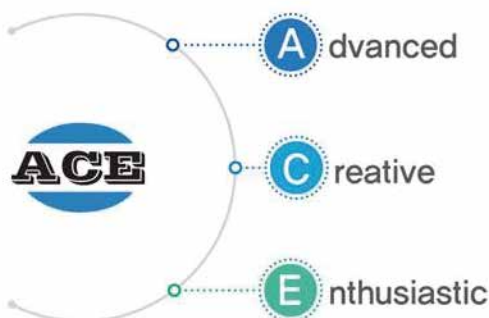


CEO 挨拶 私たちエース(株)は



産業活動現場で使用するエネルギーを合理的に節約して効率的に設備運営の為絶えない絶えない研究開発で顧客満足に最先を尽くしております。高品質、低価額、無電源4の多様な適用性及び完璧なメカニズムを通して無欠点と単純性などを目標として長時間の開発の末ターボトラップ資料を出市することになりました。ターボトラップ資料の特徴はボールプロットと連動されたボールバルブを制御するメカニズムありスーケルが多い現場と厳しく大量の凝縮水が出る所に適用可能にしてより次元高い顧客サービスすることになりました。

弊社のコンプレッサーで発生する凝縮水の排出はこの分野の専門家であるエース(株)にお任せ下されば最先を尽くして解決致します。ありがとうございます。



HISTORY

エースは未来技術先占に絶えない労力を通して一歩先に進んだ新技術で世界から認定を受けております。

- 1994 | ベーココリア設立
- 2001 | エース(株)設立
- 2007 | ドイツ、米国、東南アジアなど世界輸出開始
- 2008 | 現代重工業1次協力業体選定
スター企業選定
- 2009 | 輸出有功塔受賞
- 2013 | 30か国世界特許PCT出願
- 2015 | ドイツハノーバー展示出品
米国油空圧展示出品
- 2016 | 中国上海展示出品
タイ展示出品



効率的生産システム

創業以来、無数の経験からこの顧客中心の製品を生産するにおける最も適合するシステムを構築して参り金型開発から加工・組立工程を経て性能テストに至るまで徹底的な品質向上の為に努力しています。

効率的生産システム

当社は国際品質保証システムISO 9001とヨーロッパ認証であるCE品質システムを厳格に適用しており、入庫する資材全数検査を通して生産投入して最終生産した製品にあらゆる欠点が発生しないように万善を尽くしており、これを通じて顧客価値がより向上出来るように最先をしています。

認証書



効率的生産システム

高価の動力で作った圧縮エアー
効率的な管理で原価削減!

この条件の場合
既存管理で発生する年間損失金額

$0.735\text{m}^3 \times 60\text{mins} \times 24\text{hrs} \times 365\text{day} \times 10\text{points} \times 10\text{円}$

=3,863,160円

使用圧力	7bar
漏水ポイント	10箇所
吐出口径	03.2
稼働時間	24hr/day
圧縮エアー1m ³	約1円

圧縮エアー (Liter/min)

		計器圧力(bar)					
		3	4	5	6	7	8
口径 (Ø)	0.4	6	7.5	8.5	10	11.5	13.5
	0.8	24	30	34	42	46	54
	1.6	95	120	135	167	184	215
	3.2	382	478	543	670	735	860
	6.4	1,582	1,900	2,170	2,700	2,950	3,450

設置時から1~2ヶ月以内に投資回収ができます。

現場で必要ではない水分排除の為に永久的にバルブを少し開けて使用しています。このような方法は瞬間的な解決であり、永久的には高価のエアー損失をもたらします。最近まで圧縮エアーのエネルギーは無視したり見落としてはいけません。



MINITRAP

🕒 透明窓、軽量化、アラム機能の実用化された製品

- ・無電源 Diaphragm 方式
- ・透明 Housing ケース
- ・軽量化の Discharge part
- ・バッテリー方式アラム機能
- ・吐出口径 Ø4.5
- ・分解処置かが簡単
- ・各部品摩耗時交換可能

⚙️ 作動原理

- ・凝縮水トラップ内部炉流入
- ・水位上昇
- ・Ball Float 上昇
- ・Control Air 制御
- ・Diaphragm 開放
- ・凝縮水排出

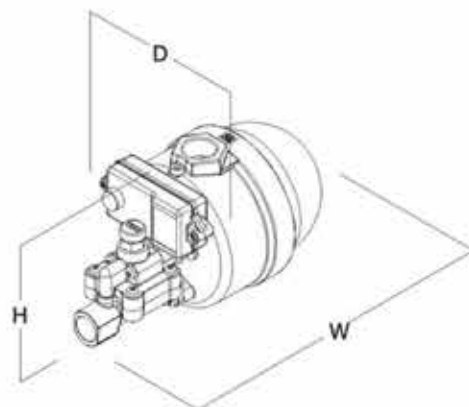
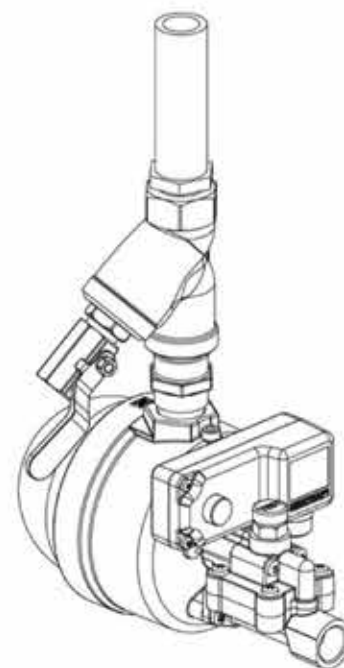
※手動 Test Button でいつでも排出状態を確認可能

⚙️ Option

- ・各部品 Repair kit
- ・全端フィルター Strainer(15A, 20A)
- ・NPT Tap
- ・遠隔アラム

📄 仕様書

Model	Inlet	Outlet	圧力 (kg/cm ²)	温度 (°C)	重さ (kg)	Vol (ℓ/h)	Comp(HP)	Size
Minitrap	1/2"	3/8"	4-12	0-60	0.8	2-10	~200 (26m ³ /min)	W187 D105 H109
MinitrapL			1.2-4					



ACETRAP



🕒 ドイツ、米国など先進国で認証された性能、新しい産業の標準

- ・無電源 Diaphragm 方式
- ・丈夫な材質と優れた耐久性、安定的な構造
- ・吐出口径 Ø4.5 & Ø7
- ・簡単な維持、補修、点検管理
- ・各部品摩耗時交換可能

⚙️ 作動原理

- ・凝縮水トラップ内部炉流入
- ・ Control Air 制御
- ・ 水位上昇
- ・ Diaphragm 開放
- ・ Ball Float 上昇
- ・ 凝縮水排出

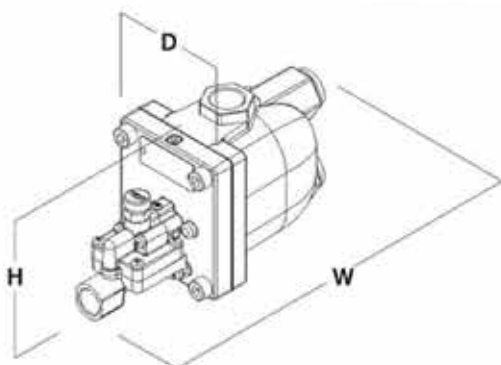
※手動Test Bulbでいつでも排出状態を確認可能

⚙️ Option

- ・各部品 Repair kit
- ・全端フィルター Strainer(15A, 20A)
- ・冬破防止用ヒーター
- ・ NPT Tap



📄 仕様書



Model	Inlet	Outlet	圧力 (kg/cm ²)	温度 (°C)	重さ (kg)	Vol (ℓ/h)	Comp(HP)	Size
acetrap15(L,N,H) acetrap15(L,N,H)C	1/2"	3/8"	L_1.2-4 N_4-10 H_10-15	0-60	1.2	3-50	~400 (50m ³ /min)	W190 D82 H104
acetrap20(L,N,H) acetrap20(L,N,H)C	3/4"	1/2"	L_1.2-4 N_4-10 H_10-15	0-60	2.3	10-80	~1,000 (130m ³ /min)	W219 D122 H128

注意：注文時適用圧力のL,N,Hを必ず明記してください。
Cタイプはオイルフリー無給油式に適用されます。

TURBOTRAP

⌚ 悪条件(汚染, 防爆, 老化配管, オイル含有) & 大容量専用でもっと強力になった標準形

- ・無電源 AirCylinder & Ball Valve 方式
- ・二つのサイドグラ (Turbotrap 100)
- ・丈夫な材質と優れた耐久性
- ・大容量、スケールが多いクーラー、レシパータンク、ターボ Compressor用
- ・オイル 含有で汚染が酷く大きなスケール
- ・バッテリー方式アラム機能
- ・吐出口径 Ø7.7 & Ø10
- ・簡単な維持、補修、点検管理
- ・各部品摩耗時交換可能

⚙️ 作動原理

- ・凝縮水トラップ内部炉流入
- ・水位上昇
- ・Ball Float 上昇
- ・Control Air 制御
- ・ボールバルブ 解放
- ・凝縮水排出

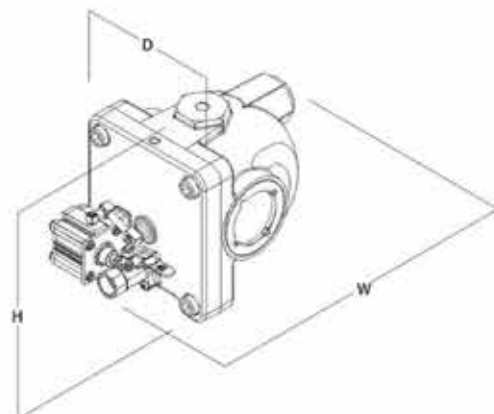
※レーバ作動でいつでも排出状態確認可能

⚙️ Option

- ・各部品 Repair kit
- ・冬破防止用ヒーター
- ・NPTTap
- ・遠隔アラム

📄 仕様書

Model	Inlet	Outlet	圧力 (kg/cm ²)	温度 (°C)	重さ (kg)	Vol (ℓ/h)	Comp(HP)	Size
Turbotrap50	3/4"	3/8"	1.5-12	0-60	2.4	0.6	~2,500	W200 D123 H150
Turbotrap50H			12-18					
Turbotrap100	1"	1/2"	1.5-12	0-60	3.6	1.2	~3,500	W229 D150 H172
Turbotrap100H			12-18					



RANGE

	COMPRESSOR 容量	VOLUME
 MINITRAP	~200HP	2~10(ℓ/h)
 ACETRAP15	~400HP	3~50(ℓ/h)
 ACETRAP20	~1,000HP	10~80(ℓ/h)
 TURBOTRAP50	~2,500HP	0.6(ℓ/cycle)
 TURBOTRAP100	~3,500HP	1.2(ℓ/cycle)

OPTION

- ▶ OPTION ヒーター、フリーフィルターアラム機能有無
- ▶ 各商品 REPAIR KIT 購買可能
- ▶ 給油、無給油式による仕様、材質変更可能



〈Discharge Set〉



〈Housing plate Set〉



〈先端フィルターStrainer〉



〈Heater〉

각 부품 Repair kit

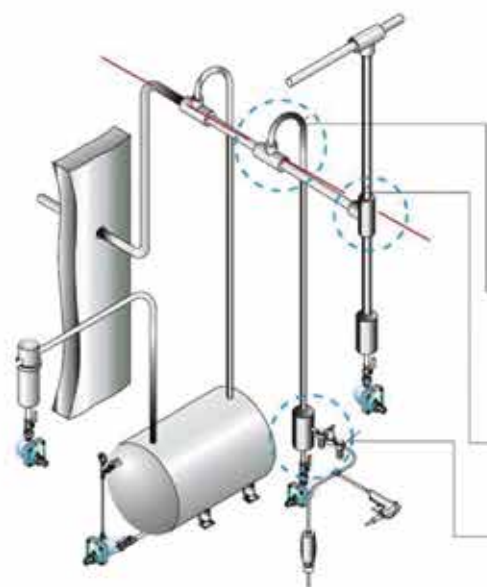
- Diaphragm
- Test Key
- Ball Float set
- Air chamber
- Housing plate set
- Discharge set
- 先端 フィルターStrainer (15A, 20A)
- 冬破防止用ヒーター
- NPT Tap
- 遠隔アラム

設置ガイド



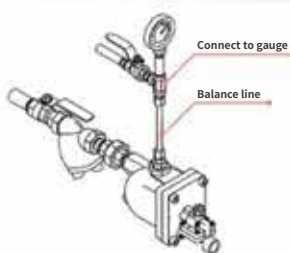
コンプレッサールーム内部

- 01_ レシーバータンク及びドライヤー、フィルター など水が多く発生する所からドレーンを設置して下さい。
- 02_ フィルターと一緒にInletが垂直に連結時は銅圧管は必要ではない。
- 03_ レシーバータンクは図のように水平連結時銅圧管は必ず連結しなければならない。



現場設置時

- 01_ 現場配管ラインで最も斜めが下に下がっている3~4ヶ所を選び Drip leg (凝縮水排出専用)を設置してメイン配管にいつも溜まってある凝縮水を完璧に除去して下さい。エアー室使用側に配管時必ず図のようにメイン配管上から枝配管をして下さい。
- 02_ 下段部位は機水分離器用マニホールドを使用してエアーを使用する機械装置などに凝縮水が全く入らないようにして下さい。この時図のようにT連結配管を使用します。
- 03_ 又、ドレーンを使用して随時 凝縮水を除去しなければならない。



A

注意 安定的に排出を為に銅圧管を必ず設置して8~10mmの銅パイプ又は高圧ホースを使用して下さい。銅圧管は図のようにゲージなどでTを使用して配管して下さい。

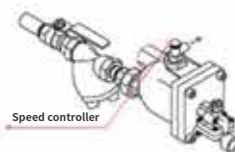
適用 レシーバータンク、ターボインタクーラー、オイルフリーインタクーラー及びヘッド



B

注意 往復式コンプレッサーに配管時極度の振動の為配管が破損することもあり、凝縮水流入管を15A (1/2") 以上のフレッシュブル高圧ホースを使用して下さい。

適用 水冷式アフタークーラー、中大型ドライヤーフィルター、配管ライン及びヘッド



C

注意 凝縮水の入口レベルが床面とほぼ密着し配管連結時難しくなっている場合入口をトラップ下の口径に連結し、この時必ず銅圧管あるいはエアーベンツを上部に連結しなければならない。そうならないのであれば凝縮水排出ができません。又、タンクあるいはドライヤーなどに銅圧管連結が難しい場合にもエアーベンツを使用して配管して下さい。

適用 水冷式アフタークーラー、中大型ドライヤーフィルター、配管ライン及びヘッド

※凝縮水の配管の配管時必ず10A (内径10mm以上) で連結して下さい。



油水分離機シリーズ

特徴

- ・3段階フィルター方式
- ・小容量から大容量まで適用
- ・コンパクトなデザイン
- ・優れた空間活用性

ドイツ技術認証番号

LGA Prüfzeugnis : 5361301 -01
DiBt Bauartzulassung : Z-83.5-14

背景

コンプレッサーで発生する凝縮水はオイルで汚染されてます。

無断放流時法的な制裁を受けることがあります。

処理費用が安く安全な当社の油水分離機でISO規定も遵守して
未来の綺麗な環境を守りましょう。

TECHNICAL DATA

	drukosep					drukomat					drukomat plus		
	drukosep 1	drukosep 2	drukosep 3	drukosep 6	drukosep 8	drukomat 4	drukomat 8	drukomat 15	drukomat 30	drukomat 61	drukomat 15+	drukomat 30+	drukomat 61+
Screw-compressor													
Turbin-oil	1,8	2,5	3,5	6	10	5	8	15	30	70	25	50	100
Mineral-Rotary oil	1,5	2,5	2,5	3	5	2,5	4	8	18	40	15	30	60
Mineral-piston oil	1,5	2,5	2	3,5	5	3,5	6	10	22	50	17	34	70
Synthetic-oil	1~1,5	1,5~2,5	2~3	4~5	5~6	3,5	4	8	15	30	12	25	60
Rotary-compressor (oil flooded)													
Turbin-oil	1,8	2,5	3,5	6	10	5	8	12	25	50	20	40	75
Mineral-Rotary oil	1	2	2,5	5	8	2,5	4	8	15	40	10	20	35
Mineral-Piston oil	1	2	2	4	8	3,5	6	10	15	40	15	30	40
Synthetic-oil	0,5	1,5~2	2~3	4~5	6~8	3,5	4	8	12	30	15	30	40
Piston-compressor (1 and 2 stage)													
Turbin-oil	1,2	2	2	3	5	2,5	4	5	10	20	12	20	40
Mineral-Rotary oil	0,7	1,7	1,5	2,5	3	2	3	4	8	15	8	12	25
Mineral-piston oil	0,7	1,7	1,5	2,5	3	2	3	4	8	15	8	12	25
Synthetic-oil	0,5~1	1,5~2	1~2	2~3	3~3,5	2~3	3~4	4~5	8~10	15~20	8~10	12~14	25~30
Connections													
condensate-inlet	3xR1/2"	3xR1/2"	3xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"	4xR1/2"
water discharge	R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R2"NW50)	R1"NW25)	R1"NW25)	R2"NW50)
oil discharge						R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R1"NW25)	R2"NW50)	R1"NW25)	R1"NW25)	R2"NW50)

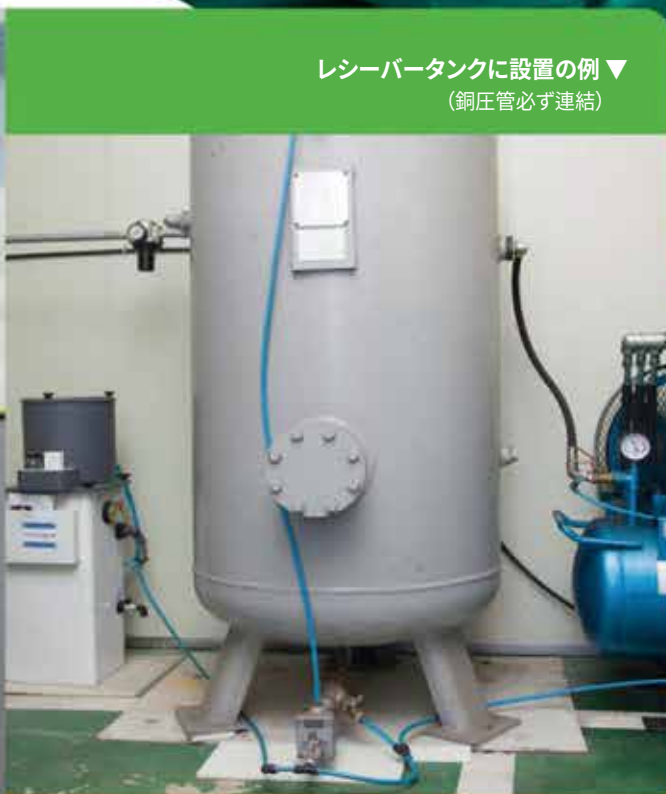
・上記資料は韓国の温度及び湿度を基準で作成しており、モデル推薦用です。

・ Compressor Capacity (m³/min)

現場設置事例



▲ 配管ラインに設置の例



レシーバータンクに設置の例 ▼
(銅圧管必ず連結)



大容量エースドレン設置の例 ▼



▲ 2台のレシーバータンクに銅圧管を設置した例
(事情が円満ではない場合エアベンツを付着)



コンプレッサーに設置された例 ▼
(水平設置は上に水の流入を円滑にする為に銅圧管を連結する)